

PM-Abrund/Fase/Fügefräsersatz (R2-R5)/(R6-R10) C292

Schneidstoff

HW

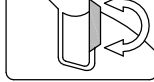
Zähnezahl

Z2

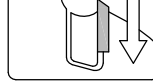
Vorschub

MEC

Wenden



Wechseln



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- 2-tlg. Fräsersatz
- Zähnezahl = 2
- HW-Wendemesser
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Fügen und gleichzeitigem Abrunden / Abfasen von Massivholzern auf CNC-Fräsmaschinen

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

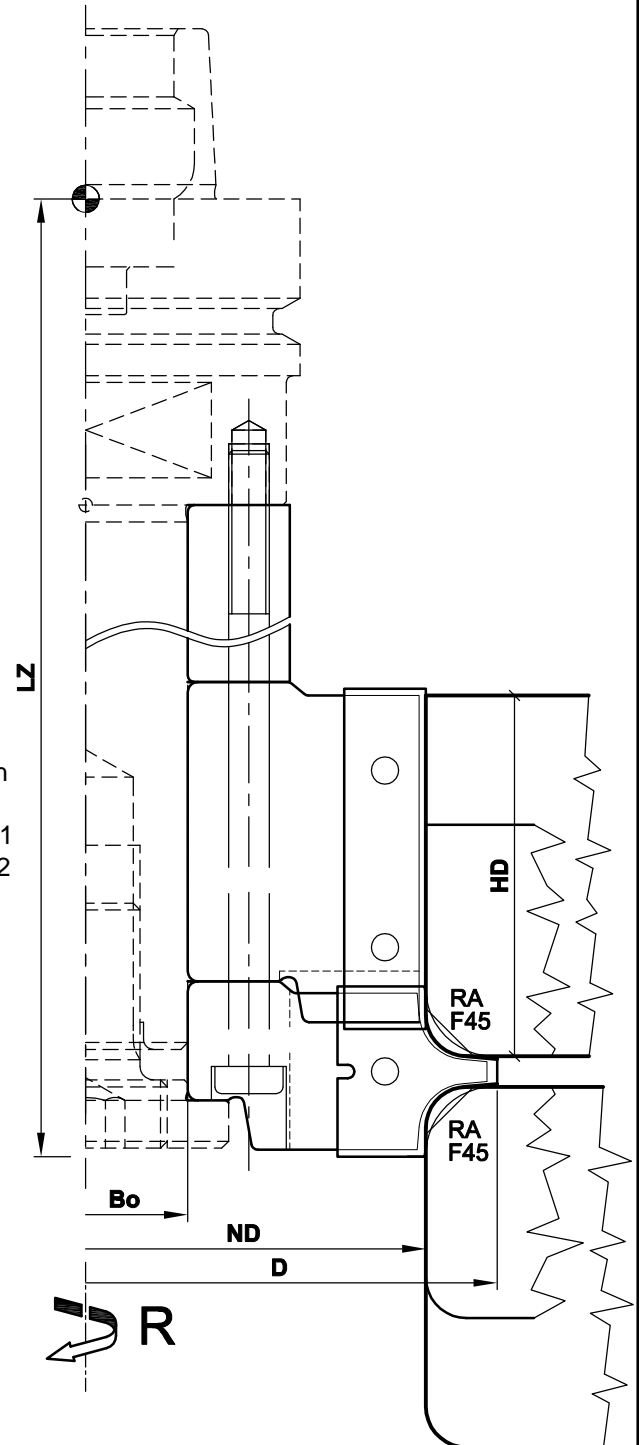
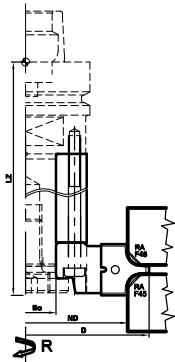
- Grundkörper inkl. Messer
- C292-2550/PM.27255.5/U35 R2 vormontiert
- C292-2560/PM.27255.5/U35 R2 vormontiert
- C292-61050/PM.27260.5/U35 R6 vormontiert
- C292-61060/PM.27260.5/U35 R6 vormontiert
- Soll ein anderes Messer montiert werden, ist dies bei der Bestellung anzugeben
- Die möglichen Profilmesser sind auf der Folgeseite ersichtlich
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530080): C292-...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030080): C292-...-F2
- 1 Griffschlüssel Torx T40
- 1 Griffschlüssel Torx T25
- 1 Alu-Distanzring

Besonderheit:

- Gleicher Nulldurchmesser (Ablaufkante) bei sämtlichen Radien
- Verschiedene Radien einbaubar

Zusatzinformation:

- Auch als Abrund/Fasefräser erhältlich (ohne Fügefräser)



Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Blattformat: A4


Zchnng.-Nr. KW.42920.4 | 00

C292

PM-Abrund/Fase/Fügefräsersatz (R2-R5)/(R6-R10) C292

D	ND	HD	Bo	LZ	Z	R/L	RA	P	n max.	Bestellnummer
112	100	49	30		2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2550
112	100	49	30	138.5	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2550-F1
112	100	49	30	174.5	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2550-F2
112	100	59	30		2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2560
112	100	59	30	138.5	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2560-F1
112	100	59	30	174.5	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-2560-F2
121	100	53	30		2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61050
121	100	53	30	140.8	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61050-F1
121	100	53	30	174.8	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61050-F2
121	100	63	30		2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61060
121	100	63	30	140.8	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61060-F1
121	100	63	30	175.8	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-61060-F2
112	100		30		2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-25
112	100		30	114	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-25-F1
112	100		30	149	2	R	R2-R5/F45	R2	12300	C292-25-F2
121	100		30		2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-610
121	100		30	114.3	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-610-F1
121	100		30	149.3	2	R	R6-R10/F45	R6	11300	C292-610-F2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser für C292-2550	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Wendemesser für C292-2560	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Wendemesser für C292-61050	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Wendemesser für C292-61060	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Profilmesser - R2	2	20x20x2.0	2	PM.27255.5/U35
Profilmesser - R3 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27256.5/U35
Profilmesser - R4 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27257.5/U35
Profilmesser - R5 (Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27258.5/U35
Profilmesser - Fase 5x45°(Option)	2	20x20x2.0	2	PM.27259.5/U35
Profilmesser - R6	2	25x25x2.0	2	PM.27260.5/U35
Profilmesser - R7 (Option)	2	25x25x2.0	2	PM.27261.5/U35
Profilmesser - R8 (Option)	2	25x25x2.0	2	PM.27262.5/U35
Profilmesser - R9 (Option)	2	25x25x2.0	2	PM.27263.5/U35
Profilmesser - R10 (Option)	2	25x25x2.0	2	PM.27264.5/U35
Profilmesser - Fase 7x45°(Option)	2	25x25x2.0	2	PM.27265.5/U35
Schraube Hauptschneide Füge	4	Gewindestift T25 M8x16	10	KW.44253.5
Schraube Hauptschneide Profil	2	Zylinderschraube T40 M8x21	10	KW.09697.5
Schraube Hauptschneide Profil	2	Zylinderschraube ISK M4 x 6	10	KW.44249.5

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß) Z.....Zähnezahl	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	P.....Profilvariante	Zchnng.-Nr. KW.42920.4	00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	C292-1		
MBM.....Mindestbestellmenge			