

WM-Fase-Foldingschaftfräser

C361

Schneidstoff

HW

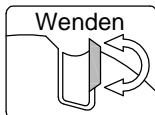
Zähnezahl

Z 1

Vorschub

MEC

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1
- Schaftpassung h6
- HW-Wendemesser
- Am Grund absolut Spitz

Anwendung:

- Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte
- Bei Foldingschnitten in Spanplatten ist wegen evtl. hochstehender Fasern FW = 91° zu verwenden

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

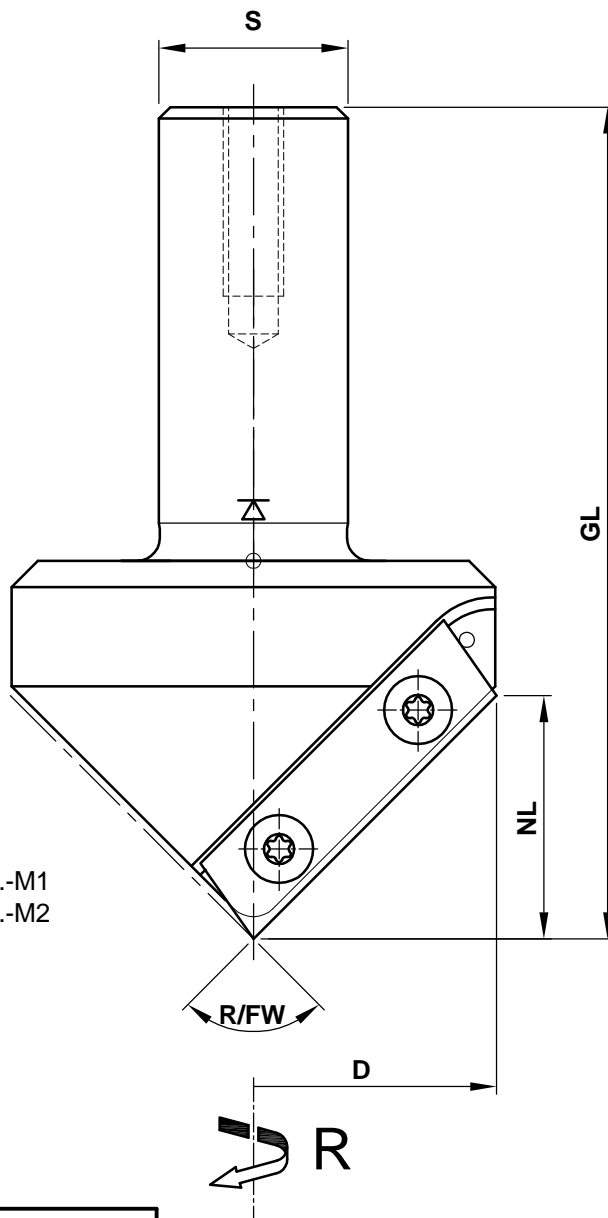
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Wendemesser
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C361-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C361-....-M2

Besonderheit:

- Mit Anschlag für problemlose Messereinstellung beim Wenden oder Austauschen



D	R/FW	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
35	45°	42.2	130	20	1	R	16500	C361-3504520R
35	45°	42.2	130	25	1	R	16500	C361-3504525R
41	60°	35.5	120	20	1	R	16500	C361-4106020R
41	60°	35.5	120	25	1	R	16500	C361-4106025R
64	90°	32.2	110	20	1	R	14250	C361-6409020R
64	90°	32.2	110	25	1	R	14250	C361-6409025R
65	91°	31.9	110	20	1	R	14250	C361-6509120R
65	91°	31.9	110	25	1	R	14250	C361-6509125R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser für 45°	1	30.5x12x1.5	2	PM.54963.5/U35
Wendemesser für 60°	1	33.6x12x1.5	2	PM.54964.5/U35
Wendemesser für 90° und 91°	1	44.8x12x1.5	2	PM.54965.5/U35
Linsenkopfschraube	2	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße

Zchnng.-Nr. KW.43610.4 | 00

C361