

Schneidstoff

HW

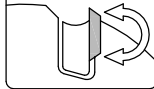
Zähnezahl

Z2+2 V2

Vorschub

MEC

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2+2
- Vorschneider = 2
- WM-Wendemesser

Anwendung:

- Zum Fälen und Fügen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

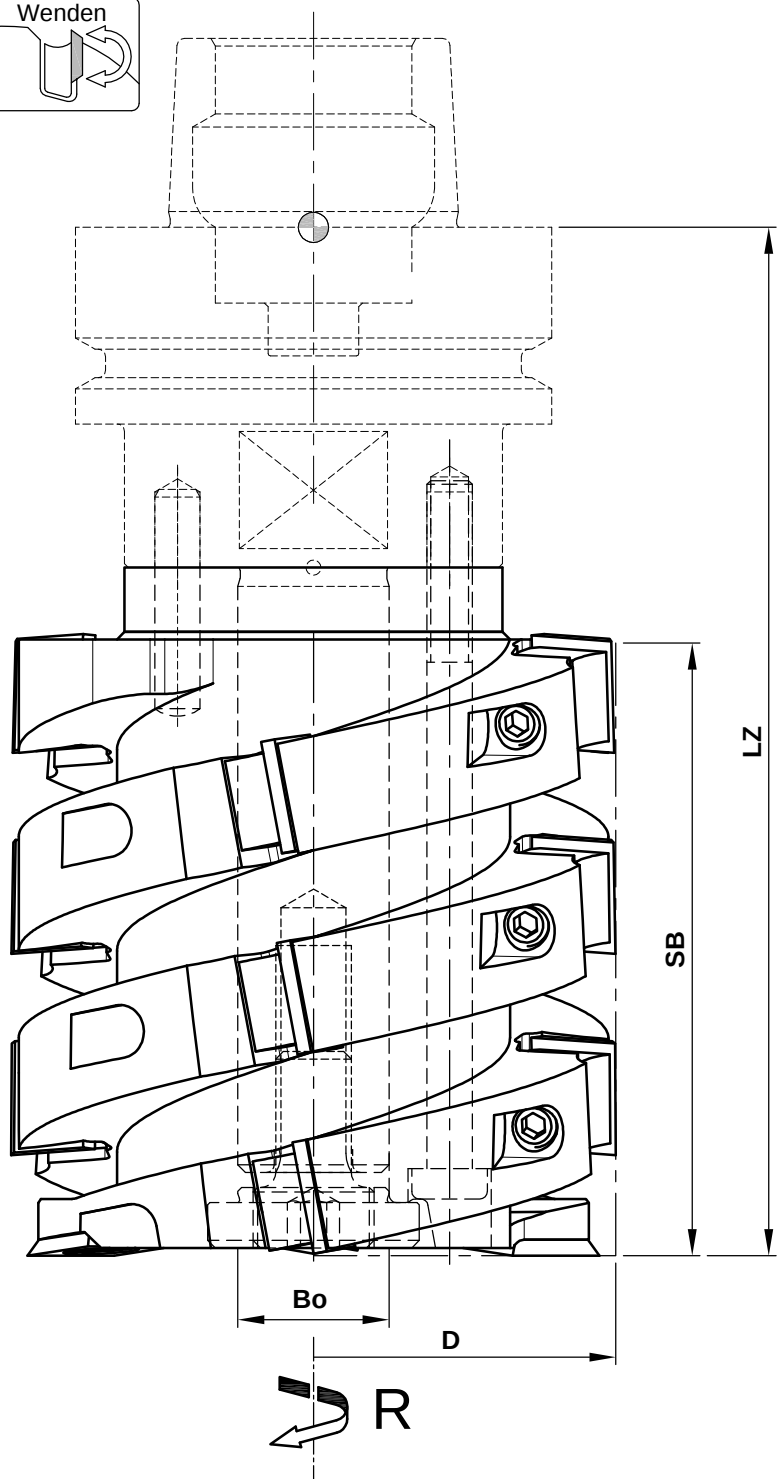
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4520080): C369-...-F1
- Griffschlüssel Torx T15
- Griffschlüssel Torx T20
- 1 Alu-Distanzring 8.5mm

Besonderheit:

- Spraliger Aufbau für guten Spänefluß



D	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
80	81	20		2+2	2	R	18300	C369-8081
80	81	20	136	2+2	2	R	18300	C369-8081-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	12	15x12x1.5	10	WMF15x12/U
Vorschneider	2	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Hauptschneide	12	Gewindestift T15 M6x16	10	KW.44252.5
Schraube Vorschneider	2	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
Z.....Zähnezahl | V.....Vorschneide
n max.....max. Drehzahl (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.43690.4 | 00

C369