

Schneidstoff

HW

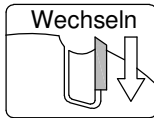
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Bohrung 40 mm
- HW-Profilmesser mit Stützplatte
- Schnittbreite 50 und 60 mm

**Anwendung:**

- Zum Profilieren von Massivholz und Plattenwerkstoff auf Hobelautomaten

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- Hobel-/Kehlautomat

**Lieferumfang:**

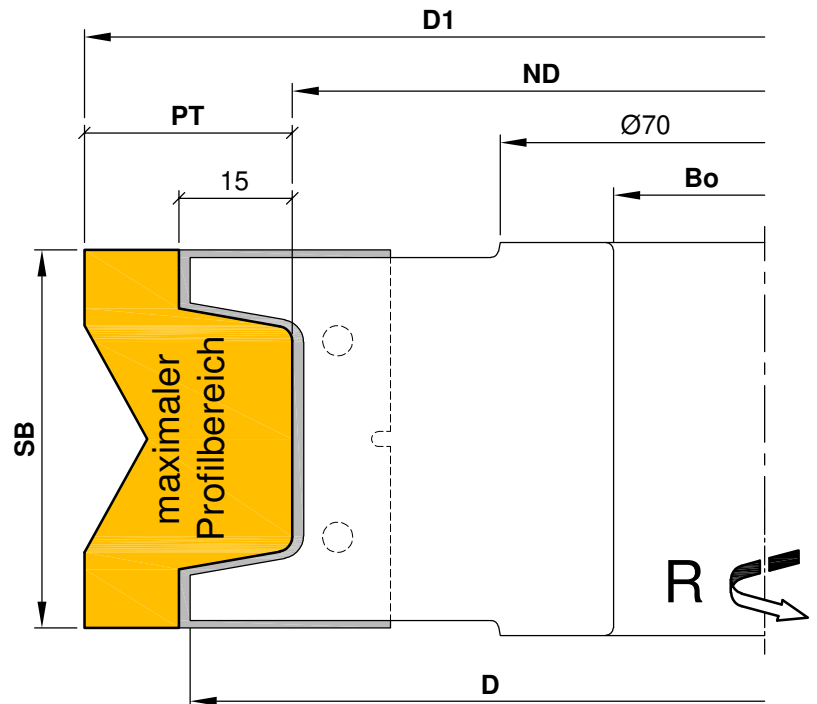
- Grundkörper
- Griffschlüssel Inbus SW6

**Besonderheit:**

- 3 verschiedene Typen lieferbar

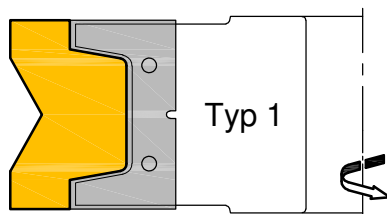
**Zusatzinformation:**

- Profilmesser mit max. Profiltiefe 21mm können auch im Profilemaster für CNC C740 eingesetzt werden

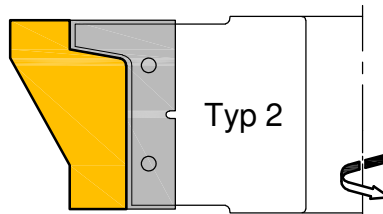


**Individuelle  
Profilgestaltung**  
innerhalb des  
dargestellten Profil-  
bereichs möglich

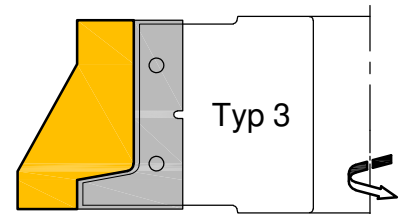
**CAD-BONUS !!!**  
Kostensparnis  
durch elektronische  
Profilbereitstellung



Typ 1



Typ 2



Typ 3

D	D1	ND	SB	PT	Bo	Z	Typ	R/L	n max.	Bestellnummer
152	180	125	50	27.5	40	2	1	R	7000	C800-T1-50
152	180	125	60	27.5	40	2	1	R	7000	C800-T1-60
152	180	125	50	27.5	40	2	2	R	7000	C800-T2-50
152	180	125	60	27.5	40	2	2	R	7000	C800-T2-60
152	180	125	50	27.5	40	2	3	R	7000	C800-T3-50
152	180	125	60	27.5	40	2	3	R	7000	C800-T3-60

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl  
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48000.4 00

**C800**