

Schneidstoff

HW

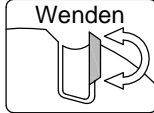
Zähnezahl

Z2 V2+2

Vorschub

MAN

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW-Wendemesser
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

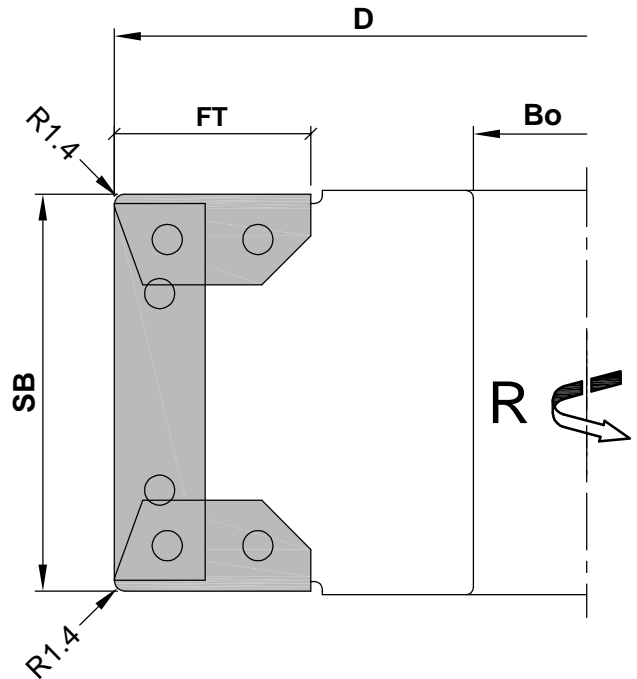
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T25
- Griffschlüssel Torx T15


Besonderheit:

- Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich



D	SB	FT	Bo	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
125	52.5	26	30	2	2+2	R	6000-10000	C414-125525

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.07853.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.08478.5
Schraube Vorschneider	8	Linsenkopfschr. T15 M4x6	10	KW.44237.5
Schraube für Hauptschneide	4	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5

 <p>e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	V.....Vorschneide	Zchnng.-Nr. KW.44140.4 00	
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)	<div style="float: right; font-size: 2em; font-weight: bold;">C414</div>		
MBM.....Mindestbestellmenge			