

Schneidstoff

HW

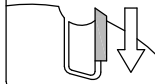
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Ziehender Schnitt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

**Anwendung:**

- Zum Profilieren von Türverkleidungen in Massivholz längs zur Faser + MDF

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

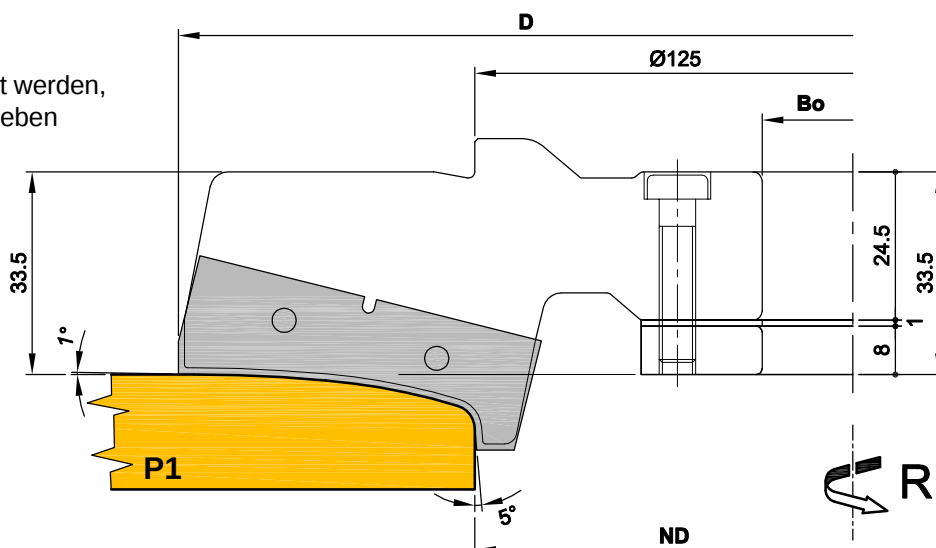
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Profilmesser PM.25444.5/U35 P1 vormontiert  
Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben  
Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- 1 Ringsatz 1mm
- 1 Fixring 8mm
- Griffschlüssel Torx T40

**Besonderheit:**

- Einfache Einstellung von Nullhöhe und Anschlaglineal durch definierte Anschlagflächen am Grundkörper
- 7 verschiedene Profile in einem Grundkörper verwendbar



| D   | ND  | Bo | Z | P | R/L | DZ        | Bestellnummer |
|-----|-----|----|---|---|-----|-----------|---------------|
| 223 | 125 | 30 | 2 | 1 | R   | 3500-6500 | C553          |

| Ersatzteile              |      |           |     |                |
|--------------------------|------|-----------|-----|----------------|
| Bezeichnung              | Stk. | Abmessung | MBM | Bestellnummer  |
| Profilmesser P1          | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25444.5/U35 |
| Profilmesser P2 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25445.5/U35 |
| Profilmesser P3 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25446.5/U35 |
| Profilmesser P4 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25447.5/U35 |
| Profilmesser P5 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25448.5/U35 |
| Profilmesser P6 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25449.5/U35 |
| Profilmesser P7 (Option) | 2    | 60x20.2x2 | 2   | PM.25450.5/U35 |

**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

P.....Profilvariante

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

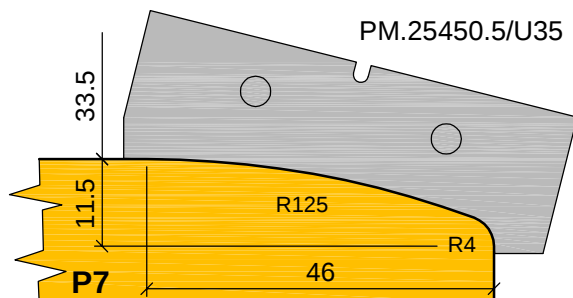
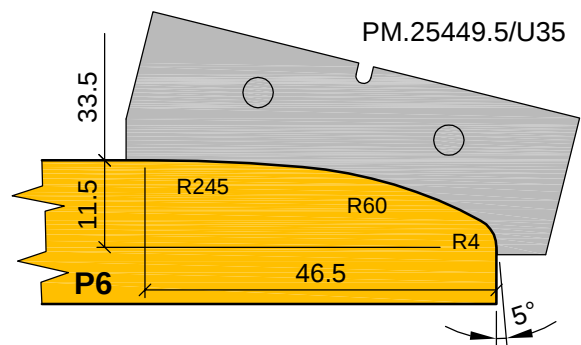
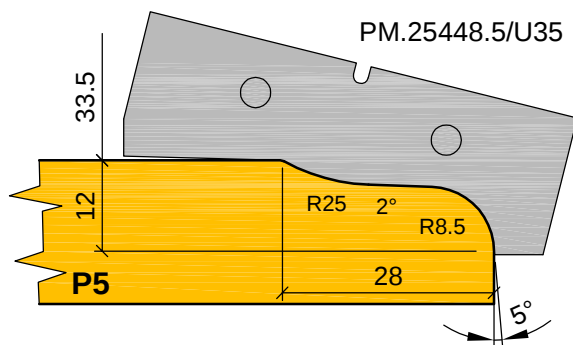
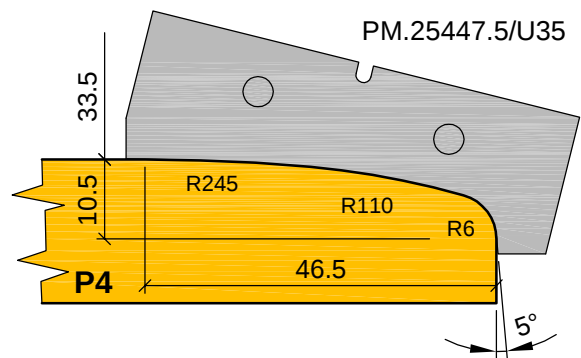
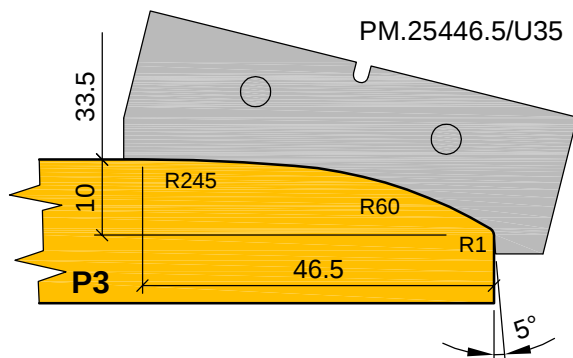
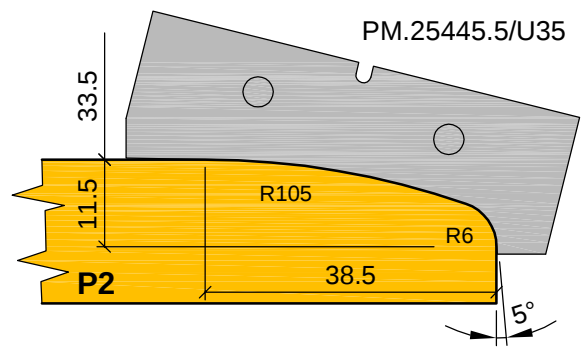
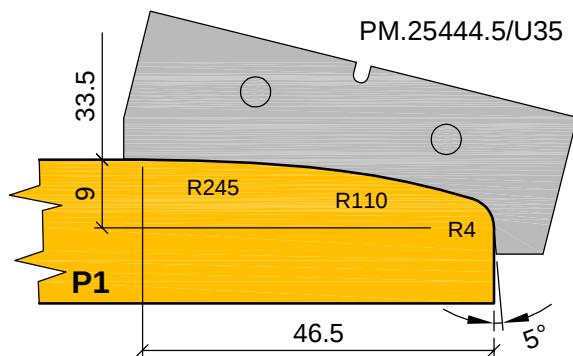
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: A4

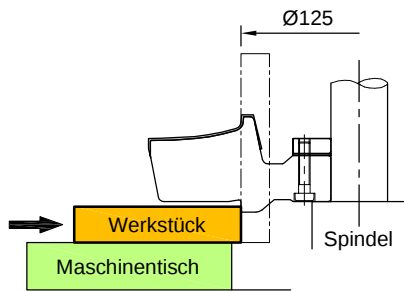
alle Maße  
in mm

Zchnng.-Nr. KW.45530.4 00

C553

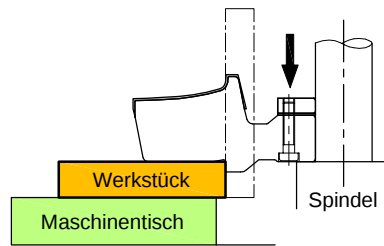


## Voreinstellung der Fräsmaschine:



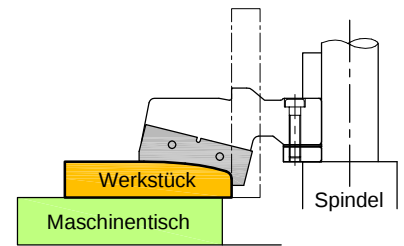
### 1) Anschlaglineal einstellen

Ablaufkante auf Ø125mm



### 2) Nullhöhe einstellen

Spindel so weit nach unten stellen, bis sich Oberkante des Werkstückes und die Planfläche des Trägerkörpers auf dem selben Niveau befinden



### 3) Fräser auf Spindel montieren