

DP-Füge/Falzfräser Konstantin®

C420-2

Schneidstoff

DP

Vorschub

MEC

Ausführung:

- Füge/Falzmesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Ziehender Schnitt
- Lärmarme Ausführung / 2-3x nachschärfbar

Anwendung:

- Zum Fügen u. Fälzen

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

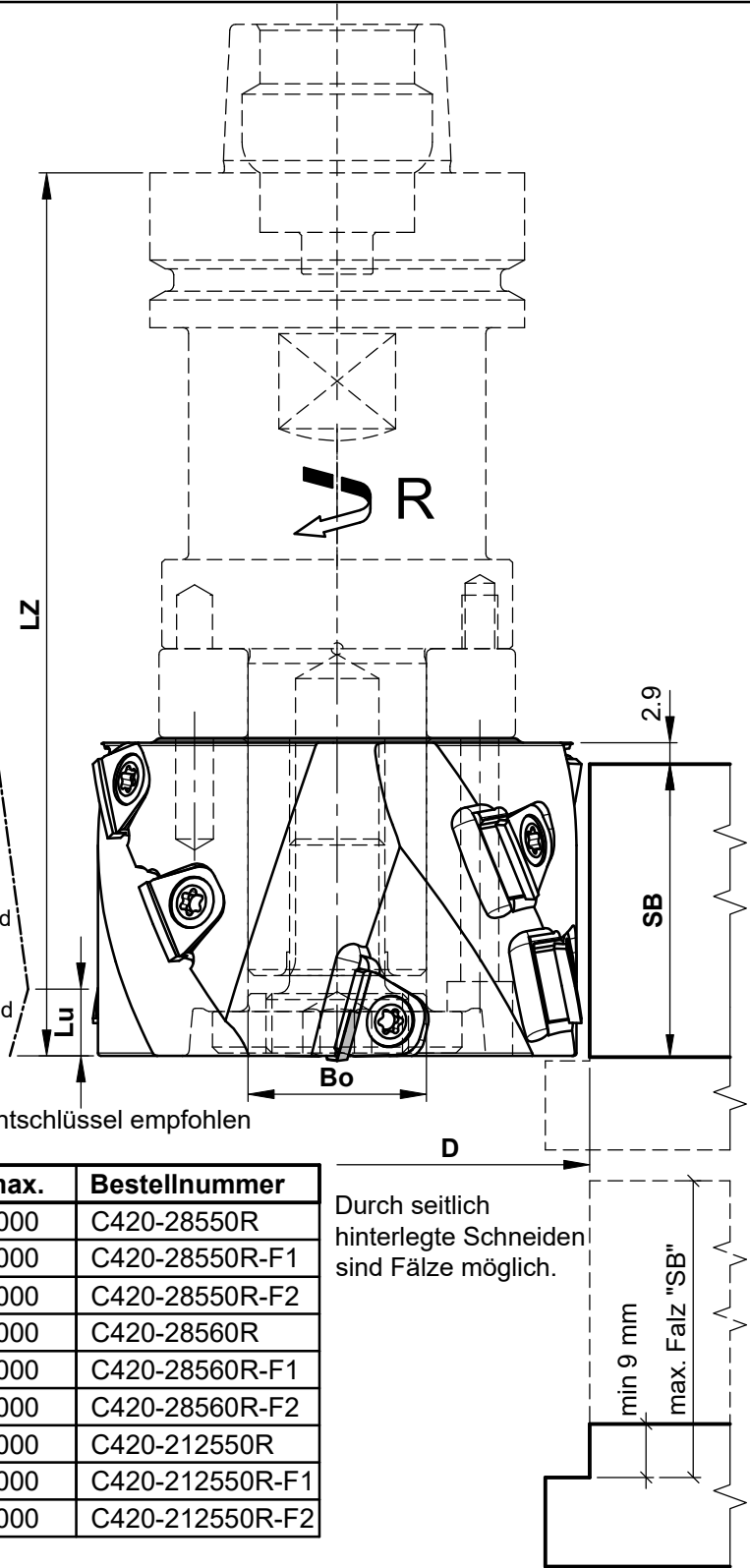
- Grundkörper inkl. DP-Schneiden
- Torxschlüssel T25
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn
HSK-F 63 (C905-4530xx): C420-...-F1
Montiert auf Fräsdorn
HSK-F 63 (C905-8030xx): C420-...-F2

Besonderheit:

- Ausführung mit halber Schneide
unten zum Fräsen auch kleiner Falzhöhen


Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)



D	SB	Lu	Bo	LZ	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
85	50	9	30		2x5	R	15000	C420-28550R
85	50	9	30	114.3	2x5	R	15000	C420-28550R-F1
85	50	9	30	149.3	2x5	R	15000	C420-28550R-F2
85	60	9	30		2x6	R	15000	C420-28560R
85	60	9	30	114.3	2x6	R	15000	C420-28560R-F1
85	60	9	30	149.3	2x6	R	15000	C420-28560R-F2
125	50	9	30		2x5	R	15000	C420-212550R
125	50	9	30	114.3	2x5	R	15000	C420-212550R-F1
125	50	9	30	149.3	2x5	R	15000	C420-212550R-F2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
DP-Hauptschneide SB50/Ø85	8	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Hauptschneide SB60/Ø85	10	14.5x14.1x4.7	2	KW.97927.4/B02
DP-Hauptschneide SB50/Ø125	8	14.5x14.1x4.7	2	KW.97480.4/B07
DP-Hauptschneide 1/2 Ø85	2	8.8x14.1x4.7	2	KW.12013.7/B02
DP-Hauptschneide 1/2 Ø125	2	8.8x14.1x4.7	2	KW.12013.7/B07
Klemmschraube		M6x14	10	KW.93706.4-14

 <p>e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl	Zchnng.-Nr. KW.44202.4	00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	C420-2		
LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß)			