

Schneidstoff DP	Vorschub MEC	Vorschub MAN	Verbund
---------------------------	------------------------	------------------------	---------

Ausführung:

- Körper aus Hartmetall - Rundstab; mit DP-Bohrschneide
- Zwei Umfangsschneiden; davon eine mit Achswinkel (oben voreilend)
- 1 bis 4 x nachschärfbar (abhängig vom Durchmesser)
- Tiefe Spanräume für bessere Späneerfassung
- Schaftpassung h6
- Einsatz nur in Schrumpfspannfutter C915 oder gleichwertigen Spannzeugen

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Falzen. Formatieren (Trennfräsen) mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

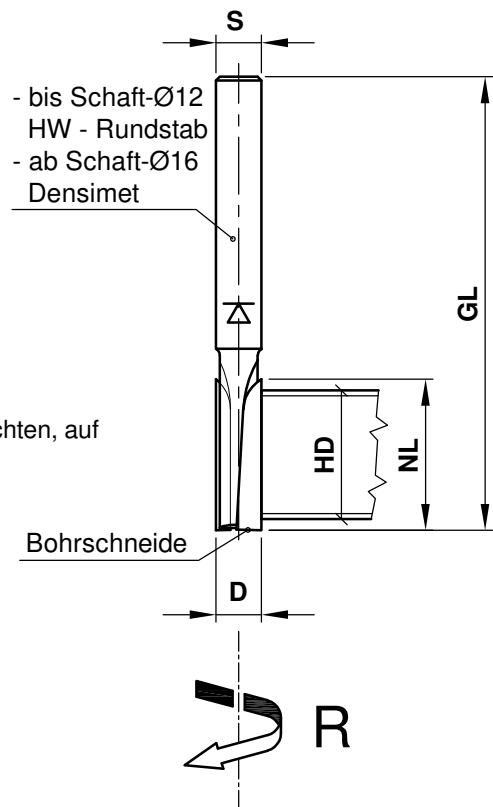
- CNC-Bearbeitungszentren oder Handoberfräse


Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C437-...-M1


Besonderheit:

- Durchgehende Z2 Ausführung auch bei kleinem Durchmesser
- Einbohren durch Grundschnede mit geringem Vorschub möglich
- bei Werkzeugdurchmesser 5 und 6mm auf erhöhte Bruchgefahr achten, auf Einsatzdaten achten.



 e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small>	05
		Zchnng.-Nr. 44370.4C	

D	NL	GL	HD	S	Z	R/L	VA	n max.	Artikelnummer
5	10	50	7	6	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0510R
5	15	60	12	6	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0515R
6	10	50	7	6	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0610R
6	15	60	12	6	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0615R
6	20	60	17	6	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0620R
8	10	55	7	8	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0810R
8	15	65	12	8	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0815R
8	20	70	17	8	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0820R
8	25	75	22	8	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0825R
8	30	80	26	8	2	R	MAN/MEC	24000	C437-0830R
10	15	65	12	10	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1015R
10	15	65	12	10	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1015L
10	20	70	17	10	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1020R
10	20	70	17	10	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1020L
10	25	75	22	10	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1025R
10	25	75	22	10	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1025L
10	30	80	26	10	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1030R
10	30	80	26	10	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1030L
12	25	75	22	12	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1225R
12	25	75	22	12	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1225L
12	30	80	26	12	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1230R
12	30	80	26	12	2	L	MAN/MEC	24000	C437-1230L
12	35	85	31	12	2	R	MAN/MEC	24000	C437-1235R
14	20	80	17	16	2	R	MEC	24000	C437-1420R
14	25	85	22	16	2	R	MEC	24000	C437-1425R
14	30	90	26	16	2	R	MEC	24000	C437-1430R
16	20	80	17	16	2	R	MEC	24000	C437-1620R
16	25	85	22	16	2	R	MEC	24000	C437-1625R
16	30	90	26	16	2	R	MEC	24000	C437-1630R

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl n max.....max. Drehzahl (U/min)	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small>
	VA.....Vorschub	Zchng.-Nr. KW.44370.4 00
		C437-1