

Schneidstoff  
**DP**

Vorschub  
**MEC**

Zähnezahl  
**Z2**

**Ausführung:**

- Fügemesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Ziehender Schnitt
- Lärmarme Ausführung
- 2-3x nachschärfbar

**Anwendung:**

- Zum Fügen

**Werkstückstoff:**

- Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

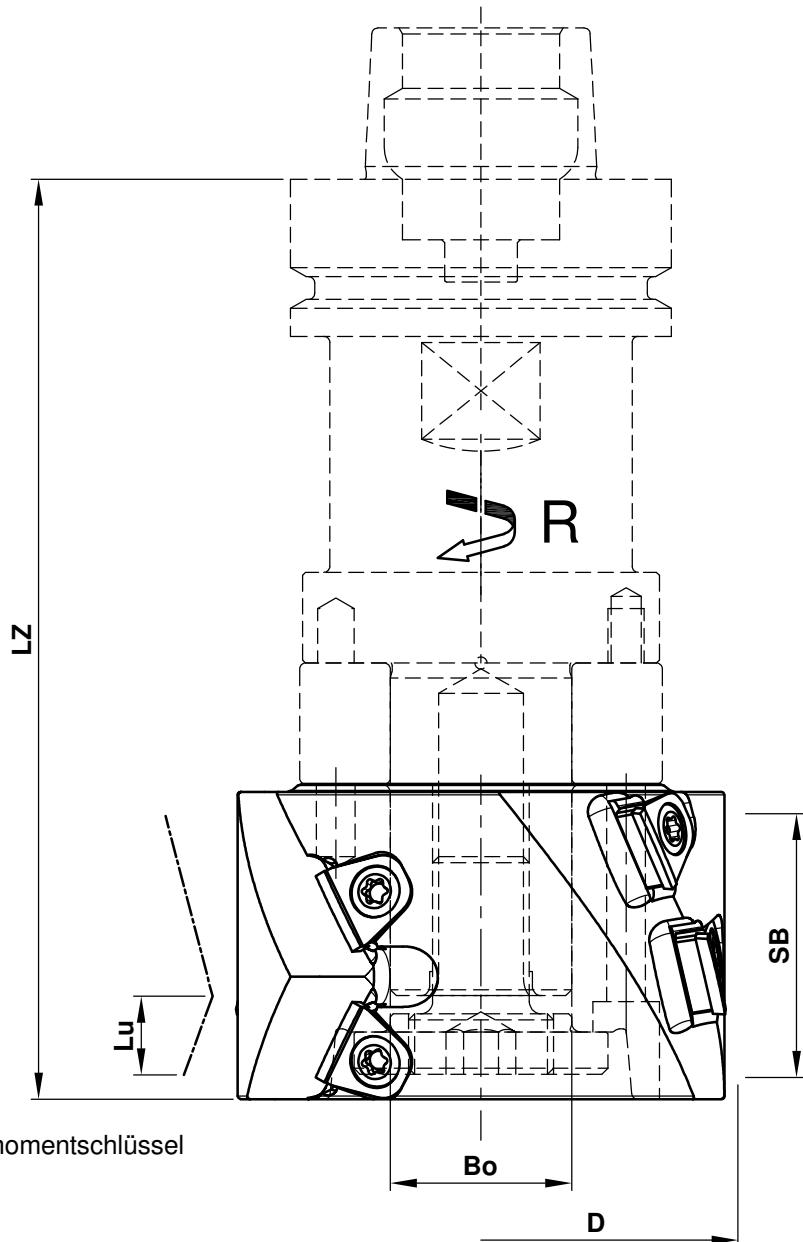
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Griffsschlüssel Torx T25
- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):  
Montiert auf Fräsdorn  
HSK-F 63 (C905-4530xx): C420-...-F1  
Montiert auf Fräsdorn  
HSK-F 63 (C905-8030xx): C420-...-F2

**Besonderheit:**

- Reiner Fügefräser ohne Vorschneider

**Zusatzinformation:**

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)



<b>D</b>	<b>SB</b>	<b>Lu</b>	<b>Bo</b>	<b>LZ</b>	<b>Z</b>	<b>R/L</b>	<b>n max.</b>	<b>Artikelnummer</b>
85	43.6	12	30		2x4	R	15500	C420-38544R
85	43.6	12	30	117.1	2x4	R	15500	C420-38544R-F1
85	43.6	12	30	152.1	2x4	R	15500	C420-38544R-F2
85	54	12	30		2x4	R	15500	C420-38554R
85	54	12	30	117.1	2x5	R	15500	C420-38554R-F1
85	54	12	30	152.1	2x5	R	15500	C420-38554R-F2
85	54	12	30		2x5	L	15500	C420-38554L
85	54	12	30	117.1	2x5	L	15500	C420-38554L-F1
85	54	12	30	152.1	2x5	L	15500	C420-38554L-F2
85	64.5	12	30		2x6	R	15500	C420-38564R
85	64.5	12	30	117.6	2x6	R	15500	C420-38564R-F1
85	64.5	12	30	152.6	2x6	R	15500	C420-38564R-F2
85	64.5	12	30		2x6	L	15500	C420-38564L
85	64.5	12	30	117.6	2x6	L	15500	C420-38564L-F1
85	64.5	12	30	152.6	2x6	L	15500	C420-38564L-F2
85	106	12	30		2x10	R	15500	C420-385106R
85	106	12	30	159.1	2x10	R	15500	C420-385106R-F1
85	106	12	30	194.1	2x10	R	15500	C420-385106R-F2

**Ersatzteile**

<b>Bezeichnung</b>	<b>Stk.</b>	<b>Abmessung</b>	<b>MBM</b>	<b>Artikelnummer</b>
DP-Hauptschneide	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
Klemmschraube Hauptschneide	1	Kegelschraube T25 M6x14	10	KW.93706.4-14