

Schneidstoff

HW

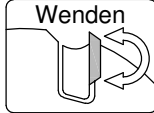
Zähnezahl

Z2 V2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2
- HW-Wendemesser

Anwendung:

- Zum Fräsen des Führungsfalzes auf der ersten Horizontalspindel

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

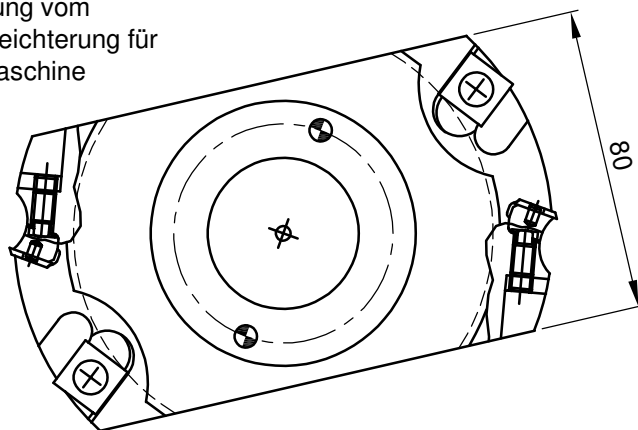
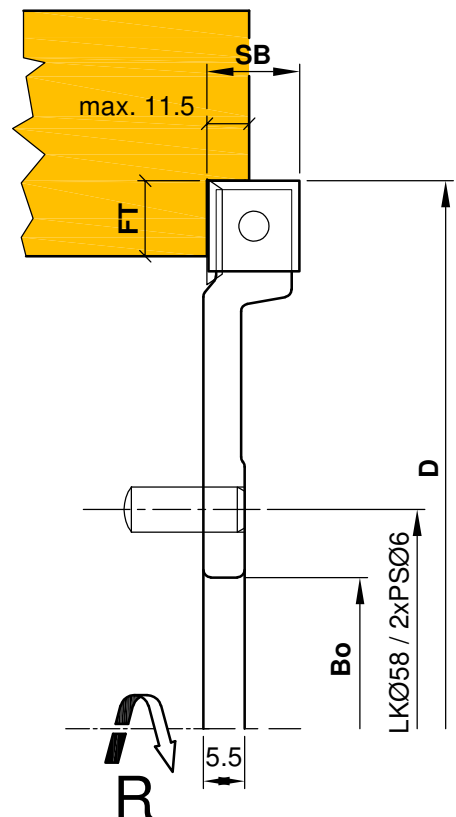
- Hobel - Kehlmaschinen

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T15
- Griffschlüssel Torx T20
- 2 Stk. Passstifte montiert
- 1 Magnetanschlaglehre

Besonderheit:

- Durchmesser und Höhenabgestimmt auf Hobelmesserköpfe
- flache Ausführung vom Grundkörper (erleichterung für Montage auf Maschine)



D	SB	FT	Bo	Z	V	R/L	n max.	Artikelnummer
145	12.3	10	40	2	2	R	9000	C606-145
160	12.3	10	40	2	2	R	8500	C606-160

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Wendemesser	2	12x12x1.5	10	WMF12x12/U
Vorschneider	2	14x14x2	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Hauptschneide	2	Gewindestift T15 M6x16	10	KW.44252.5
Schraube Vorschneider	2	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneide

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.46060.4 00

C606