

Schneidstoff

DP

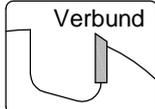
Zähnezahl

Z1

Vorschub

MEC

Verbund



**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Mit einer DP-Schneiden,
- 1 bis 2 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

**Anwendung:**

- Zur Fertigung von Ziernuten

**Werkstückstoff:**

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

**Maschine:**

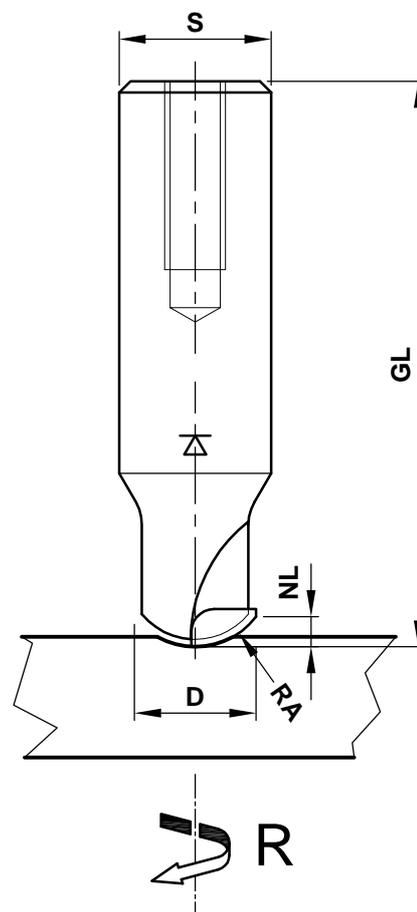
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)  
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C869-2....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C869-2....-M2

**Besonderheit:**

- Zur Erstellung von Ziernuten in Türfüllungen geeignet



D	RA	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
16	10	4	75	20	1	R	24000	C869-2100R

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48692.4 | 00

**C869-2**