

Schneidstoff

HW

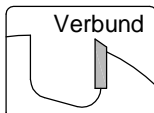
Zähnezahl

Z2+2 V2+2

Vorschub

MAN

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- 2-tlg. bzw. 3-tlg. verstellbar mit Zwischenringen
- HW festbestückt
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zum Nuten und Fälzen in Weich- und Harthölzer sowie Plattenwerkstoffen, etc.

Werkstückstoff:

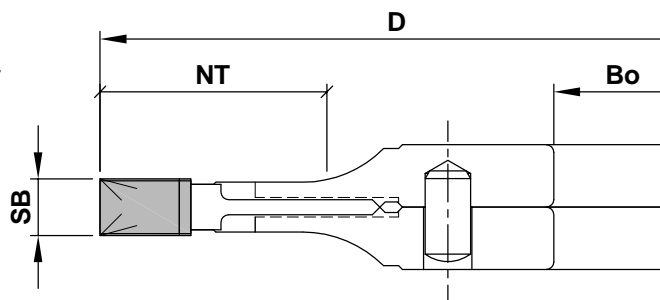
- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

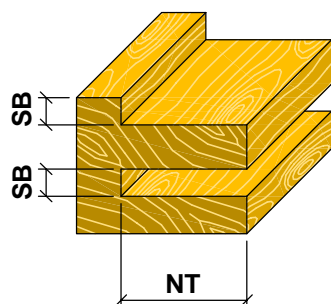
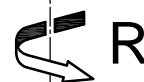
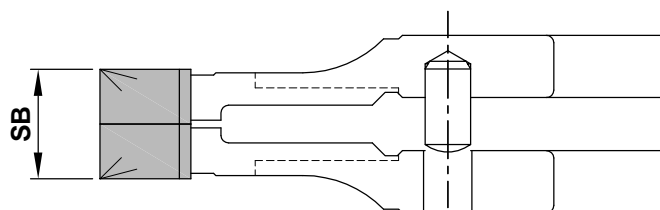
- Tischfräse

Lieferumfang:

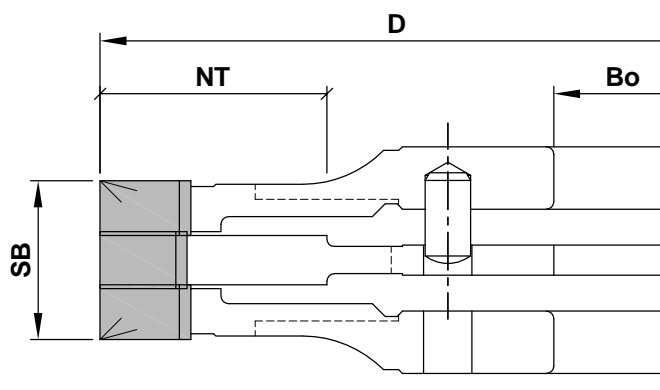
- Verstellnuter
- Zugehöriger Ringsatz



2-tlg.



3-tlg.



D	SB	NT	Bo	Z	V	FA	R/L	DZ	Bestellnummer
150	4-7.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-150475
150	7.5-14.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-15075145
150	10-19.5	30	30	2+2	2+2	2	R	5000-9000	C360-15010195
150	4-7.5/8-14	30	30	2+2	2+2	3	R	5000-9000	C360-150414
150	7.5-21	30	30	2+2	2+2	3	R	5000-9000	C360-1507521
180	4-7.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-180475
180	7.5-14.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-18075145
180	10-19.5	45	30	2+2	2+2	2	R	4500-7500	C360-18010195
180	4-7.5/8-14	45	30	2+2	2+2	3	R	4500-7500	C360-180414
180	7.5-21	45	30	2+2	2+2	3	R	4500-7500	C360-1807521

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl V.....Vorschneide

FA.....Fräseranzahl

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

Blattformat: **A4**

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.43600.4 01

C360