

Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Fügemesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Ziehender Schnitt
- Lärmarme Ausführung
- Zwei bis dreimal nachschärfbar

Anwendung:

- Zum Fügen

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff
- Massivholz

Maschine:

- Kantenanleimmaschinen

Lieferumfang:

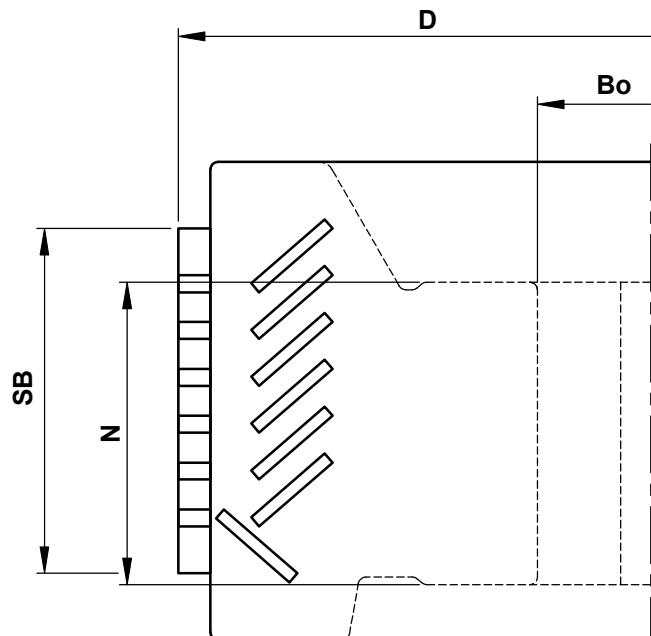
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T25

Besonderheit:

- Zum ausrissfreien Fräsen von Multiplex und furnierte Spanplatten geeignet
- Querfurnierte Spanplatten können in Hirnholzbereich ohne Ausrisse befügt werden

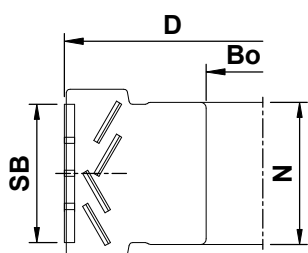
Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)

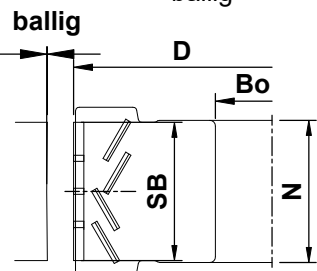


Schneidenanordnung = "SA"

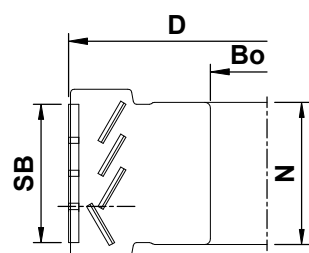
Typ "s" = symmetrisch



Typ "s*" = symmetrisch ballig



Typ "as" = asymmetrisch



Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at


Blattformat: A4 alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.44440.4 00

C444

D	SB	N	Bo	MA	n max.	Z	SA	Bestellnummer	Bestellnummer
								Rechtslauf	Linkslauf
80	65	53	30	Biesse	15500	3x10	s	C444-080CA65R	C444-080CA65L
100	45.6	40.6	30	Brandt / Homag	15200	3x7	as	C444-100BA45R	C444-100BA45L
125	45.6	40	30	Homag	12200	3x7	as	C444-125HA45R	C444-125HA45L
125	58	40	30	Homag	12200	3x9	as	C444-125HA58R	C444-125HA58L
125	65	36.6	30	Homag	12200	3x10	s	C444-125HB65R	C444-125HB65L
125	45.6	37	30	IMA 08.378	12200	4x7	as	C444-125DB45R	C444-125DB45L
125	65	57	30	IMA 08.379	12200	3x10	as	C444-125DC65R	C444-125DC65L

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wechselmesser für D80	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.14872.7/B02
Wechselmesser für D100	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.14456.7/B02
Wechselmesser für D125	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.14457.7/B02
Klemmschraube Hauptschneide	1	Kegelschraube T25 M6x14	10	KW.93706.4-14

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MA.....Maschinenhersteller	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small>
	n max.....max. Drehzahl (U/min)	Zchnng.-Nr. KW.44440.4 00
Z.....Zähnezahl	C444-1	
SA.....Schneidenanordnung		