

Schneidstoff

DP

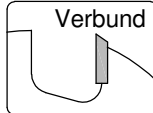
Zähnezahl

Z1

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit einer DP-Schneiden,
- 1 bis 2 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Zur Fertigung von Ziernuten

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

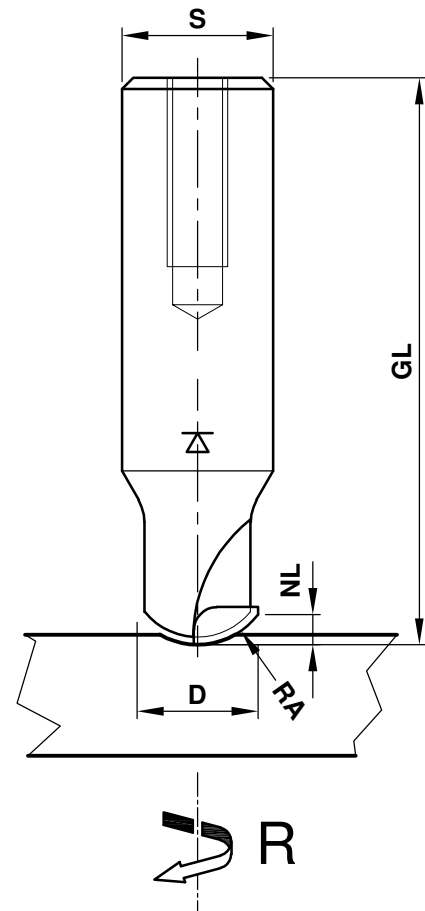
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C869-2....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C869-2....-M2

Besonderheit:

- Zur Erstellung von Ziernuten in Türfüllungen geeignet



D	RA	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Artikelnummer
8	4	4	60	12	1	R	24000	C869-2040R
9.8	5	4	60	12	1	R	24000	C869-2050R
11.3	6	4	60	12	1	R	24000	C869-2060R
12.6	7	4	75	16	1	R	24000	C869-2070R
13.9	8	4	75	16	1	R	24000	C869-2080R
15	9	4	75	16	1	R	24000	C869-2090R
16	10	4	75	20	1	R	24000	C869-2100R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48692.4 01

C869-2