

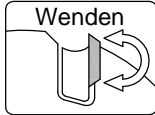
Schneidstoff

HW

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Z2 bzw. Z4
- Achsparalleler Schnitt
- HW-Wendemesser
- Bei Durchmesser 100 Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich
- Bei Durchmesser 125 Bohrung bis max. Ø50 gegen Aufpreis möglich
- Bei Durchmesser 140 Bohrung bis max. Ø50 gegen Aufpreis möglich

**Anwendung:**

- Zum Fügen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**Werkstückstoff:**

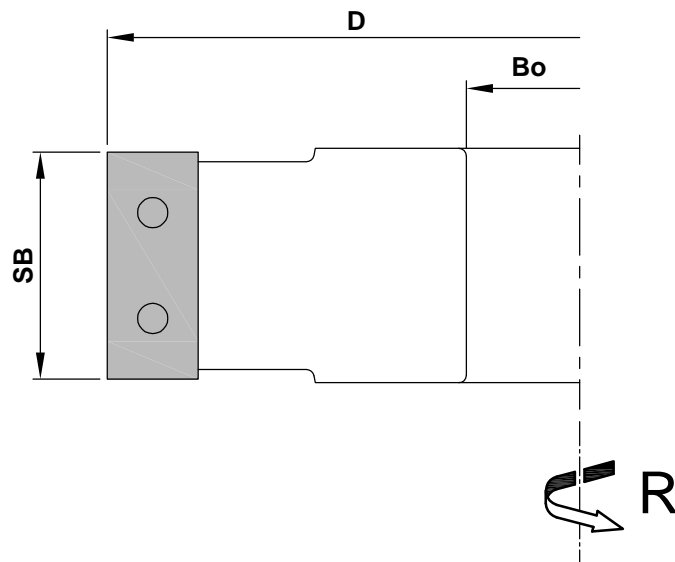
- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T25



**Aigner**  
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at


Blattformat: A4 alle Maße  
in mm

Zchnng.-Nr. KW.44250.4 | 00

C425

| D   | SB  | Bo | Z | R/L | DZ         | Bestellnummer  |
|-----|-----|----|---|-----|------------|----------------|
| 85  | 50  | 30 | 2 | R   | 8500-15000 | C425-8550-Z2   |
| 100 | 50  | 30 | 2 | R   | 7500-13500 | C425-10050-Z2  |
| 125 | 50  | 30 | 2 | R   | 6000-10000 | C425-12550-Z2  |
| 140 | 50  | 30 | 2 | R   | 5500-9500  | C425-14050-Z2  |
| 85  | 60  | 30 | 2 | R   | 8500-15000 | C425-8560-Z2   |
| 100 | 60  | 30 | 2 | R   | 7500-13500 | C425-10060-Z2  |
| 125 | 60  | 30 | 2 | R   | 6000-10000 | C425-12560-Z2  |
| 140 | 60  | 30 | 2 | R   | 5500-9500  | C425-14060-Z2  |
| 85  | 80  | 30 | 2 | R   | 8500-15000 | C425-8580-Z2   |
| 100 | 80  | 30 | 2 | R   | 7500-13500 | C425-10080-Z2  |
| 125 | 80  | 30 | 2 | R   | 6000-10000 | C425-12580-Z2  |
| 140 | 80  | 30 | 2 | R   | 5500-9500  | C425-14080-Z2  |
| 85  | 100 | 30 | 2 | R   | 8500-15000 | C425-85100-Z2  |
| 100 | 100 | 30 | 2 | R   | 7500-13500 | C425-100100-Z2 |
| 125 | 100 | 30 | 2 | R   | 6000-10000 | C425-125100-Z2 |
| 140 | 100 | 30 | 2 | R   | 5500-9500  | C425-140100-Z2 |
| 85  | 50  | 30 | 4 | R   | 8500-15000 | C425-8550-Z4   |
| 125 | 50  | 30 | 4 | R   | 6000-10000 | C425-12550-Z4  |
| 140 | 50  | 30 | 4 | R   | 5500-9500  | C425-14050-Z4  |
| 85  | 60  | 30 | 4 | R   | 8500-15000 | C425-8560-Z4   |
| 125 | 60  | 30 | 4 | R   | 6000-10000 | C425-12560-Z4  |
| 140 | 60  | 30 | 4 | R   | 5500-9500  | C425-14060-Z4  |
| 85  | 80  | 30 | 4 | R   | 8500-15000 | C425-8580-Z4   |
| 125 | 80  | 30 | 4 | R   | 6000-10000 | C425-12580-Z4  |
| 140 | 80  | 30 | 4 | R   | 5500-9500  | C425-14080-Z4  |
| 85  | 100 | 30 | 4 | R   | 8500-15000 | C425-85100-Z4  |
| 125 | 100 | 30 | 4 | R   | 6000-10000 | C425-125100-Z4 |
| 140 | 100 | 30 | 4 | R   | 5500-9500  | C425-140100-Z4 |

| Ersatzteile            |      |                        |     |                 |
|------------------------|------|------------------------|-----|-----------------|
| Bezeichnung            | Stk. | Abmessung              | MBM | Bestellnummer   |
| Wendemesser zu SB 50   | 2/4  | 50x12x1.5              | 10  | WMF50x12/U      |
| Wendemesser zu SB 60   | 2/4  | 60x12x1.5              | 10  | WMF60x12/U      |
| Wendemesser zu SB 80   | 2/4  | 80x13x2.2              | 10  | WMF80x13x2.2/U  |
| Wendemesser zu SB 100  | 2/4  | 100x13x2.2             | 10  | WMF100x13x2.2/U |
| Schraube Hauptschneide | 4/8  | Gewindestift T25 M8x16 | 10  | KW.44253.5      |

|   |                                |   |
|---|--------------------------------|---|
| <br>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at<br>www.aigner-werkzeuge.at | Z.....Zähnezahl                | Blattformat: <b>A4</b> <small>alle Maße in mm</small> |
|   | DZ.....Drehzahlbereich (U/min) |   |
| MBM.....Mindestbestellmenge   | <b>C425-1</b>                  |   |