

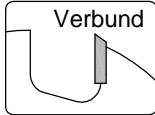
Schneidstoff

**HW**

Vorschub

**MAN**

Verbund



**Ausführung:**

- Grundkörper aus Vergütungsstahl
- HW festbestückt
- Ziehender Schnitt
- Größe 2 und Größe 4

**Anwendung:**

- Fräser für das Ausflicken von Harzgallen und Holzrisen

**Werkstückstoff:**

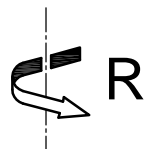
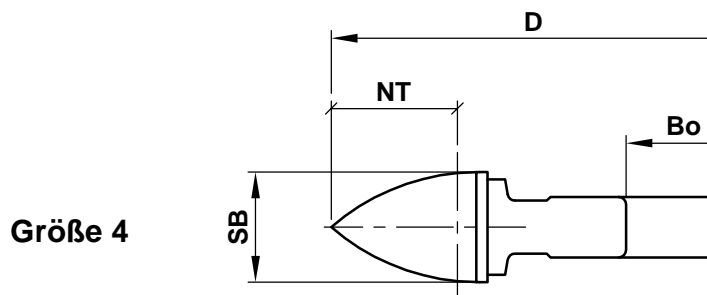
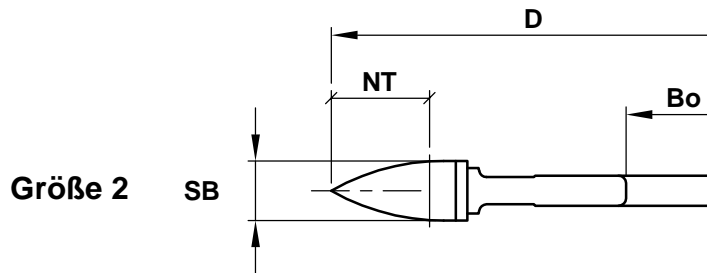
- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- Harzgallen-Fräsmaschine

**Besonderheit:**

- Passend auf den gängigen Fräsmaschinen für Astflicken



D	SB	NT	Bo	Z	R/L	G	DZ	Bestellnummer
100	7.9	13	22	1+1	R	2	7500-13500	C325-2-Z2
100	7.9	13	22	2+2	R	2	7500-13500	C325-2-Z4
100	14.6	16.7	22	1+1	R	4	7500-13500	C325-4-Z2
100	14.6	16.7	22	2+2	R	4	7500-13500	C325-4-Z4

**Aigner**  
WERKZEUGE  
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at  
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl  
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)  
G.....Größe

Blattformat: **A4** alle Maße in mm  
Zchnng.-Nr. KW.43250.4 | 00  
**C325**