

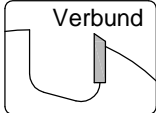
Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Stabiler Tragkörper mit wendelförmig angeordneten Schneiden
- Z3 mit DP-Falzschnelden (Vorschneider)
- 5 bis 8 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen und Fälzen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

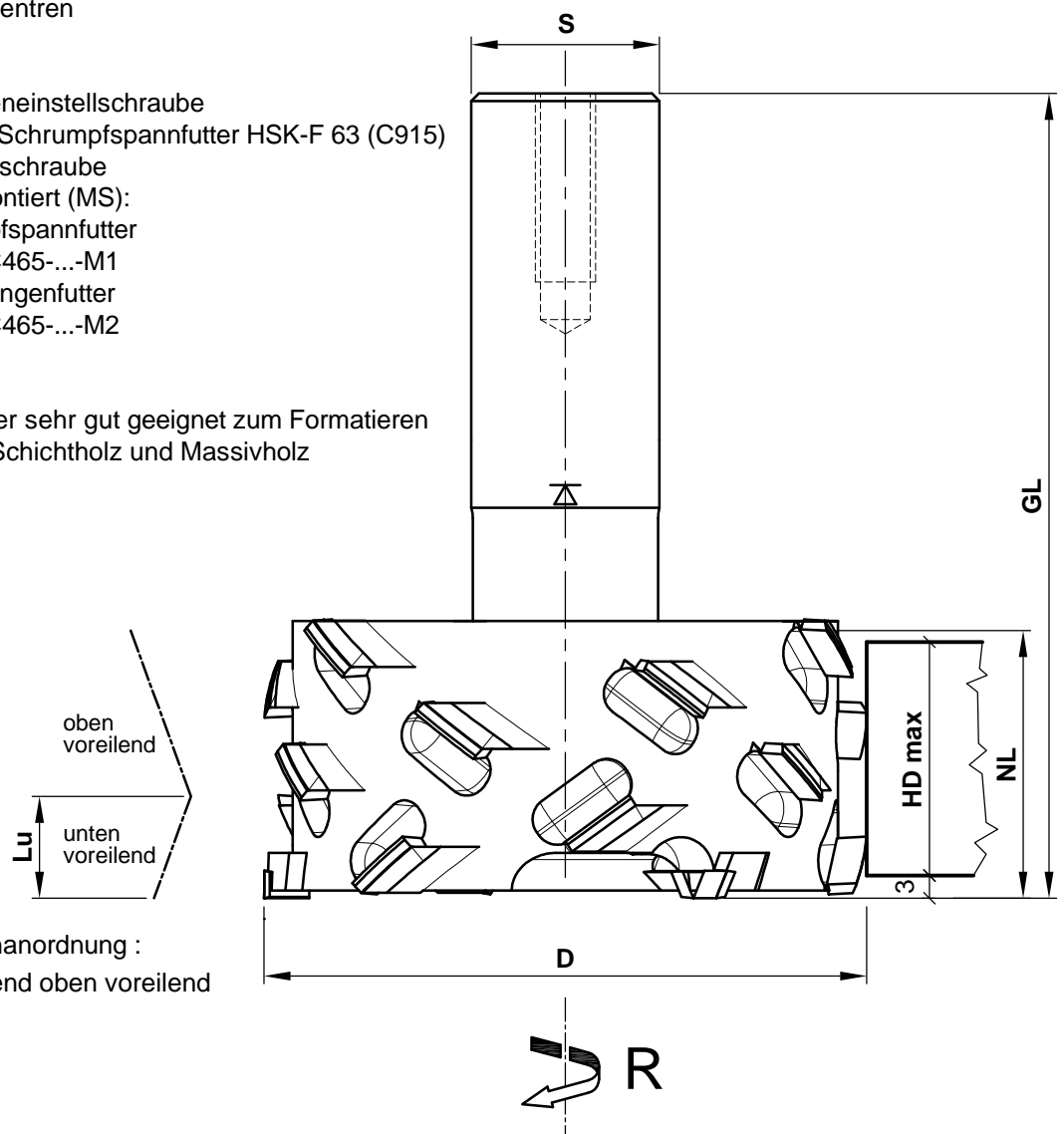
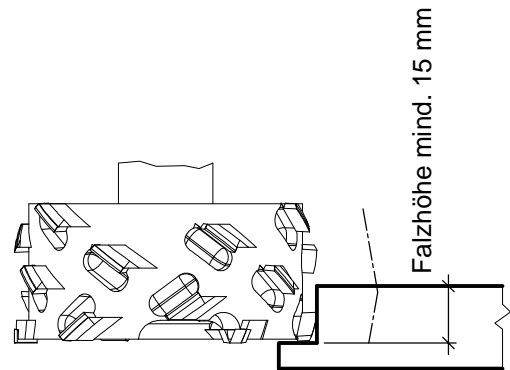
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter
HSK-F 63 (C915): C465-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter
HSK-F 63 (C910): C465-...-M2

Besonderheit:

- Speedy-Formatfräser sehr gut geeignet zum Formatieren und Feinfügen von Schichtholz und Massivholz



Schneidenanordnung :
Überwiegend oben voreilend

D	NL	GL	Lu	HD	S	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
80	35	105	13.5	31	25	3	3	R	18000	C465-8035R
80	51	125	13.5	47	25	3	3	R	18000	C465-8051R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneide

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44650.4 00

C465