

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2 V2+2	Vorschub MAN	Wenden
--------------------	----------------------	-----------------	--------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- Vorschneider = 2+2
- HW-Wendemesser
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

**Anwendung:**

- Zum Fügen und Falzen von Plattenwerkstoffen und Massivholz auf stationären Maschinen

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

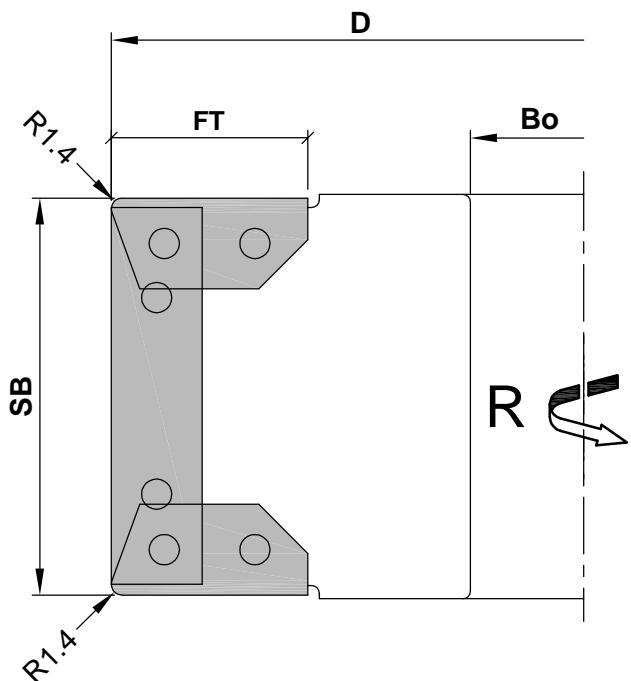
- Tischfräse

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T25
- Griffschlüssel Torx T15

**Besonderheit:**

- Durch eingebaute Hobelvorschneider optimale Oberflächenqualität im Falzbereich



D	SB	FT	Bo	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
125	52.5	26	30	2	2+2	R	6000-10000	C414-125525

**Ersatzteile**

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.07853.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.08478.5
Schraube Vorschneider	8	Linsenkopfschr. T15 M4x6	10	KW.44237.5
Schraube für Hauptschneide	4	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5