

Schneidstoff

HW

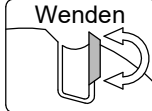
Zähnezahl

Z2 V2+2

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW-Wendemesser
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

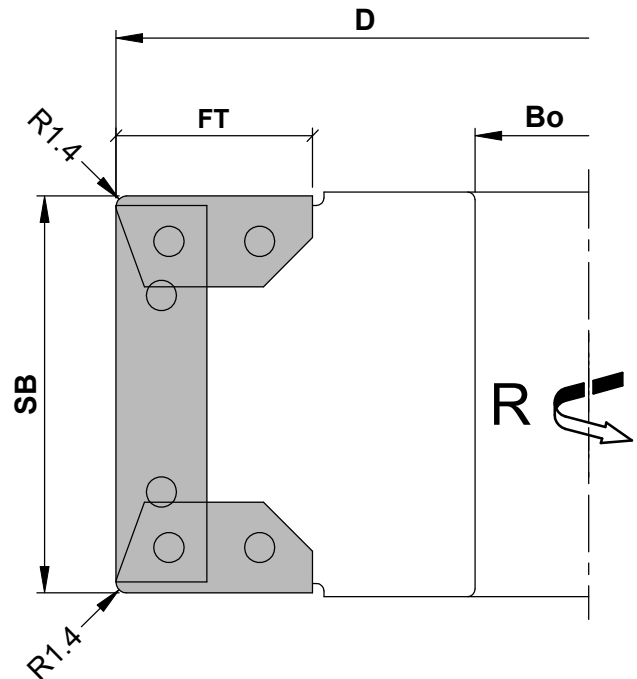
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T25
- Griffschlüssel Torx T15

Besonderheit:

- Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich



D	SB	FT	Bo	Z	V	R/L	DZ	Artikelnummer
125	52.5	26	30	2	2+2	R	6000-10000	C414-125525
125	62.5	26	30	2	2+2	R	6000-10000	C414-125625
125	82.5	26	30	2	2+2	R	6000-10000	C414-125825
140	52.5	32	30	2	2+2	R	5500-9500	C414-140525
140	62.5	32	30	2	2+2	R	5500-9500	C414-140625
160	52.5	42	30	2	2+2	R	5000-8500	C414-160525
160	62.5	42	30	2	2+2	R	5000-8500	C414-160625

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Wendemesser für SB 52.5	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Wendemesser für SB 62.5	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Wendemesser für SB 82.5	2	80x13x2.2	10	WMF80x13x2.2
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.07853.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.08478.5
Schraube Vorschneider	8	Linsenkopfschr. T15 M4x6	10	KW.44237.5
Schraube für Hauptschneide	4/8	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneider

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.44140.4

01

C414