

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2	Vorschub MEC	Wechseln
---------------------------	------------------------	------------------------	--------------

Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Fräsen von Griffmulden
- Durch einfaches Austauschen der HM-Profilsschneiden können 7 verschiedene Profile mit einem Trägerkörper verwendet werden
- Alle Profile (A-G) sind bei C557-1/C557-2 und C557-3 übergreifend gleich

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

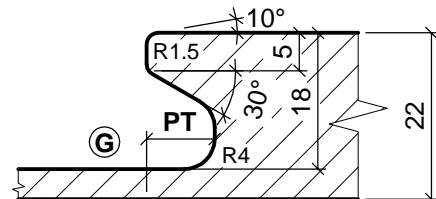
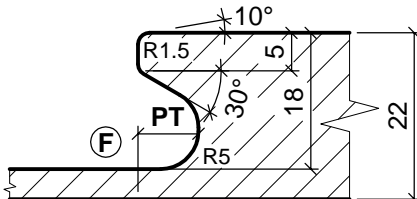
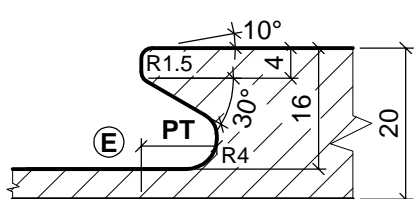
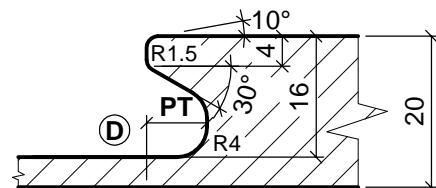
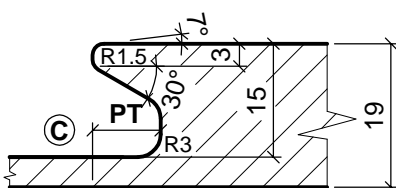
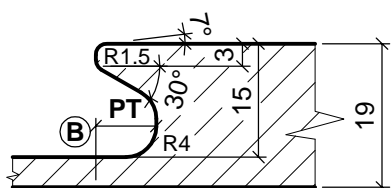
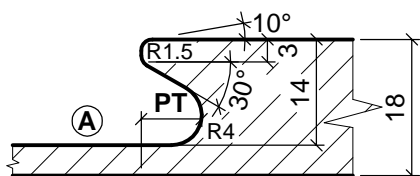
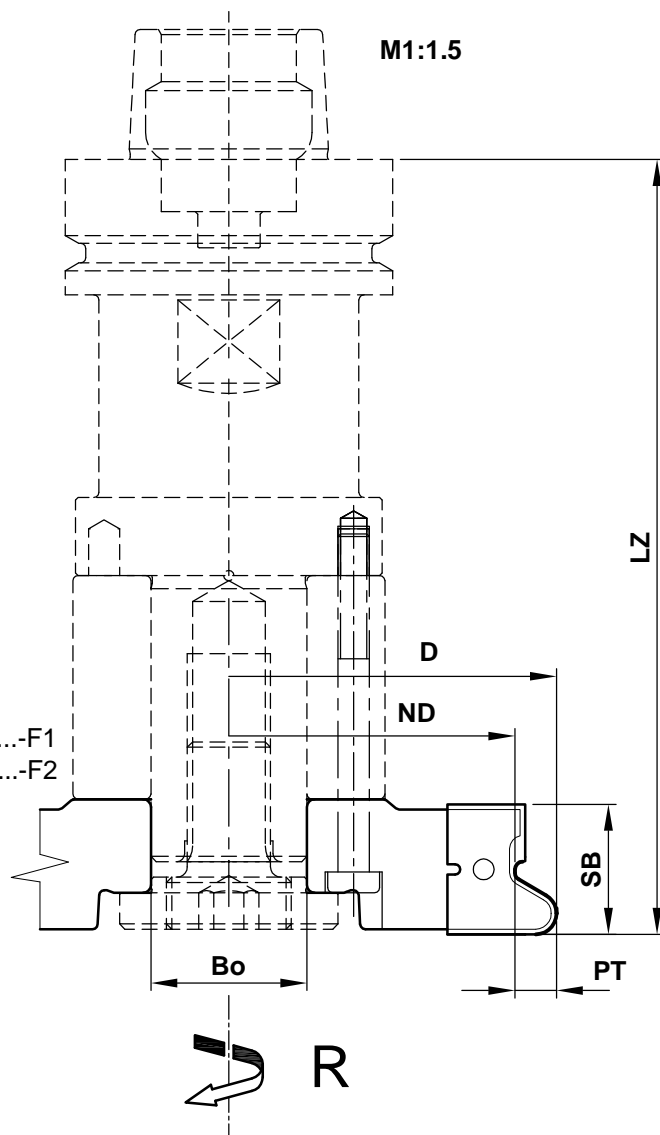
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser
- Griffschlüssel Torx T40
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530xx): C557-...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx): C557-...-F2


Besonderheit:

- Verschiedene Profile einwechselbar



D	ND	SB	PT	Bo	LZ	Z	R/L	P	DZ	Bestellnummer
126	110	25	8	30		2	R	A	6000-10000	C557-2A
126	110	25	8	30	114	2	R	A	6000-10000	C557-2A-F1
126	110	25	8	30	149	2	R	A	6000-10000	C557-2A-F2
126	110	25	8	30		2	R	B	6000-10000	C557-2B
126	110	25	8	30	114	2	R	B	6000-10000	C557-2B-F1
126	110	25	8	30	149	2	R	B	6000-10000	C557-2B-F2
128	110	25	9	30		2	R	C	6000-10000	C557-2C
128	110	25	9	30	114	2	R	C	6000-10000	C557-2C-F1
128	110	25	9	30	149	2	R	C	6000-10000	C557-2C-F2
126	110	25	8	30		2	R	D	6000-10000	C557-2D
126	110	25	8	30	114	2	R	D	6000-10000	C557-2D-F1
126	110	25	8	30	149	2	R	D	6000-10000	C557-2D-F2
130	110	25	10	30		2	R	E	6000-10000	C557-2E
130	110	25	10	30	114	2	R	E	6000-10000	C557-2E-F1
130	110	25	10	30	149	2	R	E	6000-10000	C557-2E-F2
126	110	25	8	30		2	R	F	6000-10000	C557-2F
126	110	25	8	30	114	2	R	F	6000-10000	C557-2F-F1
126	110	25	8	30	149	2	R	F	6000-10000	C557-2F-F2
128	110	25	9	30		2	R	G	6000-10000	C557-2G
128	110	25	9	30	114	2	R	G	6000-10000	C557-2G-F1
128	110	25	9	30	149	2	R	G	6000-10000	C557-2G-F2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser "A"	2	25x22.2x2.0	2	PM.40500.5/U35
Profilmesser "B"	2	25x22.2x2.0	2	PM.40501.5/U35
Profilmesser "C"	2	25x23.2x2.0	2	PM.40502.5/U35
Profilmesser "D"	2	25x22.2x2.0	2	PM.40503.5/U35
Profilmesser "E"	2	25x24.2x2.0	2	PM.40504.5/U35
Profilmesser "F"	2	25x22.2x2.0	2	PM.40505.5/U35
Profilmesser "G"	2	25x23.2x2.0	2	PM.40506.5/U35
Zylinderschraube	2	T40 M8x21	10	KW.09697.5
Zylinderschraube	2	ISK M4x6	10	KW.44249.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl P.....Profil	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small>
	MS.....Maschinenschnittstelle	Zchnng.-Nr. KW.45572.4 00
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	C557-2-1	
MBM.....Mindestbestellmenge		