

Schneidstoff

DP

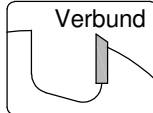
Zähnezahl

Z2+BS

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei Füge/Runden DP-Schneiden und einer Bohrschneide
- 4 bis 6 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Bohren, Fügen, Runden und Formatieren mit einem Werkzeug
- Fügen mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

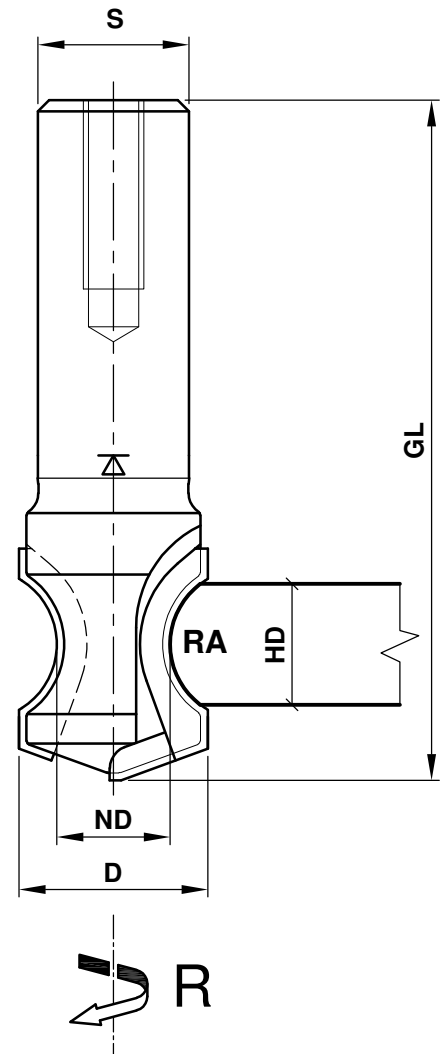
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-3...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-3...-M2

Besonderheit:

- Bohren und Fügefräsen ohne Werkzeugwechsel möglich



D	ND	GL	HD	Z	S	R/L	RA	n max.	Artikelnummer
25	15	90	16	2	20	R	10	24000	C860-31016R
25	19	85	8	2	20	R	5	24000	C860-30508R
25	15	90	13	2	20	R	8	24000	C860-30813R
27	15	95	20	2	25	R	12.5	24000	C860-31220R
25	15	95	20	2	25	R	15	24000	C860-31520R
25	15	95	20	2	25	R	20	24000	C860-32020R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48603.4 02

C860-3