

Schneidstoff

HW

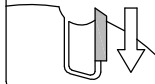
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Fertigfräsen der Dichtungsnut

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

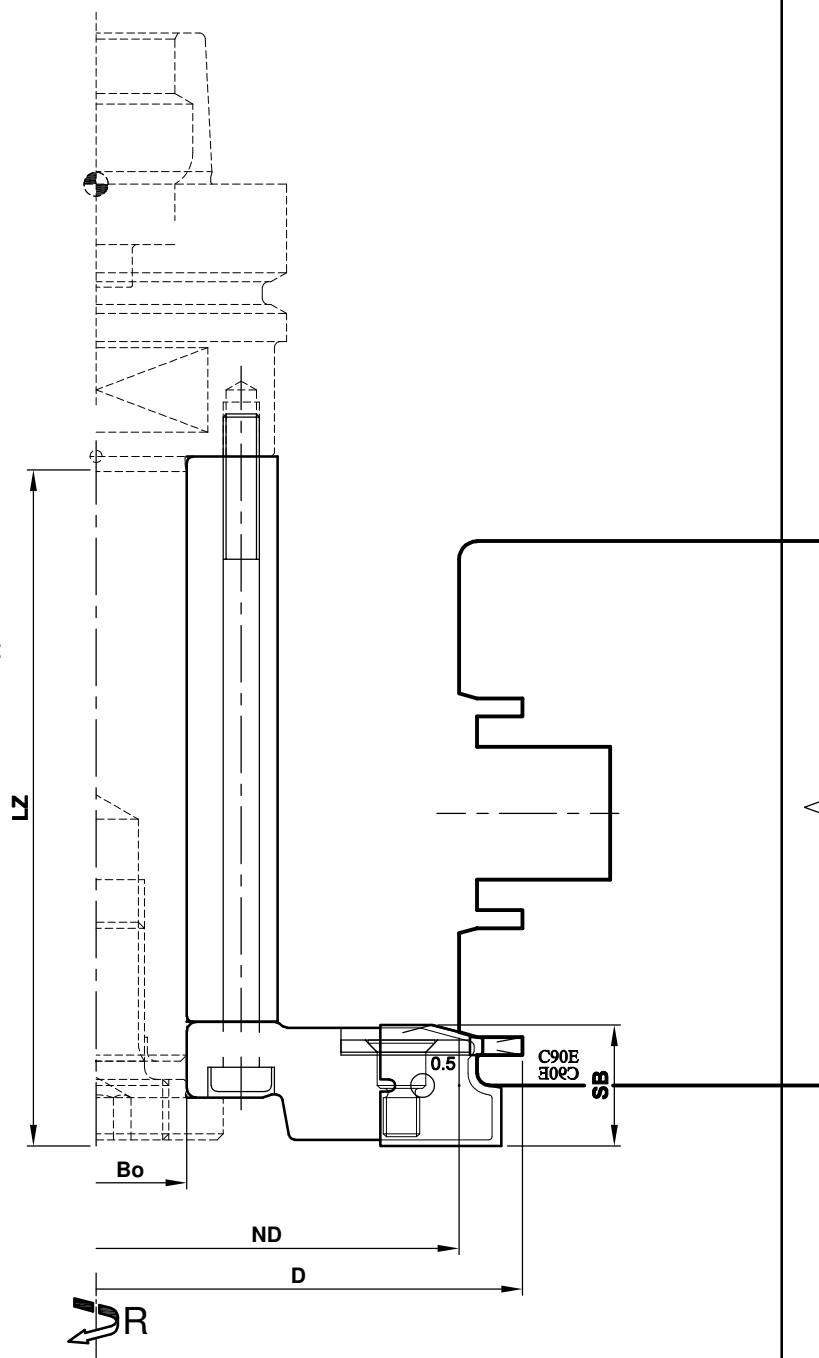
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und 2 HW-Nutmesser SB 3.0
- Alu-Fixring 93.5mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C716-3...-F1

Besonderheit:

- Profilfräser in Alu-Ausführung mit VHW-Nutmessern.
- Zur Bearbeitung der außen liegenden Dichtungsuten.



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	R/L	n max.	Artikelnummer
134	120	20	30		2	R	9500	C716-3
134	120	20	30	139	2	R	9500	C716-3-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Profilmesser	2	20x20x2.0	2	PM.61517.5/U35
Nutmesser	2	25x30x3.0	2	S8.22778.5
Schraube Nutmesser	2	Nutmesserschraube M6x16	2	KW.04111.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.47163.4 | 00

C716-3