

Schneidstoff

HW

Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Wechseln

**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 2
- HW-Profilmesser

Anwendung:

- Zum Getriebeentfräsen

Werkstückstoff:

- Massivholz

Maschine:

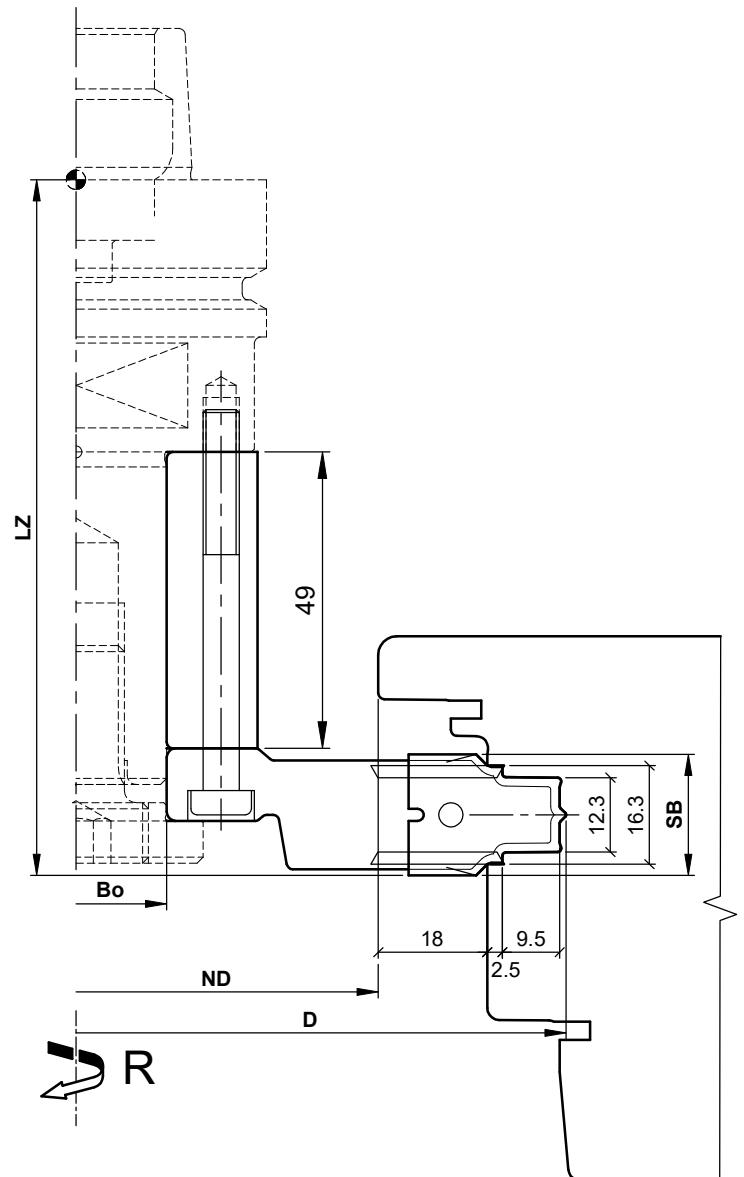
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Profilmesser und Vorschneider
- Alu-Fixring 48mm
- Griffschlüssel Torx T40
- Griffschlüssel Torx T20
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63
(C905-4530055): C289...-F1

Besonderheit:

- Vorschneiden in der Getriebeentabdeckung



D	ND	SB	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Artikelnummer
162.1	100	20	30		2	2+2	R	8500	C289-1
162.1	100	20	30	115	2	2+2	R	8500	C289-1-F1

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Profilmesser	2	20x28x2.0	2	PM.50196.5 / U35
Vorschneider	4	22x22x2	10	VS3x22
Schraube Vorschneide	4	Senkkopfschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

LZ.....Gesamtlänge (Z-Maß)

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min) | V..Vorschneide

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.42891.4 00

C289-1