

Ausführung:

- Steilkegel lt. DIN 69871
- Gefertigt aus vergütetem Werkzeugstahl
- Oberfläche blank poliert
- Verdrehsicherung des Werkzeugs durch Verstiftung und / oder Verschraubung

Anwendung:

- Spannen von Bohrungswerkzeugen mit 20 bzw. 30 mm Bohrung
- Massen - und Durchmesserangaben der Maschinenhersteller sowie zulässige Höchstdrehzahl beachten
- Für Rechts - und Linkslauf geeignet
- Fräsdorne mit d = 20 mm nur zur Aufnahme von Einzelwerkzeugen und für Fräsarbeiten mit geringer Zerspanungsleistung

Maschine:

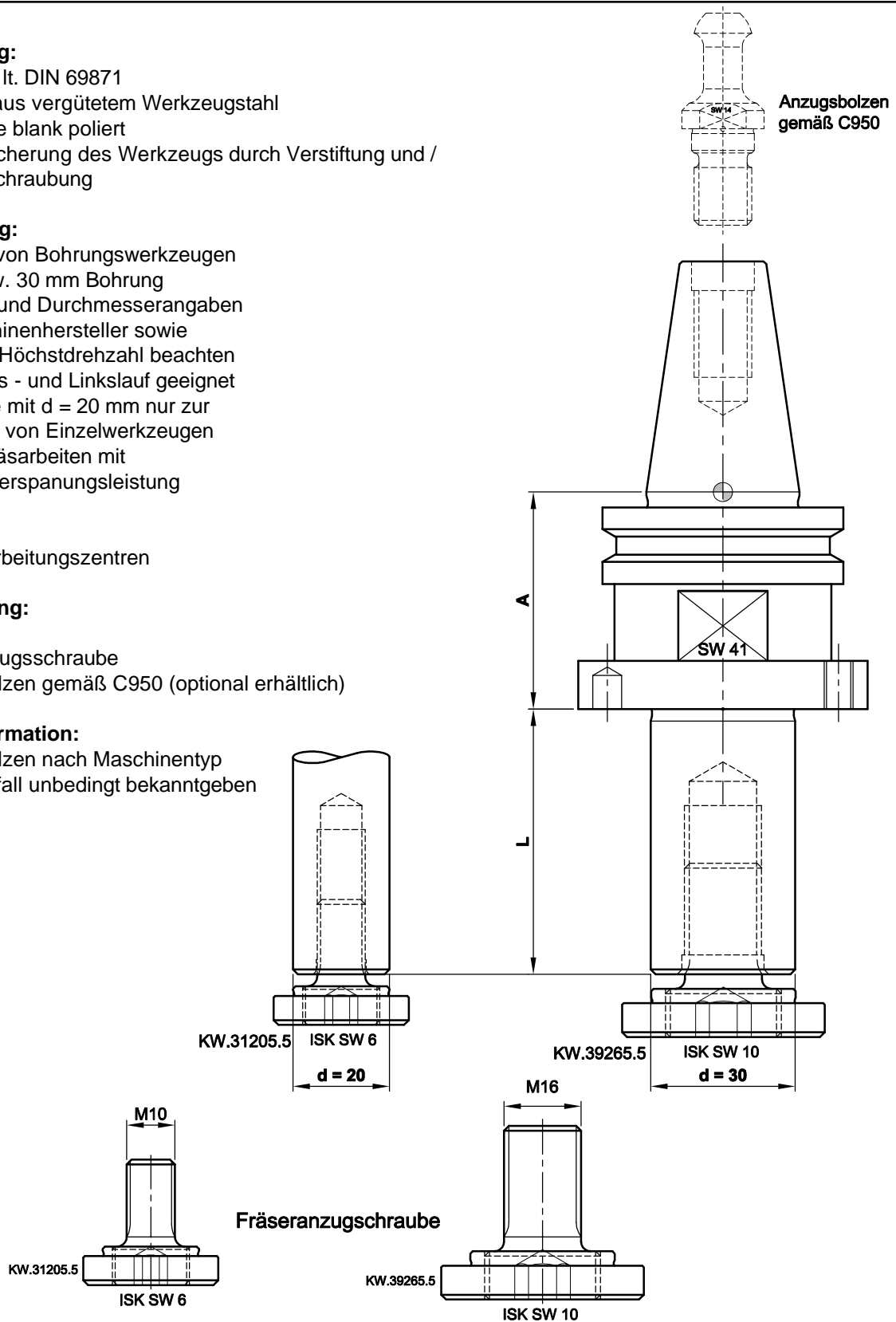
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Fräsdorn
- Fräseranzugschraube
- Anzugsbolzen gemäß C950 (optional erhältlich)

Zusatzinformation:

- Anzugsbolzen nach Maschinentyp im Bestellfall unbedingt bekanntgeben



A	d	L	ME	n max.	Bestellnummer
45	20	55	0.9	24000	C930-2055
45	20	80	1.0	24000	C930-2080
45	30	55	1.1	24000	C930-3055
45	30	80	1.3	24000	C930-3080

Aigner
WERKZEUGE
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

ME.....Masse (kg)
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.49300.4 | 00

C930