

PM-Beschlag-/Laufwagennut "Vorfräsen" - Hebeschiebetür C716-1

Schneidstoff

HW

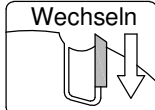
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Vorfräsen von Laufwagennut

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

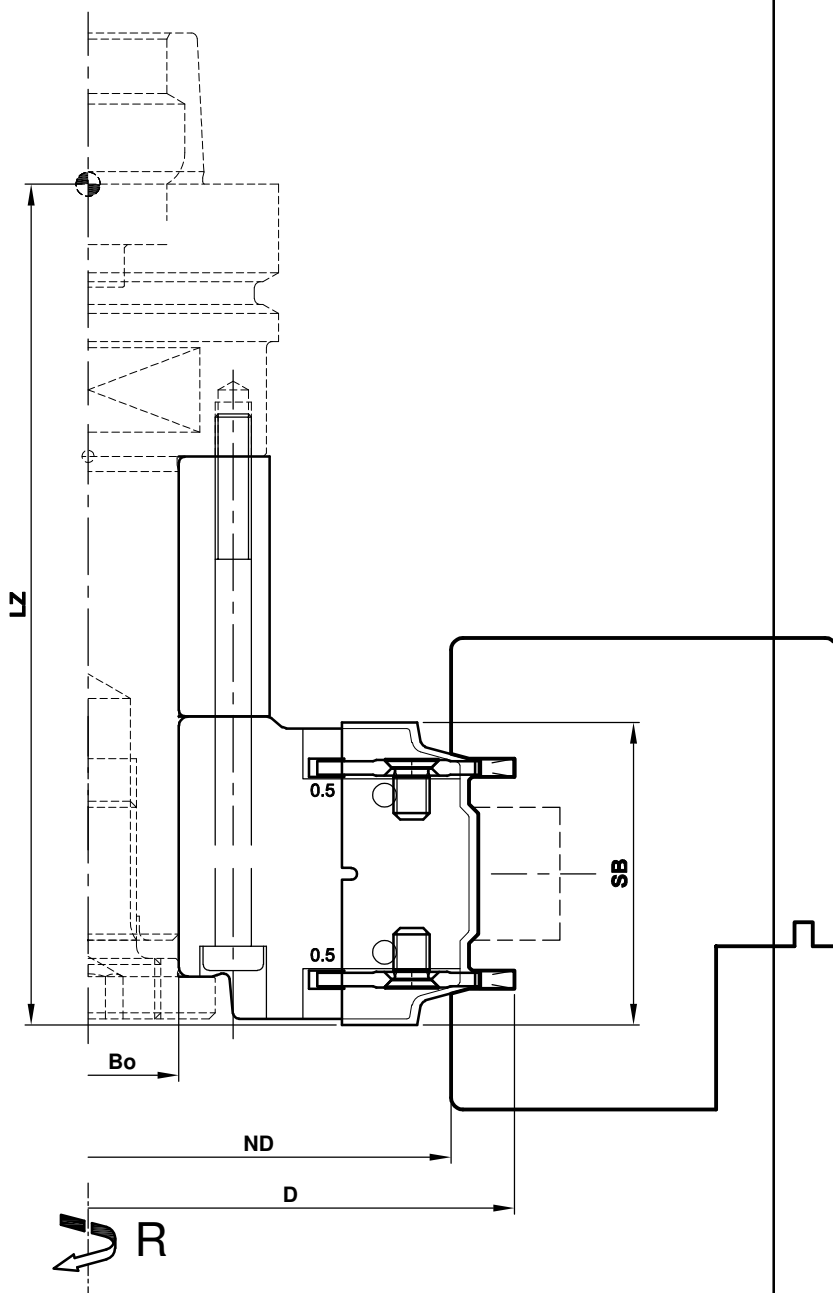
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und 4 VHW-Nutmesser SB 3.0
- Alu-Fixring 43mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C716-1...-F1

Besonderheit:

- Alu-Fräasersatz mit Profilmesser und VHW-Nutmessern. In Verbindung mit dem C716-2 und C716-3, können für gängige Beschlagshersteller die umlaufenden Profilierungen für Hebeschiebetüren angefräst werden.



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	R/L	n max.	Artikelnummer
141	120	50	30		2	R	8100	C716-1
141	120	50	30	139	2	R	8100	C716-1-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Profilmesser	2	50x24.2x2.0	2	PM.61516.5/U35
Nutmesser	4	34x16x3.0	2	VHMSB3
Schraube Nutmesser	4	Senkkopfschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.4 7161.4 00

C716-1