

Ausführung:

- 5 Werkzeuge auf Fräsdorn

Anwendung:

- Herstellung für Haustüren im Splittingverfahren

Werkstückstoff:

- Massivholz

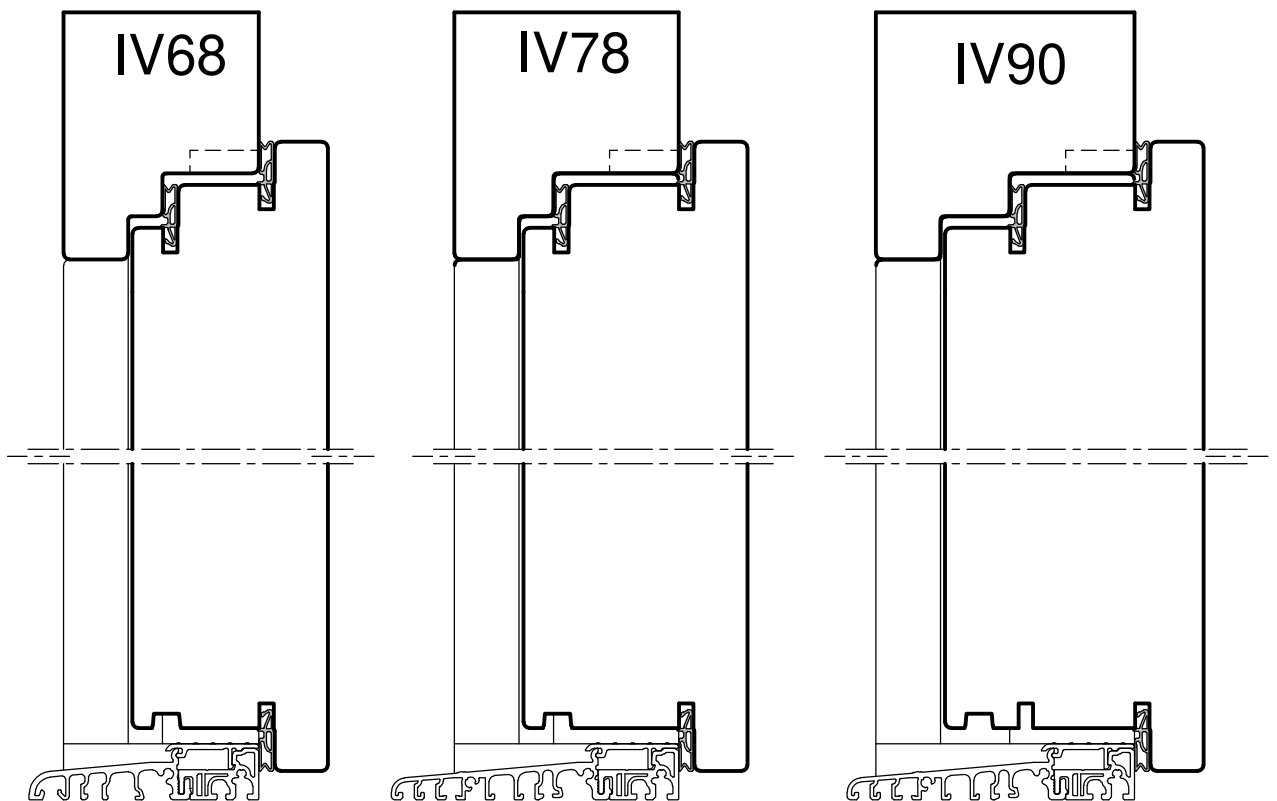
Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

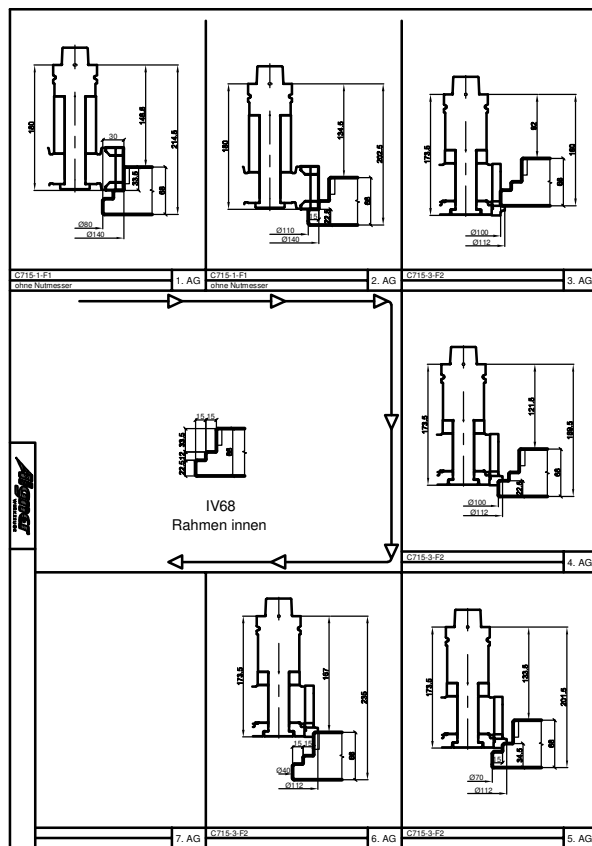
- C715-1-F1
- C715-2-F1
- C715-3-F2
- C715-4-F2
- C715-5-F1
- Schnittzeichnungen
- Fertigungsablauf

Schnittzeichnungen

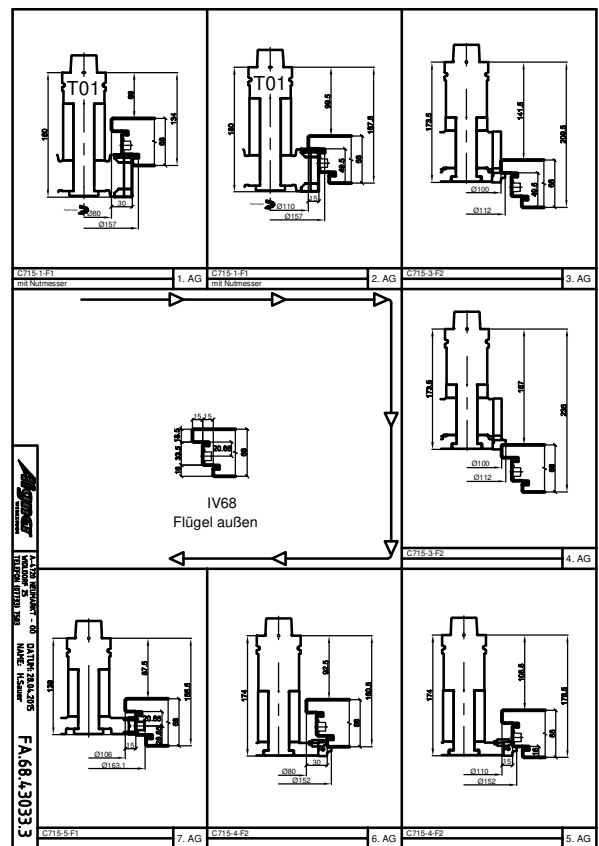


Fertigungsablauf

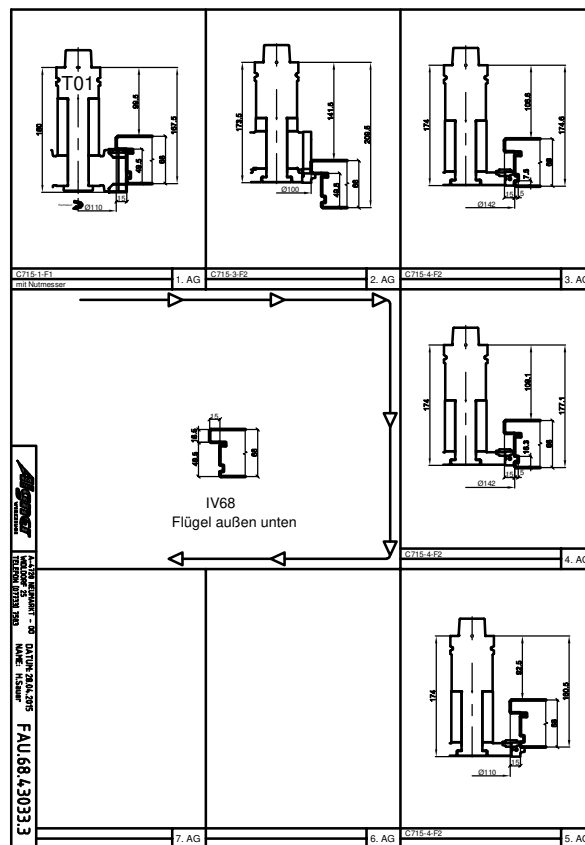
Beispielzeichnung
Rahmen innen



Flügel außen



Flügel außen
unten



Schneidstoff

HW

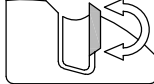
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- HW-Wendemesser
- HW-Positivvorschneider R1

Anwendung:

- Fügen, Falzen und Planen

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

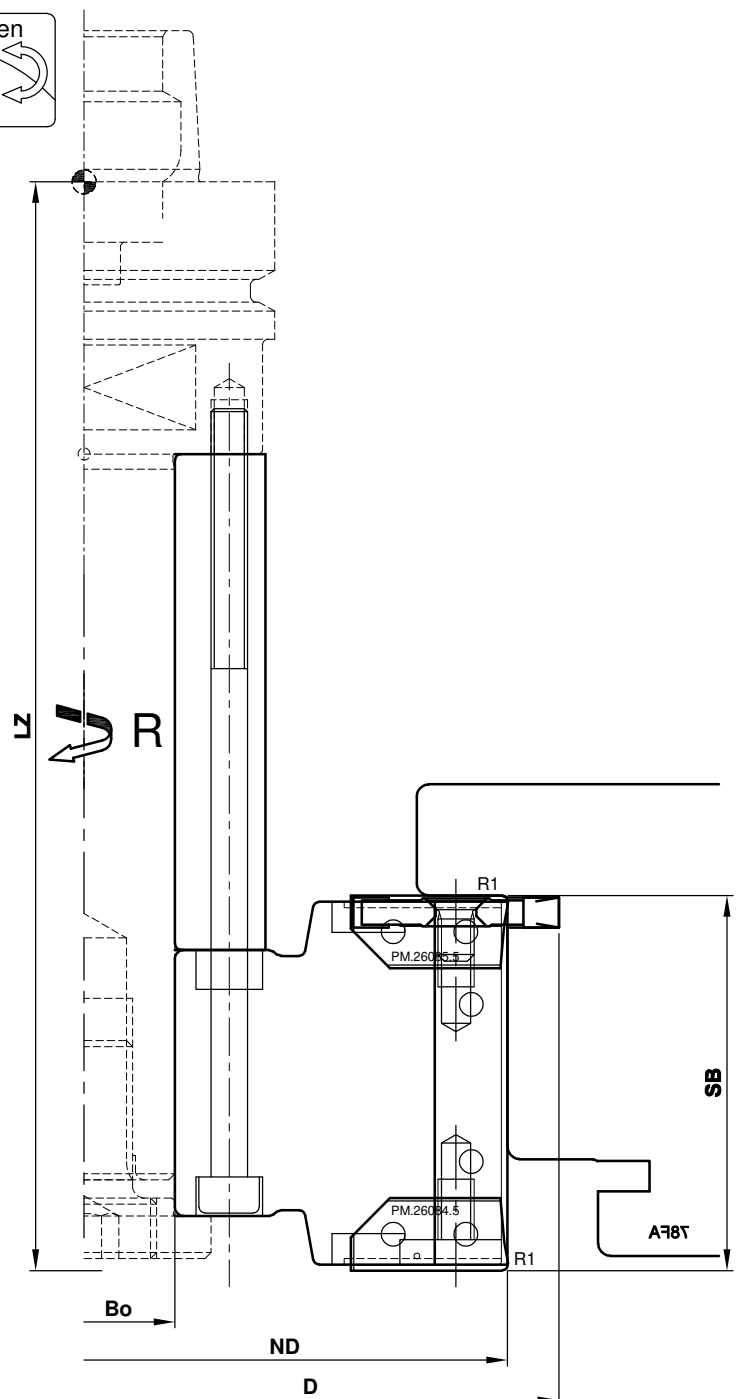
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. 2 Fügemesser je 2 Positiv Vorschneider oben und unten und 2 VHW-Nutmesser SB 5.0
- Alu-Fixring 82mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- Griffschlüssel Torx T15
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C715-1...-F1

Besonderheit:

- Vorschneider oben und unten einbaubar
- Nutmesser oben und unten einbaubar
- Für Rechts- und Linkslauf verwendbar
- Optional kann auch ein schmäleres Nutmesser verbaut werden (mit Distanzring)



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
157	140	62	30		2	2+2	R/L			9300	C715-1
157	140	62	30	180	2	2+2	R/L			9300	C715-1-F1

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.26085.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.26084.5
Nutmesser	2	34x16x5.0	2	VHMSB5.0
Nutmesser (Option)	2	34x16x4.0	2	VHMSB4.0
Schraube Vorschneider	8	Linsenkopfschraube T15 M4 x 8	10	KW.44236.5
Schraube Nutmesser	2	Senkschraube T20 M6 x 10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.47150.4 | 01

C715-1

Schneidstoff

HW

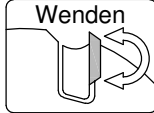
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- HW-Wendemesser
- HW-Positivvorschneider R1

Anwendung:

- Fügen, Falzen und Planen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

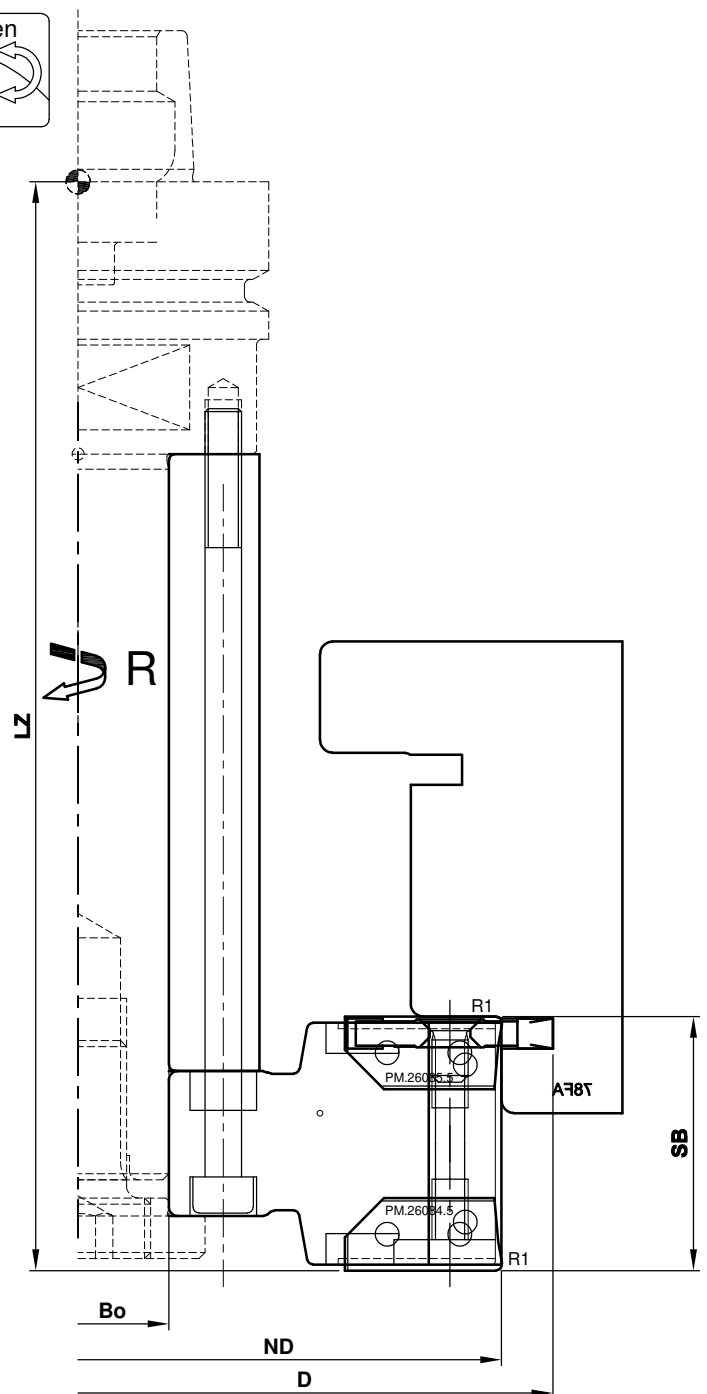
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. 2 Fügemesser je 2 Positiv Vorschneider oben und unten und 2 VHW-Nutmesser SB 5.0
- Alu-Fixring 102mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- Griffschlüssel Torx T15
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C715-2...-F1

Besonderheit:

- Vorschneider oben und unten einbaubar
- Nutmesser oben und unten einbaubar
- Für Rechts- und Linkslauf verwendbar
- Optional kann auch ein schmäleres Nutmesser verbaut werden (mit Distanzring)



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
157	140	42	30		2	2+2	R/L			9300	C715-2
157	140	42	30	180	2	2+2	R/L			9300	C715-2-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	40x12x1.5	10	WMF40x12/U
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.26085.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.26084.5
Nutmesser	2	34x16x5.0	2	VHMSB5.0
Nutmesser (Option)	2	34x16x4.0	2	VHMSB4.0
Schraube Vorschneider	8	Linsenkopfschraube T15 M4 x 8	10	KW.44236.5
Schraube Nutmesser	2	Senkschraube T20 M6 x 10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.47150.4 | 01

C715-2

Schneidstoff

HW

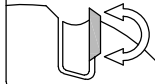
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- 2-tlg. Fräsersatz
- Zähnezahl = 2
- HW-Wendemesser
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden / Abfasen von Massivhölzern auf CNC-Fräsmaschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

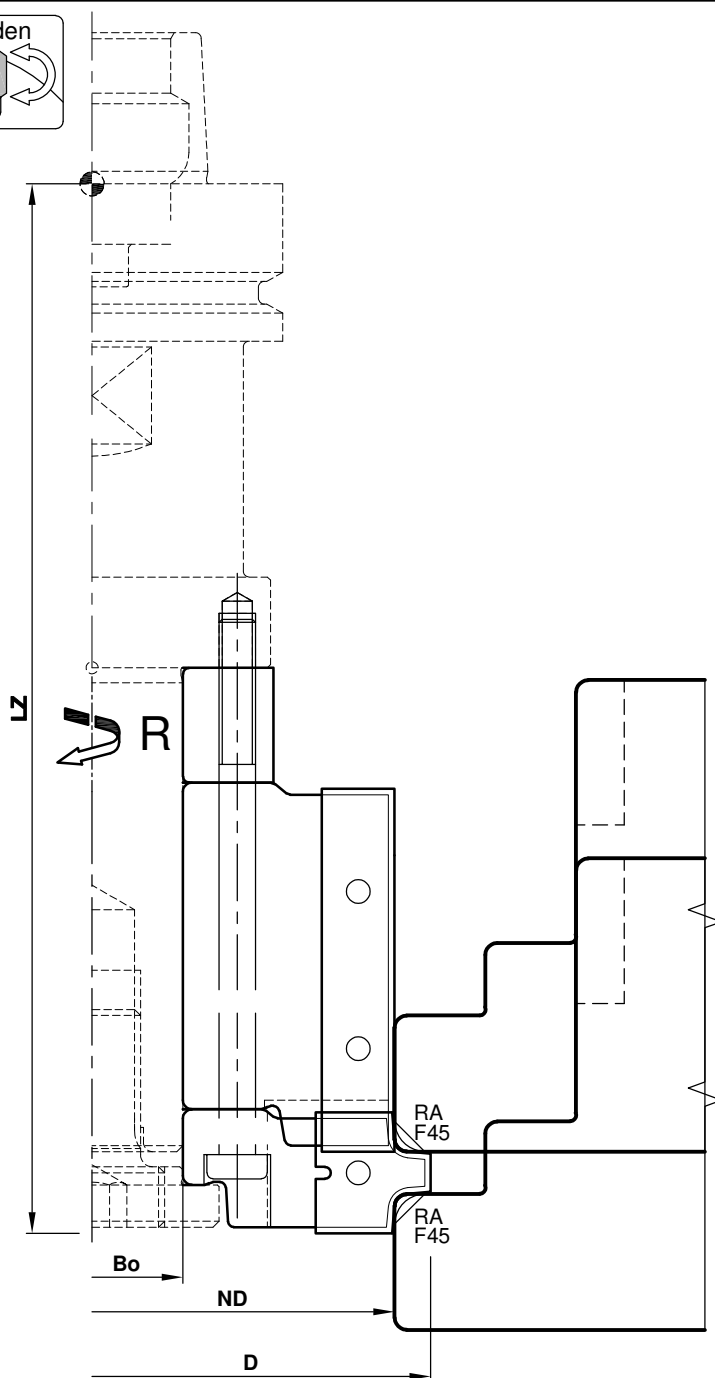
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- 2-teiliger Fräsersatz inkl. Messer C715-3/PM27255.5/U35 R2 vormontiert
- Alu-Fixring 19mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS): Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx): C715-3...-F2

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
112	100		30		2		R	R2-R5/F45	R2	12300	C715-3
112	100		30	173.5	2		R	R2-R5/F45	R2	12300	C715-3-F2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Profilmesser - R2	2	20x20x2.0	2	PM.27255.5/U35
Profilmesser - R3 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27256.5/U35
Profilmesser - R4 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27257.5/U35
Profilmesser - R5 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27258.5/U35
Profilmesser - Fase 5x45°(Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27259.5/U35
Schraube Hauptschneide Füge	4	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5

Aigner
 WERKZEUGE

 e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
 www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.47150.4 | 00

C715-3

Schneidstoff

HW

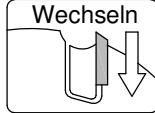
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Abrunden

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

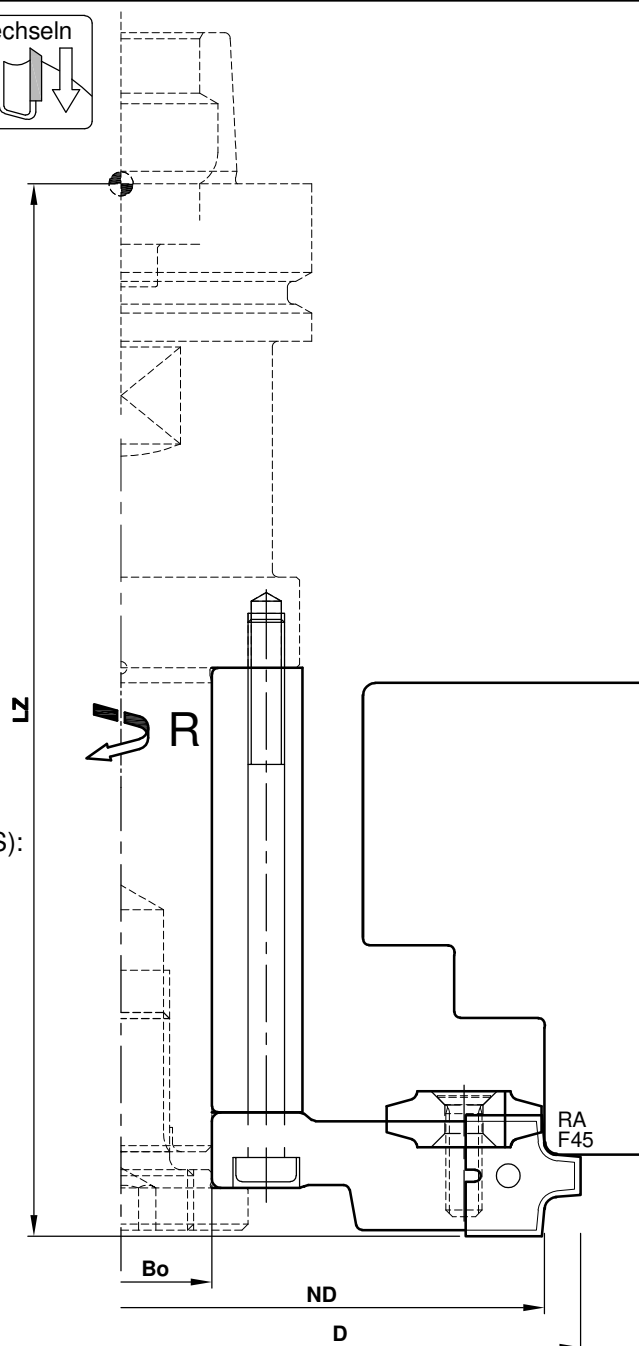
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und VHW-Kantenmesser R1
- C715-4/PM27255.5/U35 R2 vormontiert
- Alu-Fixring 73.5mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-8030xx): C715-4...-F2

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
152	140		30		2		R	R2-R5/F45	R2	8500	C715-4
152	140		30	174	2		R	R2-R5/F45	R2	8500	C715-4-F2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser - R2	2	20x20x2.0	2	PM.27255.5/U35
Profilmesser - R3 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27256.5/U35
Profilmesser - R4 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27257.5/U35
Profilmesser - R5 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27258.5/U35
Profilmesser - Fase 5x45°(Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27259.5/U35
Kantenmesser R1	2	23x15x8.0	2	KW.36816.5
Schraube Kantenmesser	2	Senkkopfschraube T20 M6x20	10	KW.33767.4-20

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.47150.4 | 00

C715-4

Schneidstoff

HW

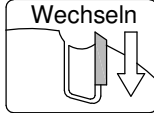
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Getriebeentfräsen

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

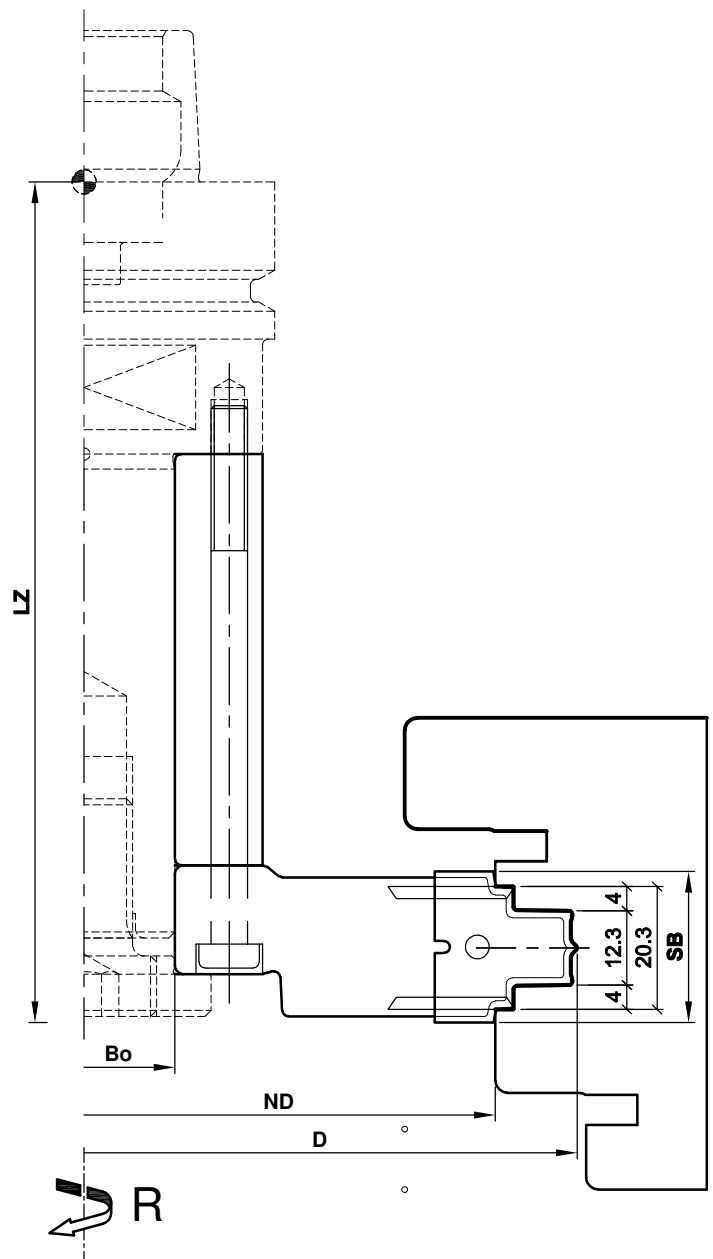
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Vorschneider
- Alu-Fixring 68mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530xx): C715-5...-F1

Besonderheit:

- Vorschneiden in der Getriebeentabdeckung



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
163.1	136	25	30		2	2+2	R			8800	C715-5
163.1	136	25	30	139	2	2+2	R			8800	C715-5-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser	2	25x25x2.0	2	PM.46644.5 / U35
Vorschneider	4	22x22x2	10	VS3x22
Schraube Vorschneide	2	Senkkopfschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) | Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** | alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.47150.4 | 00

C715-5