

Die neue Referenzklasse bei
DP-Nutschaftfräser



PRECISION IN BEST TIME



DP-NUTSCHAFTFRÄSER-FAMILIE KONSTANTIN® MINI

Durch die konsequente Weiterentwicklung der Konstantin® Mini DIA-Nutschaftfräser-Familie stehen für moderne CNC-Anwendungen stets passende Fräserarten zur Verfügung.

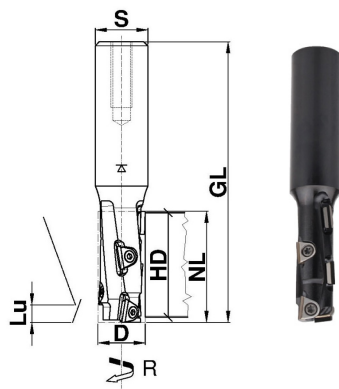
Das Konstantin® Mini Wechselsystem ermöglicht unseren Kunden ein selbstständiges Wechseln der DIA-Schneidlinge vor Ort, ein Austauschen untereinander kann selbstverständlich bei größeren Nutzlängen untereinander erfolgen. Durch die Einwegmesser bleibt der Durchmesser immer konstant und es braucht keine Korrektur der Werkzeugdaten in der Software. Einmessfehler können so erfolgreich vermieden werden!

Erhöhte Ansprüche an die Kantenqualität werden mit der neuen FinishCut-Baureihe abgedeckt. Auch unterschiedliche Vorschubleistungen der CNC-Spindeln werden bestens bedient durch die Auswahlmöglichkeit von verschiedenen Zahnvarianten. Selbst für extrem ausrissintensive Werkstoffe kann mit der Speedy-Baureihe mit 54° Brustachswinkel ein Problemlöser bei Fügebearbeitungen präsentiert werden.

Für die richtige Auswahl der Tools stehen unsere geschulten Fachberater für Sie zur Verfügung und beraten Sie gerne persönlich vor Ort!

DP-Schaftfräser Konstantin® MINI

Standard C243 Z1



Das „Arbeitstier“ unter den DIA-Nutschaftfräsern könnte die richtige Bezeichnung für diesen Fräserstypen lauten. Mit dem bewährten Konstantin® Mini System ausgerüstet, ist dieses Werkzeug geeignet für alle standardisierten Fräsarbeiten die am BAZ mit eher langsameren Vorschüben anfallen können.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z1 + 1 in drei Spannuten; mit Achswinkel 10° Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von MDF, Rohspanplatte, OSB, Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe und MDF Grundierfolie beschichtet.

Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 4-8m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C243-1622916R	1x3 + 1Q	16	22,9	90	16	R
C243-1622920R	1x3 + 1Q	16	22,9	90	20	R
C243-1622925R	1x3 + 1Q	16	22,9	90	25	R
C243-1643916L	1x6 + 1Q	16	43,9	102	16	L
C243-1643916R	1x6 + 1Q	16	43,9	102	16	R
C243-1643920L	1x6 + 1Q	16	43,9	105	20	L
C243-1643920R	1x6 + 1Q	16	43,9	105	20	R
C243-1643925L	1x6 + 1Q	16	43,9	110	25	L
C243-1643925R	1x6 + 1Q	16	43,9	110	25	R
C243-1843920L	1x6 + 1Q	18	43,9	105	20	L
C243-1843920R	1x6 + 1Q	18	43,9	105	20	R
C243-1843925L	1x6 + 1Q	18	43,9	110	25	L
C243-1843925R	1x6 + 1Q	18	43,9	110	25	R



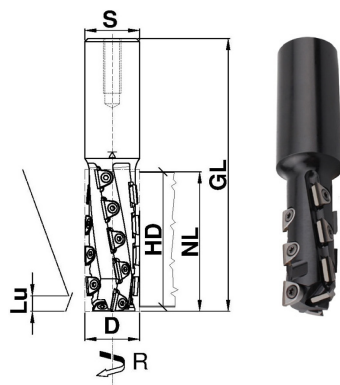
ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.15766.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Umfangsschn. alle Ø u. Bohrschn. für D=20+25mm
KW.15768.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Für D=16mm
KW.19099.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Für D=18mm
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI

Standard C244 Z2



Das „Arbeitstier“ unter den DIA-Nutschaftfräsern könnte die richtige Bezeichnung für diesen Fräserstypen lauten. Mit dem bewährten Konstantin® Mini System ausgerüstet, ist dieses Werkzeug geeignet für alle standardisierten Fräsarbeiten die am BAZ mit mittleren bis hohen Vorschüben anfallen können.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z2+2; Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten mit Achswinkel 10° Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von MDF, Rohspanplatte, OSB, Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe und MDF Grundierfolie beschichtet.

Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-18 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C244-2029920L	2x4 + 1Q	20	29,9	95	20	L
C244-2029920R	2x4 + 1Q	20	29,9	95	20	R
C244-2029925L	2x4 + 1Q	20	29,9	95	25	L
C244-2029925R	2x4 + 1Q	20	29,9	95	25	R
C244-2043920L	2x6 + 1Q	20	43,9	105	20	L
C244-2043920R	2x6 + 1Q	20	43,9	105	20	R
C244-2043925L	2x6 + 1Q	20	43,9	105	25	L
C244-2043925R	2x6 + 1Q	20	43,9	105	25	R
C244-2064925L	2x9 + 1Q	20	64,9	125	25	L
C244-2064925R	2x9 + 1Q	20	64,9	125	25	R
C244-2564925L	2x9 + 2Q	25	64,9	125	25	L
C244-2564925R	2x9 + 2Q	25	64,9	125	25	R

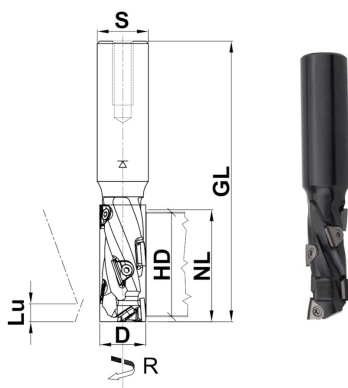


ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.15766.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Umfangsschn. alle Ø u. Bohrschn. für D=20+25mm
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI FinishCut C248 Z1



„Einer für alles“ beschreibt die neue Referenzklasse, den Konstantin®Mini FinishCut Nutschaftfräser. Dieser Fräser ist hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Sperrhölzern und furnierten Materialien. Aber auch in Standard-Plattenwerkstoffen erzielt diese Fräsertype ein rekordverdächtiges Kantenfinish. Für langsame Vorschubbereiche bis max. 8m/min. funktioniert dieser Fräser mit fast ausrissfreiem Ergebnis!

Ausführung:

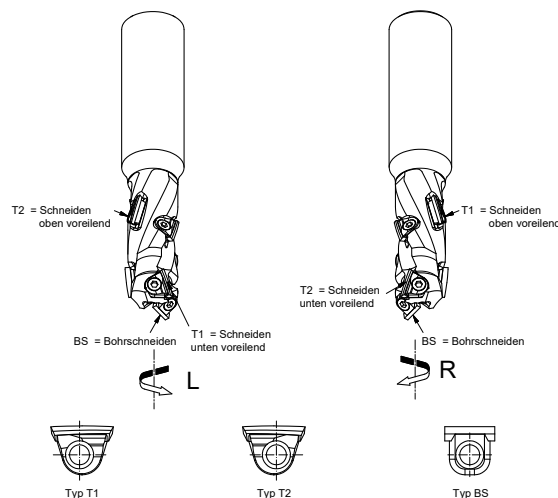
Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide; Z1 + 1 in drei Spannuten; mit Achswinkel 20°; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzern, Dreischicht, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.

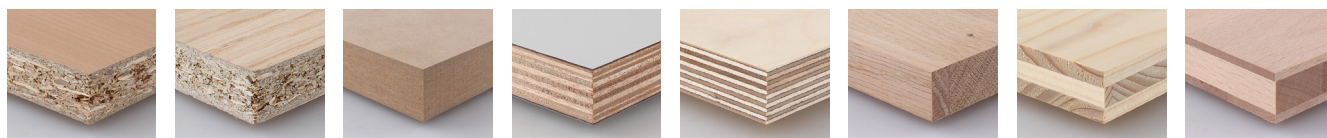
Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 4-8 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C248-1831220L	1x4 + 1Q	18	31,2	95	20	L
C248-1831220R	1x4 + 1Q	18	31,2	95	20	R
C248-1831225L	1x4 + 1Q	18	31,2	95	25	L
C248-1831225R	1x4 + 1Q	18	31,2	95	25	R
C248-1845820L	1x6 + 1Q	18	45,8	110	20	L
C248-1845820R	1x6 + 1Q	18	45,8	110	20	R
C248-1845825L	1x6 + 1Q	18	45,8	110	25	L
C248-1845825R	1x6 + 1Q	18	45,8	110	25	R



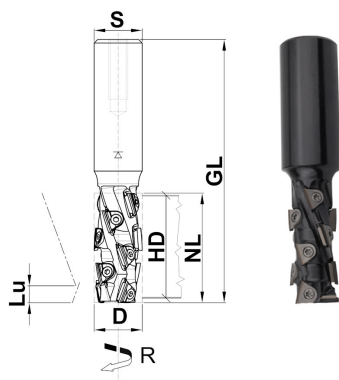
ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.19099.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Für D=18mm
KW.28188.7/B	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini-Finish“	TYP „T1“ / 10X8X2,5MM
KW.28187.7/B	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini-Finish“	TYP „T2“ / 10X8X2,5MM
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI

FinishCut C249 Z2



„Einer für alles“ beschreibt die neue Referenzklasse, den Konstantin®Mini FinishCut Nutschaftfräser. Dieser Fräser ist hervorragend geeignet zur Bearbeitung von Sperrhölzern und furnierten Materialien. Aber auch in Standard-Plattenwerkstoffen erzielt dieser Fräser ein rekordverdächtiges Kantenfinish. Für mittlere bis schnelle Vorschubbereiche bis max. 18m/min. funktioniert dieser Fräser mit fast ausrissfreiem Ergebnis!

Ausführung:

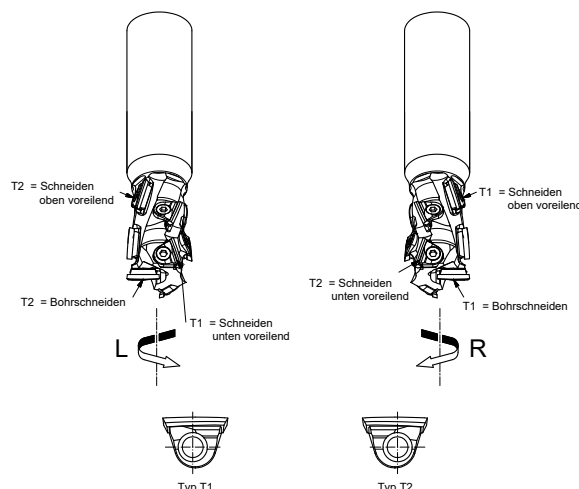
Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide; Zwei Umfangschneiden in 4 Spannuten; mit Achswinkel 20°; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Nutschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung; Schaftpassung h6

Anwendung:

Nuten, Fügen, Falzen und Formatieren (Trennfräsen) von melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischicht, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.

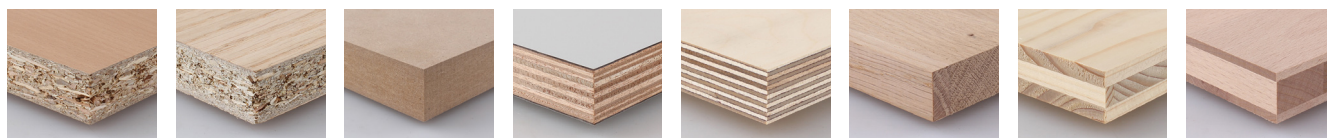
Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-18 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C249-2031220L	2x4 + 1Q	20	31,2	95	20	L
C249-2031220R	2x4 + 1Q	20	31,2	95	20	R
C249-2031225L	2x4 + 1Q	20	31,2	95	25	L
C249-2031225R	2x4 + 1Q	20	31,2	95	25	R
C249-2045820L	2x6 + 1Q	20	45,8	110	20	L
C249-2045820R	2x6 + 1Q	20	45,8	110	20	R
C249-2045825L	2x6 + 1Q	20	45,8	110	25	L
C249-2045825R	2x6 + 1Q	20	45,8	110	25	R



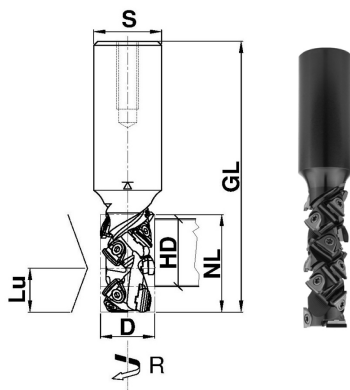
ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.28188.7/B	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini-Finish“	TYP „T1“ / 10X8X2,5MM
KW.28187.7/B	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini-Finish“	TYP „T2“ / 10X8X2,5MM
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI

Speedy C246 Z1



Die absolute Topklasse wenn es um Fein-Fügebearbeitungen von ausrissintensiven Plattenwerkstoffen geht. Die Speedy-Geometrie mit 54° AWS ermöglicht eine zuverlässige Verhinderung von Ausrissen an der Ober- und Unterseite von Plattenwerkstoffen. Die Z1 Variante ist für langsame Vorschubbereiche geeignet.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z1 + 1; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
Fügeschachtfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Fügebereich mit 54° Achswinkel;
Bohrbereich (Bohrschneide und unterste Umfagschneide); mit Standard-Achswinkel;
Unterschiedliche Schneiden im Bohr- und Fügebereich; Schaftpassung h6

Anwendung:

Feinfügebearbeitungen von 0,5 bis 2,0 mm in melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischichtplatte, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.

Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 2-4 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C246-203625R	1x9+ 1Q	20	36	100	25	R
C246-206025R	1x16 + 1Q	20	60	123,5	25	R



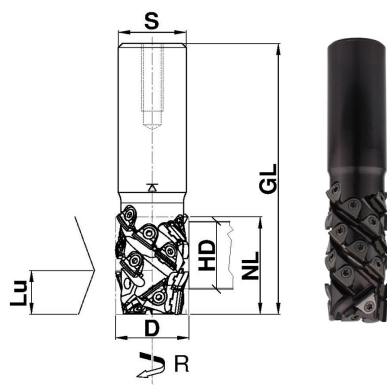
ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.22331.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Umfagschneide (unten) und Bohrschneide (Speedy Z1+1+Z2+2)
KW.16728.7/B02	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini-Speedy“	Umfagschneide (Speedy Z1+1)
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



DP-Schaftfräser Konstantin® MINI

Speedy C247 Z2



Die absolute Topklasse, wenn es um Fein-Fügebearbeitungen von ausrissintensiven Plattenwerkstoffen geht. Die Speedy-Geometrie mit 54° AWS ermöglicht eine zuverlässige Verhinderung von Ausrissen an der Ober- und Unterseite von Plattenwerkstoffen. Die Z2 Variante ist für mittlere bis schnelle Vorschubbereiche geeignet.

Ausführung:

Körper aus Stahl; mit DP-Bohrschneide Z2 + 2; Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt; Fügeschaftfräser mit austauschbaren DP-Schneiden; Fügebereich mit 54° Achswinkel; Bohrbereich (Bohrschneide und unterste Umfagschneide); mit Standard-Achswinkel; Unterschiedliche Schneiden im Bohr- und Fügebereich; Schaftpassung h6

Anwendung:

Feinfügebearbeitungen von 0,5 bis 2,0 mm in melaminbeschichteten und furnierten Spanplatten, MDF, Multiplex und Sperrhölzer, Dreischichtplatte, Hartholz-Möbelplatten sowie Tischlerplatten.

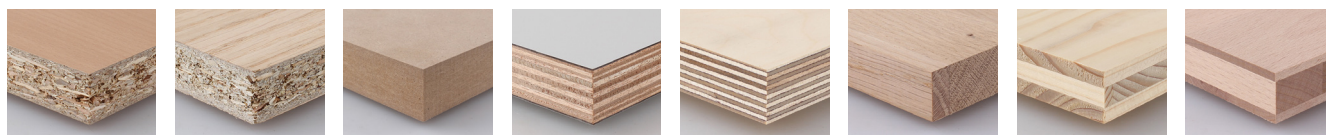
Einsatz: Drehzahlbereich 18000-24000 U/min; Vorschubbereich: 6-12 m/min.

Artikel-Nr.	Z	D	NL	GL	S	LR
C247-273625R	2x9 + 2Q	27	36	100	25	R
C247-275325R	2x14 + 2Q	27	53	117	25	R



ERSATZTEILE

Art.-Nr.		
KW.22331.7/B25	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Umfagschneide (unten) und Bohrschneide (Speedy Z1+1+Z2+2)
KW.23098.7/B02	DP-Wechseleinsatz „Konstantin-Mini“	Umfagschneide (Speedy Z2+2)
C986-FT1810	Drehmomentschlüssel für „Konstantin-Mini“	1,8NM, Inkl. Torx-Bit / T10
KW.15714.7	Ersatz-Klemmschraube „Konstantin-Mini“	60° / M3X6 / T10



Der DP-Nutschaftfräser mit vielen Vorteilen:

- + DP-Schneiden können vom Anwender vor Ort selbst getauscht werden
- + Durchmesserkonstanter Fräser, keine Radiuskorrektur nach Schneidenwechsel erforderlich
- + Die Gefahr eines Fehlers beim Einmessen des Werkzeuges entfällt
- + Nur beschädigte oder abgenützte Schneiden müssen ersetzt werden
- + Es müssen keine zusätzlichen Ersatzwerkzeuge vorgehalten werden
- + Bei einem leichten Crash ist der Fräser sehr schnell wieder einsatzbereit
- + Durch die austauschbaren Schneiden kann generell mit einer langen Nutzlänge gefräst werden, weil nur abgestumpfte Bereiche ausgetauscht werden müssen
- + Einfaches Handling durch Drehmoment-schlüssel mit fixem Drehmoment
- + Für jede Frässituation kann die optimale Schneidengeometrie angeboten werden (Standard 10°AWS, FinishCut 20°AWS, Speedy 54°AWS)

Ihr Ansprechpartner:

Aigner Werkzeuge Gesellschaft m.b.H.
Widldorf 25, A-4715 Taufkirchen/Trattnach
Tel.: +43 (0)7733/7583
office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Aigner
PRECISION IN BEST TIME