

Schneidstoff

HW

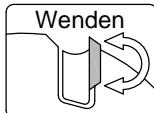
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Wenden

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Wendemesser
- Bohrung bis max. Ø40 gegen Aufpreis möglich

Anwendung:

- Zur Erweiterung der Schnittbreite von WM Verstellnutter C306

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

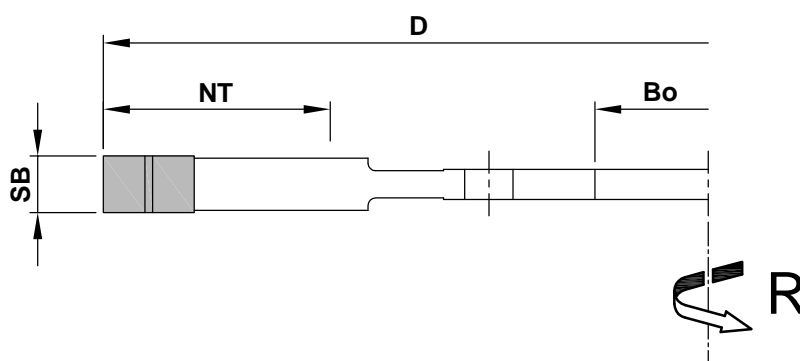
- Tischfräse

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- Magnetanschlaglehre
- Griffschlüssel Inbus SW5

Besonderheit:

- Nur in Verbindung mit den Verstellnutter
C306-160475
C306-180475
C306-160815
C306-180815



D	SB	NT	Bo	Z	R/L	DZ	Bestellnummer
160	7.5	30	30	2	R	4500-8000	C307-1-160
180	7.5	40	30	2	R	4500-7500	C307-1-180

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	2	7.5x12x2.5	10	WMF7.5x12x2.5/U
Schraube Hauptschneide	2	Exzenter B=5	4	KW.04766.4-5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.43070.4 00

C307