

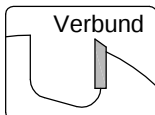
Schneidstoff

HS

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 4 bzw. 6
- HS festbestückt
- 2-teiliger Fräsersatz für linke Spindel
- 2-teiliger Fräsersatz für rechte Spindel
- Bei Durchmesser 160mm
Bohrung bis max. Ø40 möglich
- Bei Durchmesser 180mm
Bohrung bis max. Ø60 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zur Fertigung von Boden-, Wand- und Deckenverkleidungen

Werkstückstoff:

- Weichholz

Maschine:

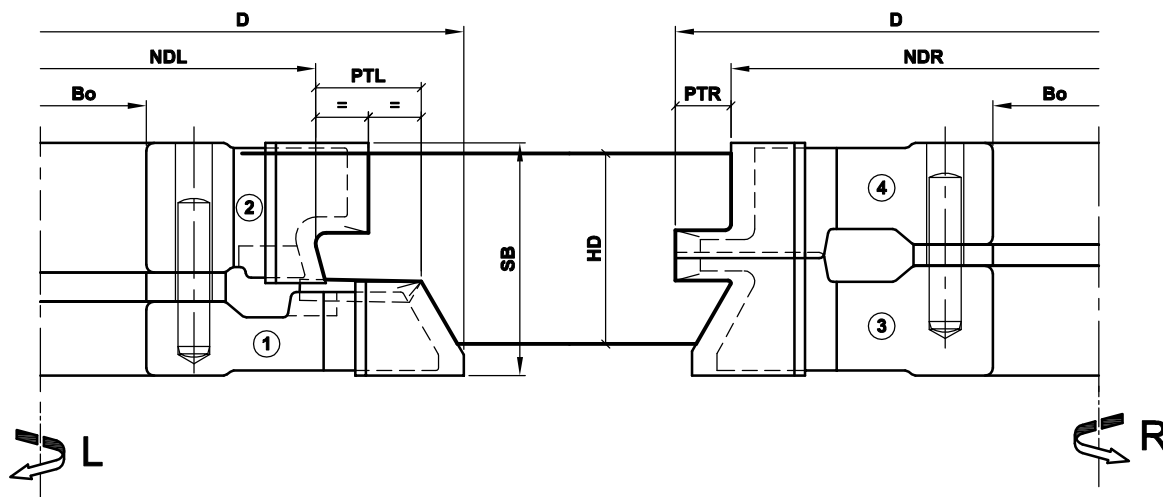
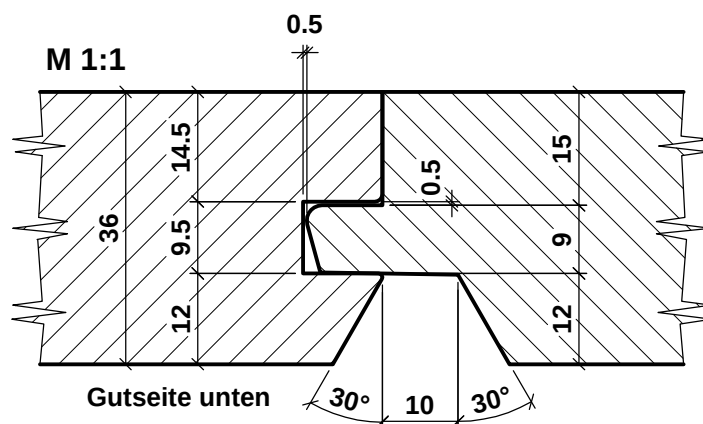
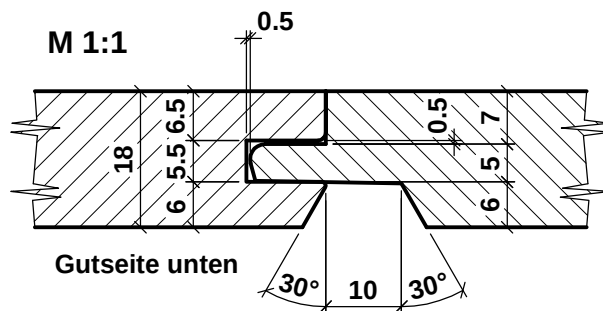
- Hobel-/Kehlautomat

Lieferumfang:

- HS-Nut- und Federgarnitur
- Zugehöriger Ringsatz

Besonderheit:

- Einstellbar von 18 bis 36 mm
- Ohne Hinterfüllung



D	NDL	NDR	SB	PTL	PTR	HD	Bo	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
160	104	139	44	20	10.5	18-36	40	4	R/L	9500	C625-160
180	124	159	44	20	10.5	18-36	40	6	R/L	8500	C625-180

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.46250.4 00

C625