

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MAN	Wechseln
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Sahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser bzw. Wendemesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden/Abfasen von Massivhölzern
- Die Holzdicke kann mit den mitgelieferten Zwischenringen individuell eingestellt werden

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

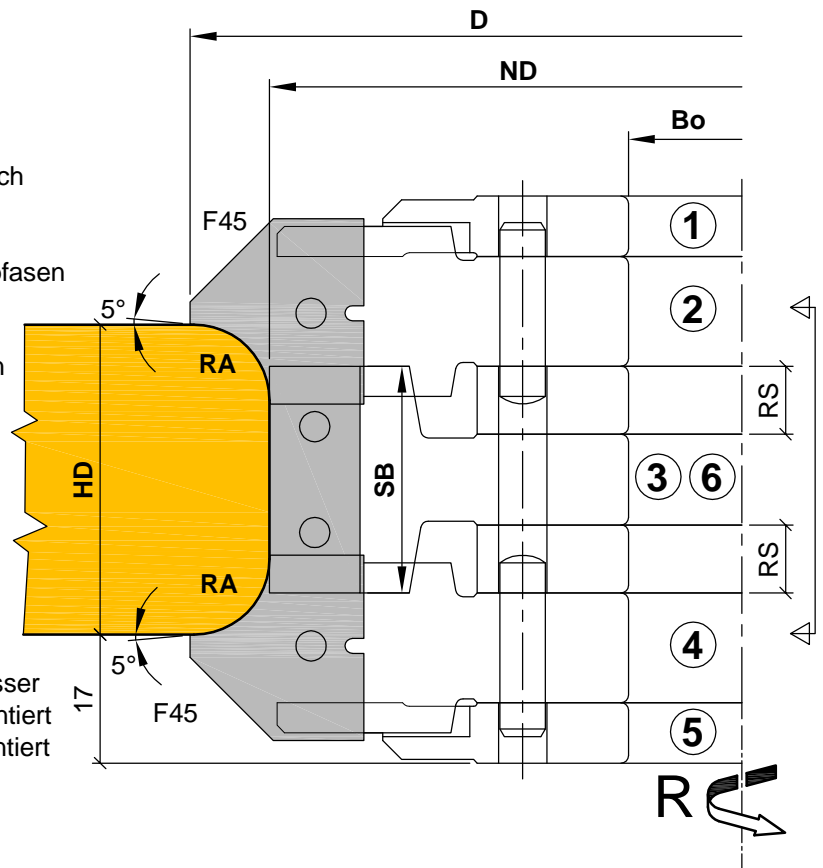
- Tischfräse

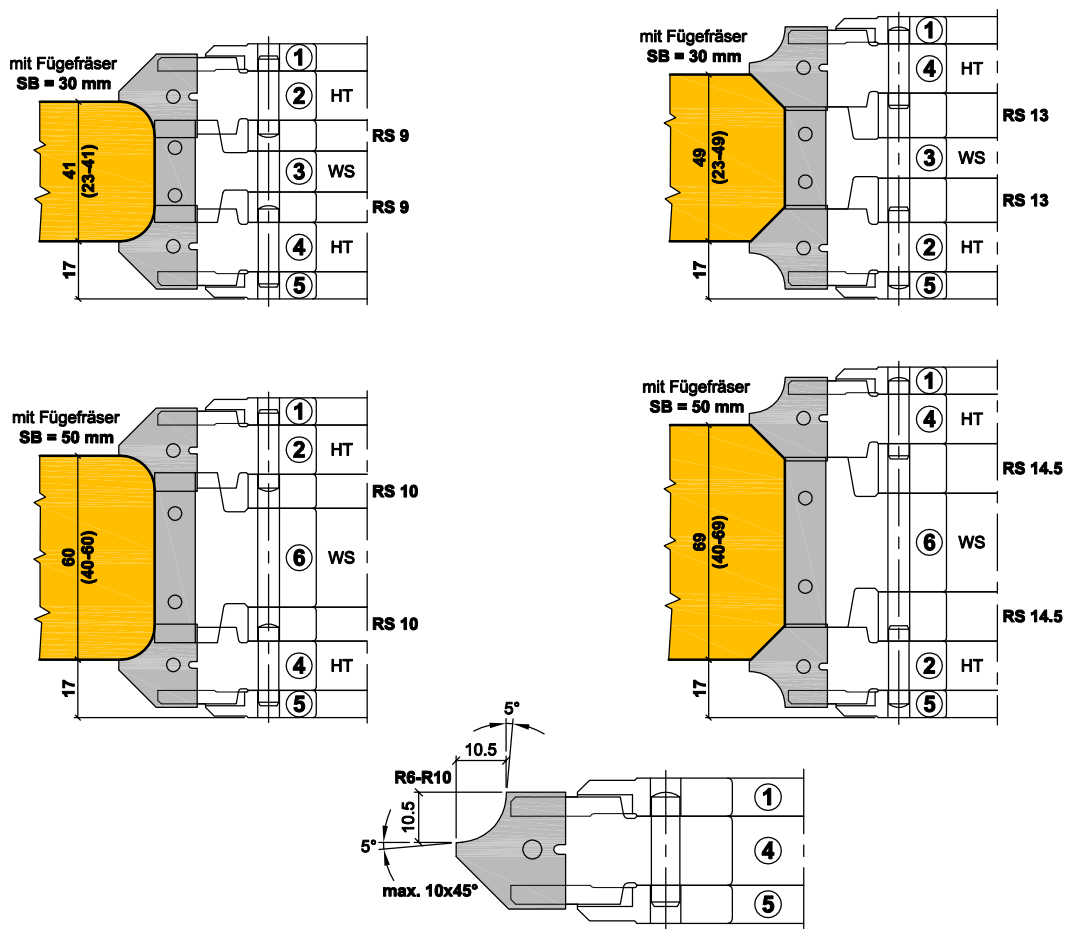
Lieferumfang:

- 5-teiliger Fräasersatz
- Grundkörper inkl. Profilmesser und Fügemeser C646-61030-O/PM.20068.5/U35 R10 vormontiert
- C646-61030-U/PM.20073.5/U35 R10 vormontiert
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T25
- 2 Ringsätze a' 14.5mm

Besonderheit:


- Kombinierbar mit unterschiedlichen Fügefräsern
- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) und Nullhöhe bei sämtlichen Radien
- Einfaches Umstellen von Fase auf Radius durch Umlegen der Fräser





D	ND	SB	HD	Bo	Z	FA	RA	P	R/L	DZ	Bestellnummer
146	125	30	23-41	30	2	1+2+3+4+5	R6-R10	R10	R	5000-9000	C646-61030
146	125	50	40-60	30	2	1+2+6+4+5	R6-R10	R10	R	5000-9000	C646-61050
146	125			30	2	2	R6-R10	R10	R	5000-9000	C646-610-O
146	125			30	2	4	R6-R10	R10	R	5000-9000	C646-610-U
125	125	30		30	2	3			R	5000-9000	C645-30
125	125	50		30	2	6			R	5000-9000	C645-50
				30		1			R		C645-AS-O
				30		5			R		C645-AS-U

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser R6 für Nr.2	2	24.5x23.8x2	2	PM.20064.5/U35
Profilmesser R7 für Nr.2	2	24.5x23.8x2	2	PM.20065.5/U35
Profilmesser R8 für Nr.2	2	24.5x23.8x2	2	PM.20066.5/U35
Profilmesser R9 für Nr.2	2	24.5x23.8x2	2	PM.20067.5/U35
Profilmesser R10 für Nr.2	2	24.5x23.8x2	2	PM.20068.5/U35
Profilmesser R6 für Nr.4	2	24.5x23.8x2	2	PM.20069.5/U35
Profilmesser R7 für Nr.4	2	24.5x23.8x2	2	PM.20070.5/U35
Profilmesser R8 für Nr.4	2	24.5x23.8x2	2	PM.20071.5/U35
Profilmesser R9 für Nr.4	2	24.5x23.8x2	2	PM.20072.5/U35
Profilmesser R10 für Nr.4	2	24.5x23.8x2	2	PM.20073.5/U35
Wendemesser für Nr.3	2	30x12x1.5	10	WMF30x12/UG
Wendemesser für Nr.6	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/UG
Schraube Hauptschneide für Nr.3,6	4	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl FA.....Fräseranzahl P.....Profilvariante DZ.....Drehzahlbereich (U/min) MBM.....Mindestbestellmenge	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small> Zchnng.-Nr. KW.46460.4 00
	C646-1	