

Ausführung:

- Hohlchaftkegel nach DIN 69893 Form F
- Gefertigt aus vergütetem Werkzeugstahl
- Oberfläche blank poliert
- Zum Spannen von Schäften aus HW und Stahl
- Für Schafttoleranz h6 gemäß EN 847-2

Anwendung:

- Spannen von Werkzeugen mit Schaft mittels austauschbarer Spannzangen (C945-ER16xxx)
- Typ ER16 nach DIN ISO 15488
- Spannbereich 1-10 mm
- Mindesteinspannlänge für den jeweiligen Fräaserschaft beachten (Markierung am Schaft nach EN 847-2/6)

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Spannzangenfutter mit Spannmutter
- Ohne Spannzange (C945-ER16xxx)
- Ohne Ringprofilschlüssel (KW.27593.7)

Besonderheiten:

- Schlankes Spannfutter für leichte Bohr- und Fräsarbeiten
- Bei Bohrarbeiten Drehzahl dementsprechend reduzieren

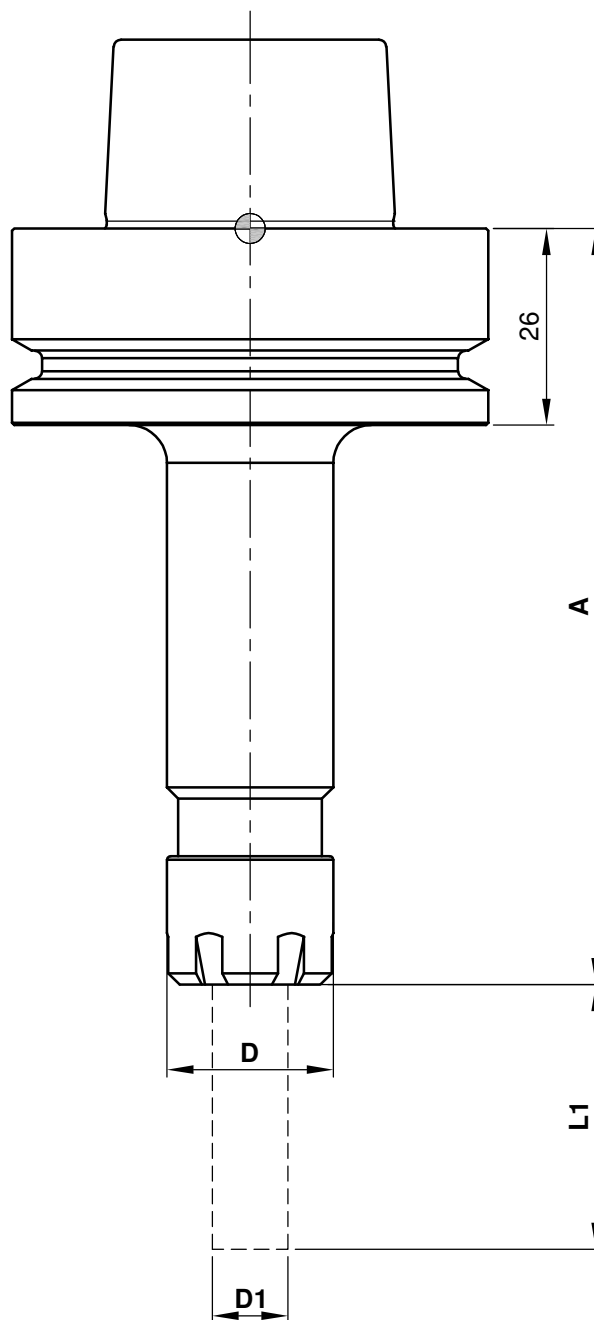
Zusatzinformation:

- Einstellmaß A wird bei eingespanntem Werkzeug unter Verwendung von Spannzangen mit Spanntoleranz 0.15 mm gemessen

max. Auskraglänge (L1)

bei einer Betriebsdrehzahl von 24000 U/min

SchaftØ	D	D1	L1
10	22	10	80
8	22	8	70
6	22	6	60



D	A	R/L	n max.	Artikelnummer
22	100	R	24000	C914-ER16100R
22	130	R	24000	C914-ER16130R
22	160	R	24000	C914-ER16160R

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Ringprofilschlüssel	1	ER16	1	KW.27593.7

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.49140.4 01

C914