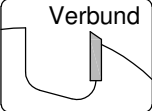


Schneidstoff DP	Vorschub MEC	Verbund 	Zähnezahl Z 3
---------------------------	------------------------	--	-------------------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Densimet
- Zähnezahl = 3
- Mit DP-Bohrschneide
- bis zu 3 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen) im Nesting-Verfahren

Werkstückstoff:

- Multiplex, HPL Vollkernplatten
- Schalungssperrhölzer mit Phenolharz-Beschichtung

Maschine:

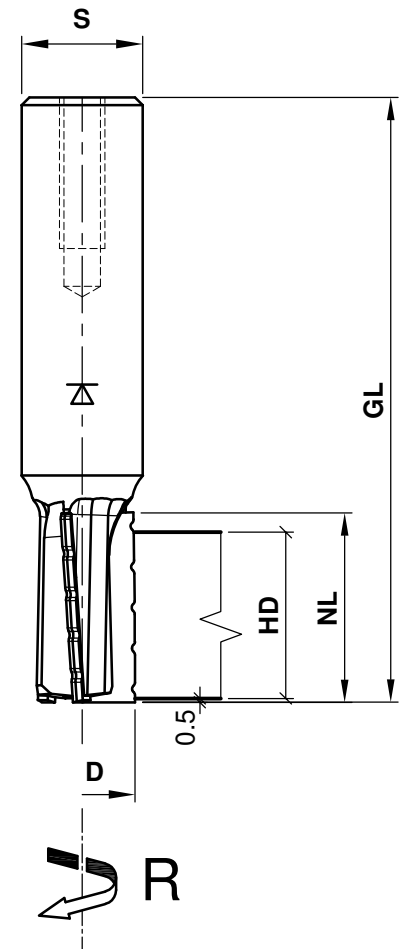
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C863-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C863-...-M2

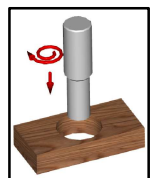
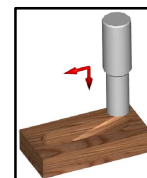
Besonderheit:

- Auch für Multiplexplatten und für HPL Vollkern sehr gut geeignet
- Für hohe Vorschübe
- gute Zerspanungsleistung
- Zwei Werkzeuge in einem



fliegendes
Einbohren

zirkulares
Einbohren



D	NL	GL	HD	S	Z	R/L	n max.	Artikelnummer
14	25.0	80	22	16	3	R	24000	C863-3142516R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48633.4 00

C863-3