

Holz-Handwerk und Fensterbau Frontale
19. - 22. März 2024, Nürnberg

Wir sind wieder dabei!

Aigner Kunden können sich auf der diesjährigen Holz-Handwerk Fachmesse in Nürnberg wieder auf viele Highlights aus dem Bereich Fräswerkzeuge für die Zerspanung von Holz- und Kunststoffen freuen. Entgegen dem allgemeinen Trend setzt Aigner weiterhin auf die Plattform Holz-Handwerk Nürnberg. Wir wollen für unsere Kunden wieder ein umfangreiches neues Werkzeugsortiment live vor Ort präsentieren.

Tatsächlich stellt Aigner sogar eine zum Patent angemeldete Weltneuheit auf der Nürnberger Messe vor. Seien sie gespannt um welches Produkt es sich hier handelt! Der Countdown läuft bereits und wir freuen uns schon, wenn wir Ihnen unser neues Top Produkt vorstellen dürfen!

Wer Aigner kennt weiß, dass das hochinnovative Unternehmen aus Oberösterreich, auf Messen immer mit einer ganzen Vielfalt von neuen Premium-Produkten auftritt. Auch 2024 wird ein komplett neues Werkzeugprogramm für die Fräsbearbeitung von Noonwood-Materials mit einem übersichtlich gestalteten Flyer vorgestellt. Extreme Materialien wie HPL, Faserzement, Schichthölzer usw. erfordern Fräswerkzeuge, welche diesen starken Beanspruchungen locker standhalten können.

Die richtige Fräsgeometrie, kombiniert mit äußerst wirtschaftlichen Standzeiten, ermöglichen Aigner Kunden eine kostengünstige, aber auch vor allem bedarfsgerechte Produktion.

Mit der Modellreihe C863, entwickelte Aigner Werkzeuge DP-Nutschaftfräser für die Fräsbearbeitung von HPL-Plattenwerkstoffen. In Schrupp-, Schrupp-Schlicht- und Schlicht-Ausführung sind diese Spezial-DIA-Nutschaftfräser sowohl auf Nestinganlagen, als auch auf CNC-Konsolenmaschinen einsetzbar. Als Tragkörpermateriale wird das extrem schwingungsdämpfende „Densimet“ eingesetzt. Densimet ist ein Schwermetall, welches mitunter erfolgreich den Aufbau von Schwingungen im Fräsvorgang verhindert. Aufgrund der Zähigkeit wird das Material auch zum Vermeiden von Werkzeugbruch eingesetzt. Bestückt mit PKD-Schneiden einer äußerst verschleißfesten DIA-Sorte ergeben sich beste Standzeiten. Durch die verschiedenen Ausführungen der Schneidenprofilierung, kann der Kunde selber seinen gewünschten Fertigungsablauf auswählen. Ob zuerst mit einem Schruppprofil vorgefräst wird und dann im Nachgang geschlichtet wird, oder in nur einem Arbeitsgang mit einem Schrupp-Schlichtfräser fertig gefräst wird, entscheidet der Anwender einzig bei der Auswahl der Werkzeuge. Softe Fräsvorgänge mit leisem Bearbeitungsgeräuschlevel freuen die Anwender an der CNC und reduzieren gleichzeitig Lärmbelastungen im Betrieb. Zudem erreichen die C863 Fräswerkzeuge beste Oberflächenqualitäten und verzeihen manch schwierige Spannsituation an dem Bearbeitungszentrum.

Wie gewohnt werden auch wieder Neuentwicklungen von unseren Konstantin® Fräswerkzeugen aus dem Bereich Hybrid-Anwendungen zu sehen sein. Falzgebende Fräswerkzeuge, ausgerüstet mit unserem neuen HighSpeed-Profilmessersystem, sind ebenso für marktübliche Türen- und Fensterherstellungsanlagen auf unserem Messestand ausgestellt. Die mit diesem Werkzeugsystem erreichten Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 120m/sec, ermöglichen schnelle kraftreduzierte Vorschübe bei gleichzeitiger Top-Oberfläche!

Wir freuen uns auf Ihren Besuch auf unserem
Messestand in **Halle 9 / Stand 104!**

Autor: Otto Fischer