

# PM-Griffmuldenoberfräser für CNC

C557-4

Schneidstoff

HW

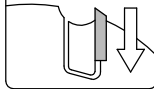
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln



### Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- HW-Profilmesser
- Schaftpassung h6

### Anwendung:

- Zum Fräsen von Griffmulden
- Durch einfaches Austauschen der HM-Profilschneiden können 7 verschiedene Profile in einem Trägerkörper verwendet werden
- Alle Profile (A-G) sind bei C557-1/C557-2/C557-3 und C557-4 übergreifend gleich

### Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

### Maschine:

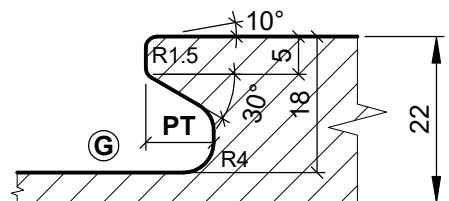
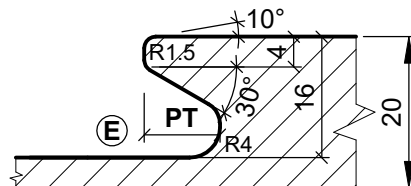
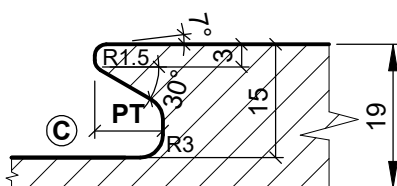
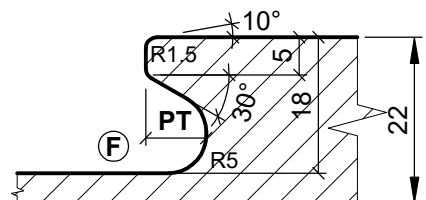
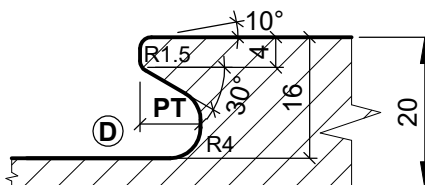
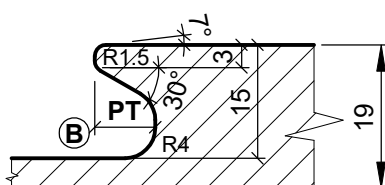
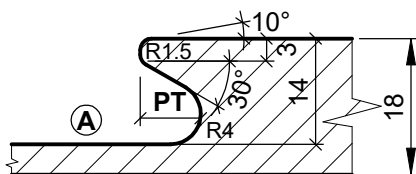
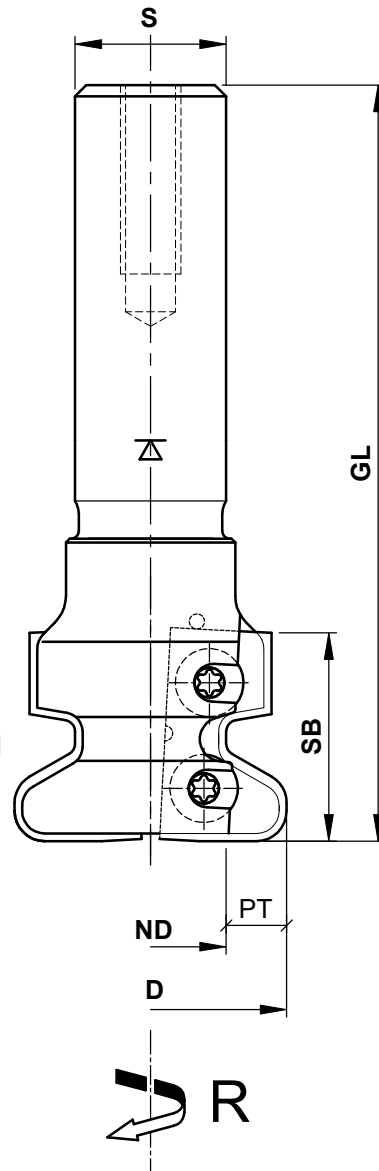
- CNC-Bearbeitungszentren

### Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser vormontiert
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C557-4....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C557-4....-M2
- 1 Griffschlüssel Torx T15

### Besonderheit:

- Verschiedene Profile einwechselbar



**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge


Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.45574.4 | 00

**C557-4**

D	ND	SB	PT	GL	S	Z	R/L	P	n max.	Bestellnummer
38	22	27	8	100	20	2	R	A	16500	C557-420AR
38	22	27	8	100	20	2	L	A	16500	C557-420AL
38	22	27	8	100	25	2	R	A	16500	C557-425AR
38	22	27	8	100	25	2	L	A	16500	C557-425AL
36	20	27	8	100	20	2	R	B	16500	C557-420BR
36	20	27	8	100	20	2	L	B	16500	C557-420BL
36	20	27	8	100	25	2	R	B	16500	C557-425BR
36	20	27	8	100	25	2	L	B	16500	C557-425BL
38	20	27	9	100	20	2	R	C	16500	C557-420CR
38	20	27	9	100	20	2	L	C	16500	C557-420CL
38	20	27	9	100	25	2	R	C	16500	C557-425CR
38	20	27	9	100	25	2	L	C	16500	C557-425CL
36	20	27	8	100	20	2	R	D	16500	C557-420DR
36	20	27	8	100	20	2	L	D	16500	C557-420DL
36	20	27	8	100	25	2	R	D	16500	C557-425DR
36	20	27	8	100	25	2	L	D	16500	C557-425DL
40	20	27	10	100	20	2	R	E	16500	C557-420ER
40	20	27	10	100	20	2	L	E	16500	C557-420EL
40	20	27	10	100	25	2	R	E	16500	C557-425ER
40	20	27	10	100	25	2	L	E	16500	C557-425EL
36	20	29	8	101.5	20	2	R	F	16500	C557-420FR
36	20	29	8	101.5	20	2	L	F	16500	C557-420FL
36	20	29	8	101.5	25	2	R	F	16500	C557-425FR
36	20	29	8	101.5	25	2	L	F	16500	C557-425FL
38	20	29	9	101.5	20	2	R	G	16500	C557-420GR
38	20	29	9	101.5	20	2	L	G	16500	C557-420GL
38	20	29	9	101.5	25	2	R	G	16500	C557-425GR
38	20	29	9	101.5	25	2	L	G	16500	C557-425GL

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser "A" für RL	2	28x16.8x2.0	2	PM.51920.5/M40
Profilmesser "A" für LL	2	28x16.8x2.0	2	PM.57621.5/M40
Profilmesser "B" für RL	2	28x16.8x2.0	2	PM.51921.5/M40
Profilmesser "B" für LL	2	28x16.8x2.0	2	PM.57622.5/M40
Profilmesser "C" für RL	2	28x16.8x2.0	2	PM.51922.5/M40
Profilmesser "C" für LL	2	28x16.8x2.0	2	PM.57623.5/M40
Profilmesser "D" für RL	2	28x16.8x2.0	2	PM.51923.5/M40
Profilmesser "D" für LL	2	28x16.8x2.0	2	PM.57624.5/M40
Profilmesser "E" für RL	2	28x16.8x2.0	2	PM.51924.5/M40
Profilmesser "E" für LL	2	28x16.8x2.0	2	PM.57625.5/M40
Profilmesser "F" für RL	2	29.5x16.8x2.0	2	PM.58149.5/M40
Profilmesser "F" für LL	2	29.5x16.8x2.0	2	PM.58151.5/M40
Profilmesser "G" für RL	2	29.5x17.7x2.0	2	PM.58150.5/M40
Profilmesser "G" für LL	2	29.5x17.7x2.0	2	PM.58152.5/M40
Schraube Umfangschn.	4	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: <b>A4</b> <small>alle Maße in mm</small>
	Z.....Zähnezahl	Zchnng.-Nr. KW.45574.4   00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	<b>C557-4-1</b>	
MBM.....Mindestbestellmenge		