

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2+2 V2+2	Vorschub MAN	Verbund
---------------------------	------------------------	------------------------	---------

Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- 2-tlg. bzw. 3-tlg. verstellbar mit Zwischenringen
- HW festbestückt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc.

Werkstückstoff:

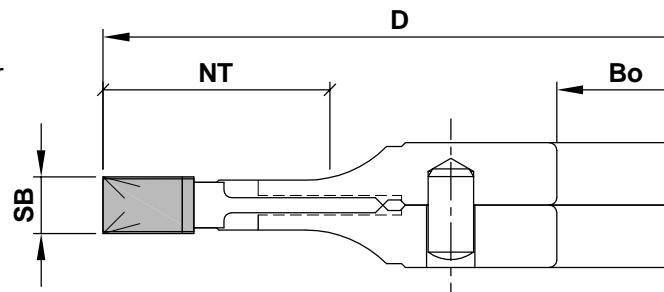
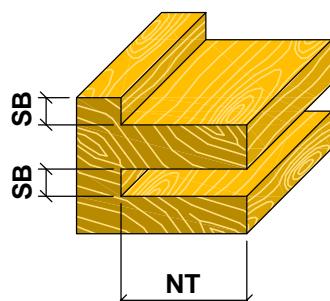
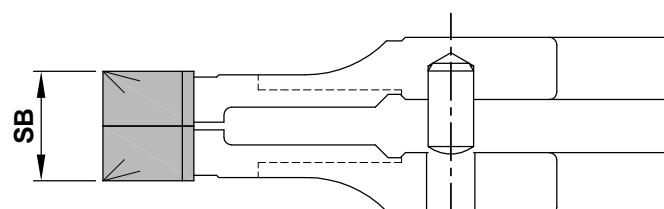
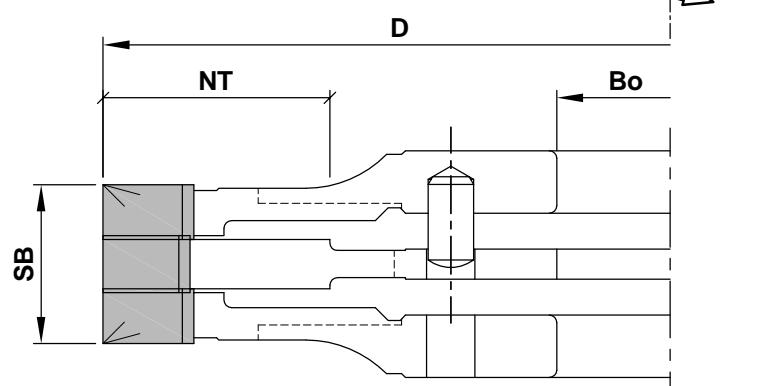
- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- Tischfräse

Lieferumfang:

- Verstellnutter
- Zugehöriger Ringsatz

**2-tlg.****3-tlg.**

R
↙

D	SB	NT	Bo	Z	V	FA	R/L	DZ	Bestellnummer
150	4-7.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-150475
150	7.5-14.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-15075145
150	10-19.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-15010195
150	4-7.5/8-14	30	30	2+2	2+2	3	R	5000-9000	C360-150414
150	7.5-21	30	30	2+2	2+2	3	R	5000-9000	C360-1507521
180	4-7.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-180475
180	7.5-14.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-18075145
180	10-19.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-18010195
180	4-7.5/8-14	45	30	2+2	2+2	3	R	4500-7500	C360-180414
180	7.5-21	45	30	2+2	2+2	3	R	4500-7500	C360-1807521