

CNC-Bohrfutter HSK-F 63 / Spannbereich 1-16 mm C980

Ausführung:

- Präzisions-Ausführung mit hoher Rundlaufgenauigkeit, feingewuchtet
- Gehärtete Spannbacken mit speziellem Schutz gegen Eindringen von Spänen und Schmutz
- Sehr hohes Haltemoment und drehrichtungsunabhängige Spannsicherheit
- Für Rechts- und Linkslauf verwendbar
- Gewuchtet für Drehzahlen bis $n = 20\,000 \text{ min}^{-1}$

Anwendung:

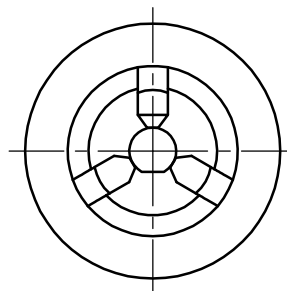
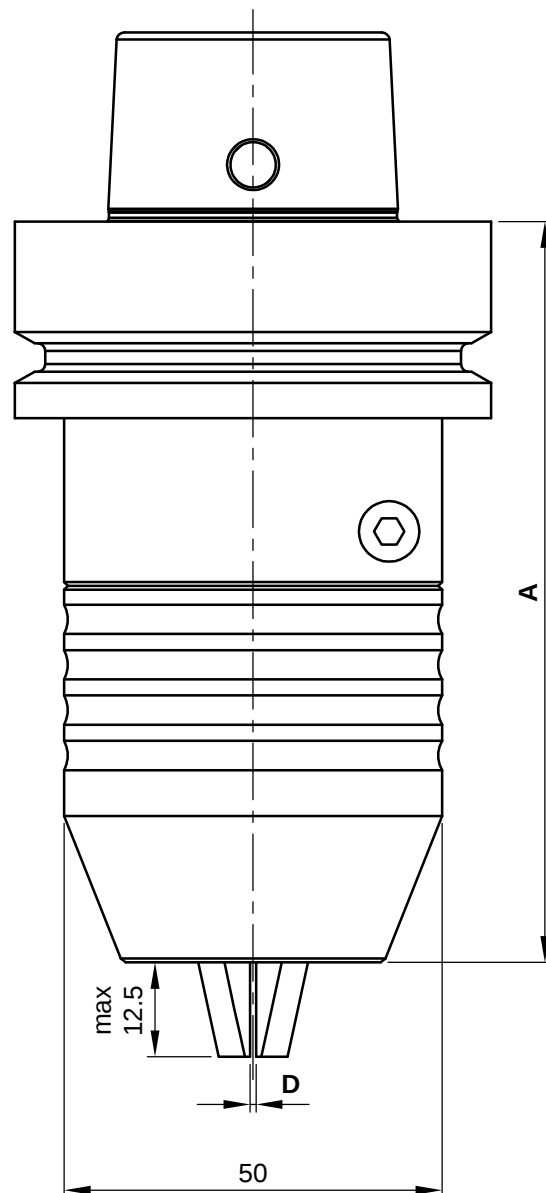
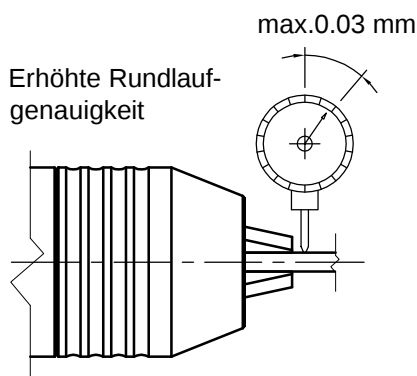
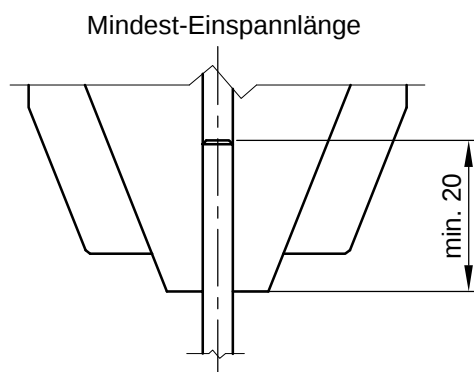
- Zum sicheren Spannen von Bohrerschäften
- Stufenlos verstellbarer Spannbereich von 1-16 mm
- Bohrfutter kann auch für leichte Fräsarbeiten eingesetzt werden

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- inkl. Spannschlüssel SW4



Schäfte mit Spannfläche
Position gemäß
Zeichnung beachten!

Spannfläche muß
zwischen den
Klemmbacken liegen.

D	A	Bestellnummer
1.0-16.0	98	C980

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Quergrieffschlüssel	1	SW4	1	C980-SW4

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.49800.4 00

C980