

Schneidstoff

DP

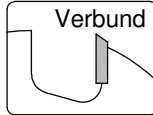
Zähnezahl

Z2+2

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei Füge/Fase DP-Schneiden und zwei Bohrschneiden
- 4 bis 6 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Bohren, Fügen, Fasen und Formatieren mit einem Werkzeug
- Fügen mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

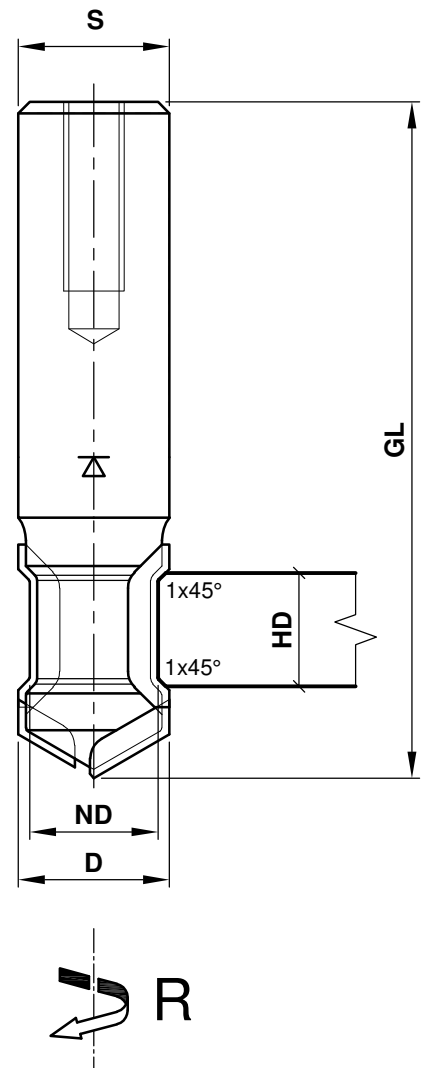
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-2...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-2...-M2

Besonderheit:

- Bohren und Fügefräsen in einem Arbeitsgang möglich



D	ND	GL	HD	Z	S	R/L	n max.	Artikelnummer
20	17	90	15	2+2	20	R	24000	C860-215R
18	13	87.4	8	2+2	20	R	24000	C860-21808R
18	13	89.4	10	2+2	20	R	24000	C860-21810R
18	13	91.4	12	2+2	20	R	24000	C860-21812R
18	13	91.4	13	2+2	20	R	24000	C860-21813R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48602.4 01

C860-2