

WM-Beschlag-/Laufwagennut "Fertigfräsen" - Hebeschiebetür C716-2

Schneidstoff

HW

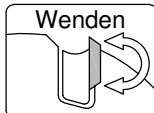
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Fertigfräsen von Laufwagennut

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

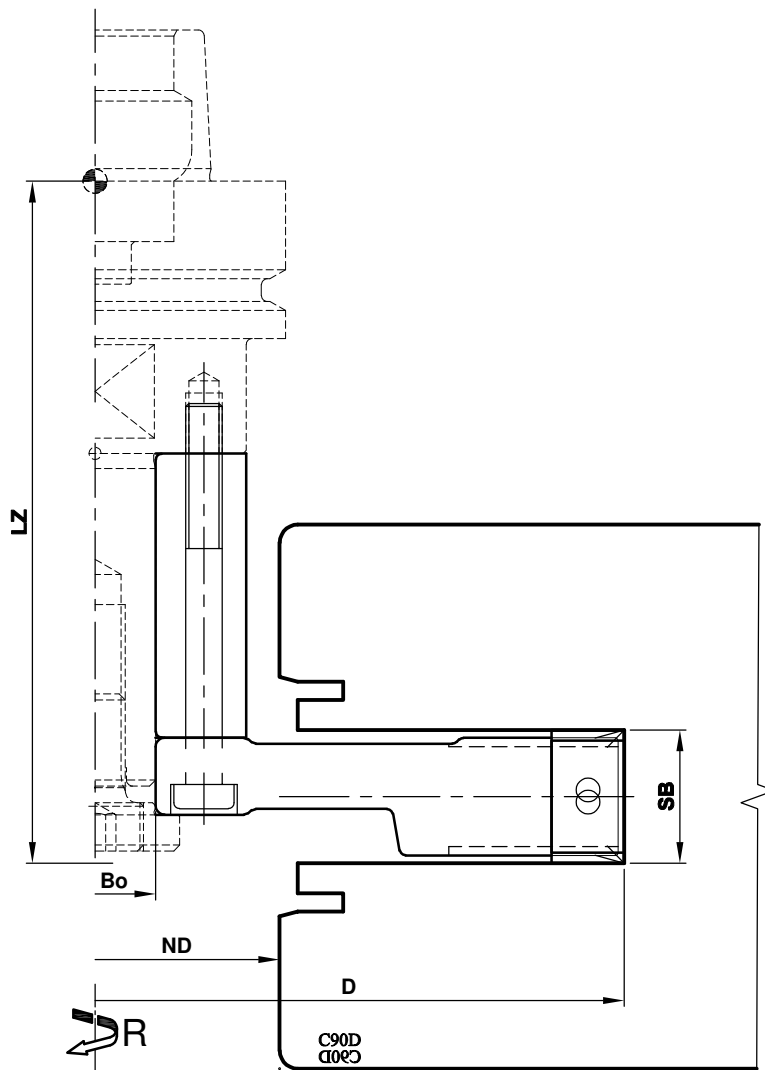
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Wendemesser und 4 Vorschneider
- Alu-Fixring 47mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4520xx): C716-2...-F1

Besonderheit:

- Stabiler Alu-Tragkörper mit großer Nuttiefe mit max. 61mm, in Wepla-Ausführung. Zum Fertigfräsen der Laufwagennut bei Hebeschiebetüren.



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Artikelnummer
175	61	22	20		2+2	2+2	R	8100	C716-2
175	61	22	20	112.8	2+2	2+2	R	8100	C716-2-F1

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Wendemesser	4	20x12.2x1.5	2	WMZ20x12/M
Vorschneider	4	22x22x2	4	VS3x22
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) Z.....Zähnezahl V.....Vorschneider n max.....max. Drehzahl (U/min) MBM.....Mindestbestellmenge	Blattformat: A4 alle Maße in mm Zchnng.-Nr. KW.4 7162.4 00
		C716-2