

# PM-Getriebeutfräser

# C543-G

Schneidstoff

**HW**

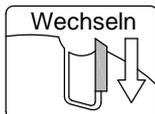
Zähnezahl

**Z2 V2+2**

Vorschub

**MAN**

Wechseln



### Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser
- Vorschneide = 2+2
- Bohrung bis max. Ø40  
gegen Aufpreis möglich

### Anwendung:

- Zum Fräsen aller bei der Haustüferteilung notwendigen Getriebeuten auf stationären Maschinen
- Für Massivholz und verschiedene Verbundwerkstoffe (Haustürkanteln)

### Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

### Maschine:

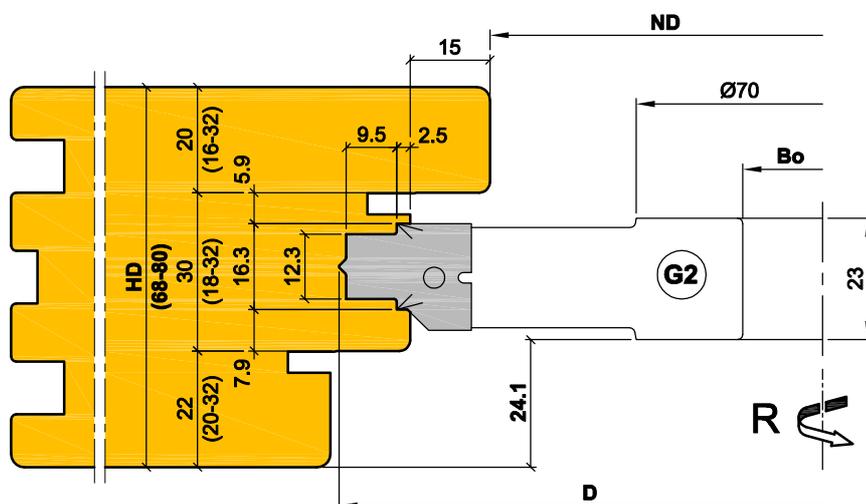
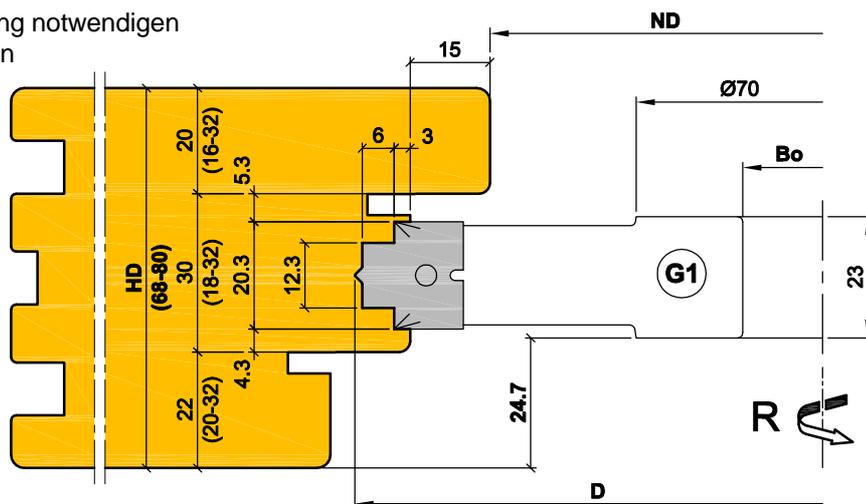
- Tischfräse

### Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Vorschneide
- Grifflüssel Torx T40
- Grifflüssel Torx T20

### Besonderheit:

- Getriebeuten G1 verwendbar für:  
GU-Security  
GU-Siegenia  
GU-Security 65
- Getriebeuten G2 verwendbar für:  
GU-Siegenia  
Roto Centro  
Siegenia Favorit  
Formats



D	ND	HD	Bo	Z	V	FA	P	R/L	DZ	Bestellnummer
175.8	125	68-80	30	2	2+2	G1	12.3/20.3	R	4500-7500	C543-G1
181.8	125	68-80	30	2	2+2	G2	12.3/16.3	R	4500-7500	C543-G2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Profilmesser für G1	2	19.8x21x2.0	2	PM.20230.5./U35
Profilmesser für G2	2	20x25x2.0	2	PM.20229.5./U35
Vorschneider für G1 und G2	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl   V.....Vorschneide	Blattformat: <b>A4</b> <small>alle Maße in mm</small>
	P.....Profilvariante   FA.....Fräseranzahl	Zchnng.-Nr. KW.45430.4   00
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	<b>C543-G</b>	
MBM.....Mindestbestellmenge		