

Schneidstoff <b>DP</b>	Zähnezahl <b>Z2+Z1</b>	Vorschub <b>MEC</b>	Verbund
---------------------------	---------------------------	------------------------	---------

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Am großen Durchmesser zwei gerade DP-Schneiden auf beiden Seiten flankenschneidend
- Am kleinen Durchmesser eine gerade DP-Schneide

**Anwendung:**

- Zum Einfräsen von T-Nuten  
(Vorfräsen mit Nutfräser Notwendig)

**Werkstückstoff:**

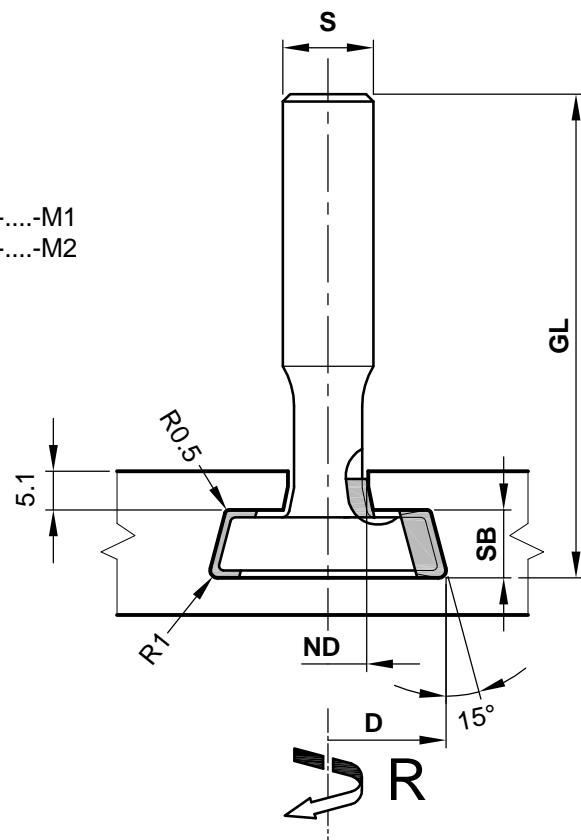
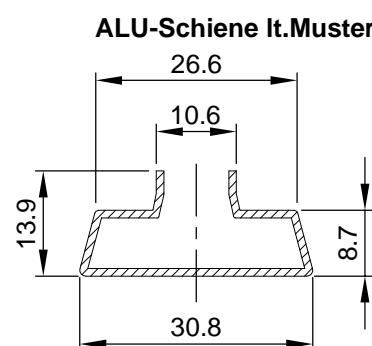
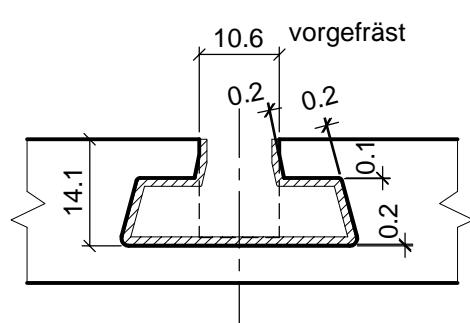
- Plattenwerkstoff

**Maschine:**

- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Wahlweise auch montiert (und gewichtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C319-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C319-....-M2



D	ND	SB	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
31.2	10.2	9	64	12	2+1	R	24000	C319-3110