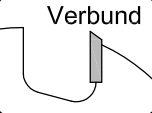


Schneidstoff DP	Vorschub MEC	Verbund 	Zähnezahl Z2+2
---------------------------	------------------------	--	--------------------------

Ausführung:

- Zähnezahl = 2+2 (Körper aus Stahl)
- Mit DP-Bohrschneide
- bis zu 2 x nachschärfbar
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen) im Nesting-Verfahren

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

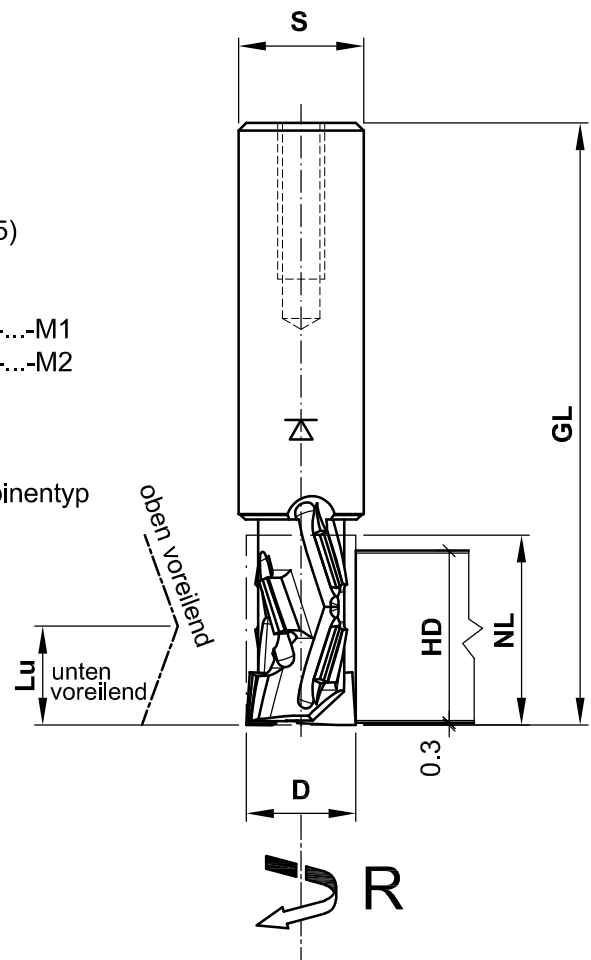
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C442-...-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C442-...-M2

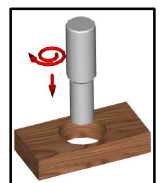
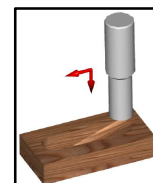
Besonderheit:

- Fräserausführung optimiert für Aerotech Turbine
- Verschiedene Ausführungen (Gesamtlänge) je nach Turbinentyp
- Für hohe Vorschübe



fliegendes
Einbohren

zirkulares
Einbohren



D	NL	GL	Lu	HD	S	Z	R/L	MA	n max.	Bestellnummer
14	24.3	77	13	19-22	16	2+2	R	AER-35F,55F,55A	24000	C442-11424R
14	20.3	73	11	15-18	16	2+2	R	AER-35F,55F,55A	24000	C442-11420R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

MA.....Maschinenhersteller

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchn.-Nr. KW.44420.4 00

C442