

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z3	Vorschub MEC	Wechseln
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- 3-teiliger Fräasersatz
(Nr.1 - Nr.3)
- Zähnezahl = 3
- HW-Profilmesser bzw.
Wendemesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø50 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von
Massivhölzern
Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten
Zwischenringen individuell eingestellt werden

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

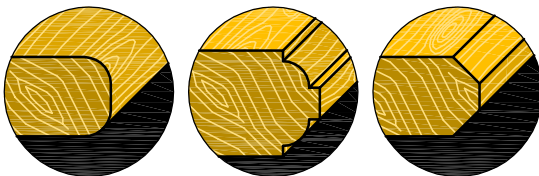
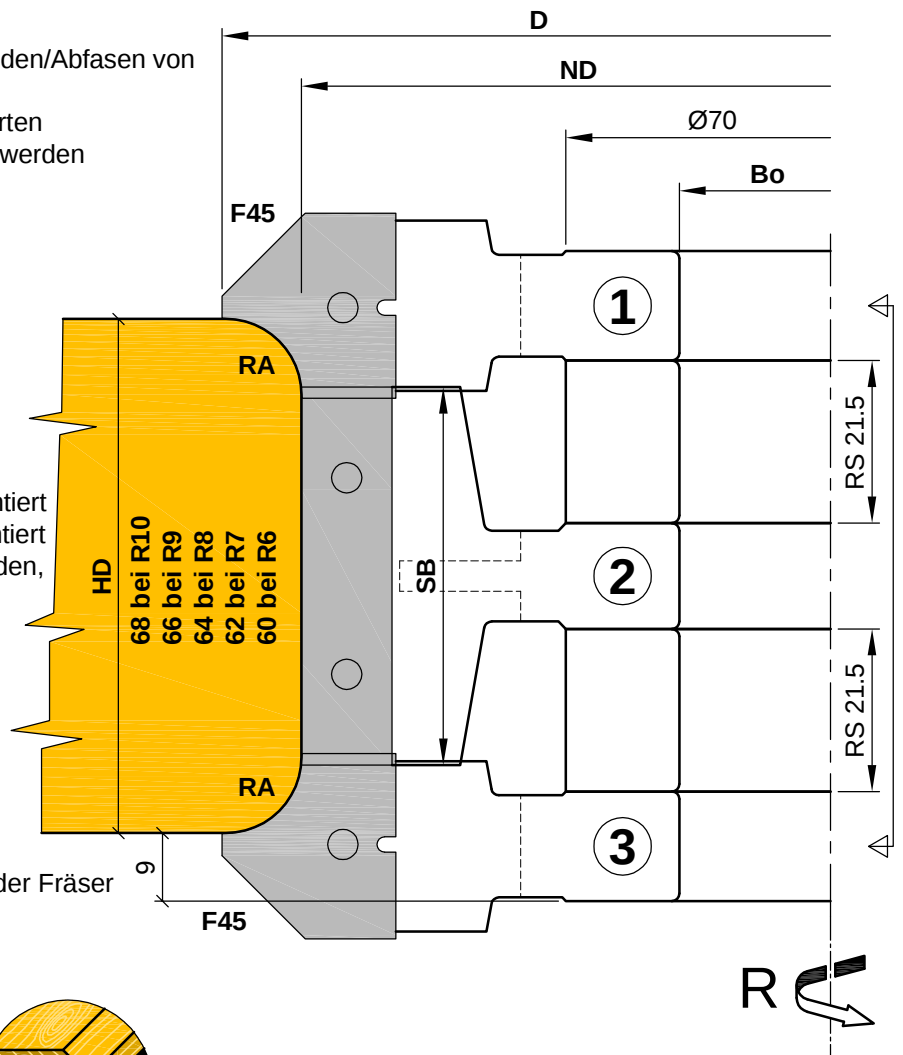
- Hobel - Kehlmaschinen

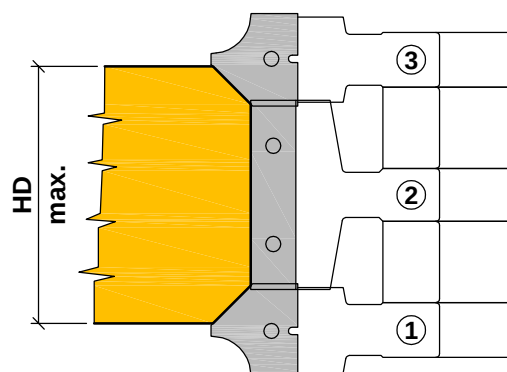
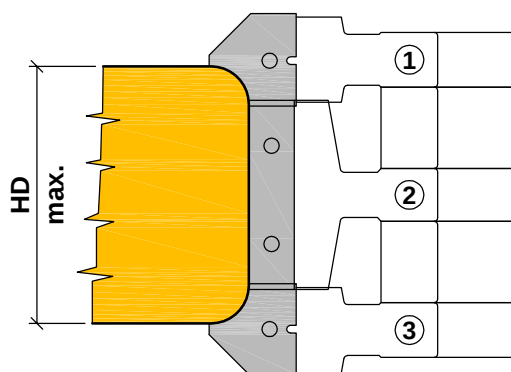
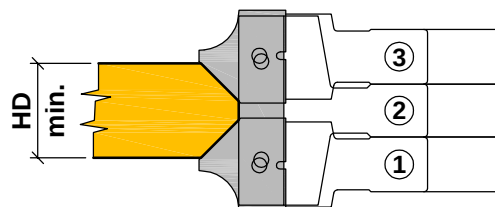
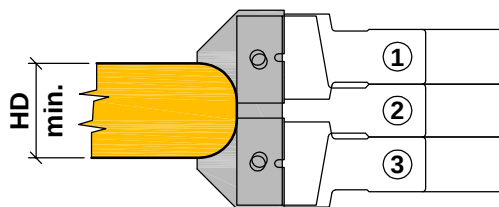
Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
C661-610 mit R10 vormontiert
C661-610-O/PM.20068.5/U35 vormontiert
C661-610-U/PM.20073.5/U35 vormontiert
Soll ein anderes Messer montiert werden,
ist dies bei der Bestellung anzugeben
Die möglichen Profilmesser
sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- 2 Ringsätze a' 21.5mm

Besonderheit:

- Einfaches Umstellen
von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser





D	ND	SB	HD	Bo	Z	FA	RA	P	R/L	n max.	Bestellnummer
161	140	50	25-68	40	3	1+2+3	R6-R10	R10	R	9000	C661-610
161	140		25-68	40	3	1	R6-R10	R10	R	9000	C661-610-O
161	140		25-68	40	3	3	R6-R10	R10	R	9000	C661-610-U
140	140	50		40	3	2			R	9000	C660-50

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
C661-610-O (Fräser Nr.1)				
Profilmesser R6	3	24.5x23.7x2	3	PM.20064.5/U35
Profilmesser R7	3	24.5x23.7x2	3	PM.20065.5/U35
Profilmesser R8	3	24.5x23.7x2	3	PM.20066.5/U35
Profilmesser R9	3	24.5x23.7x2	3	PM.20067.5/U35
Profilmesser R10	3	24.5x23.7x2	3	PM.20068.5/U35
C661-610-U (Fräser Nr.3)				
Profilmesser R6	3	24.5x23.7x2	3	PM.20069.5/U35
Profilmesser R7	3	24.5x23.7x2	3	PM.20070.5/U35
Profilmesser R8	3	24.5x23.7x2	3	PM.20071.5/U35
Profilmesser R9	3	24.5x23.7x2	3	PM.20072.5/U35
Profilmesser R10	3	24.5x23.7x2	3	PM.20073.5/U35
C660-50 (Fräser Nr.2)				
Wendemesser für Nr.2	3	50x12x1.5	10	WMF50x12/UG
Schraube Hauptschneide für Nr.2	6	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl | FA.....Fräseranzahl

P.....Profilvariante

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**

Zchnng.-Nr. KW.46610.4 | 00

C661-1