

Ausführung:

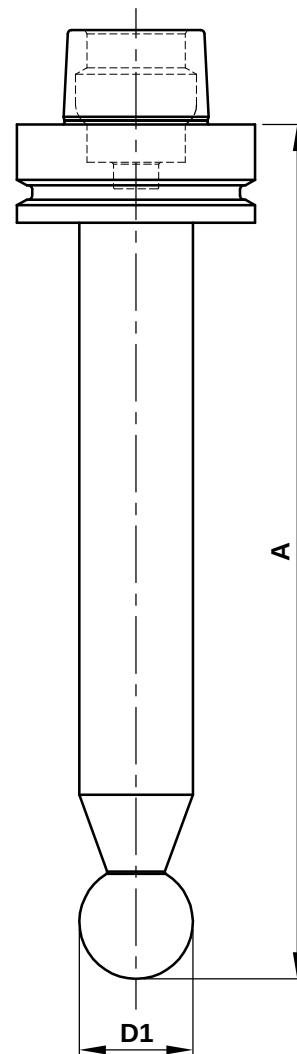
- Prüfdorn mit Zertifikat im Holz-Etui zur vertikalen Lagerung
- Zulässige Rundlaufabweichung des Kegel-Hohlschaft zum zylindrischen Teil D1 - 0,003

Anwendung:

- Zum Überprüfen des Rotationszentrumspunktes

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren



D1	A	Bestellnummer
30	150	C995-150
30	200	C995-200

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.49950.4 00

C995