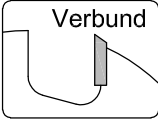


Schneidstoff

HW

Verbund



Ausführung:

- HW festbestückt mit Zentrierspitze und mit Negativ angeschliffenen Vorschneidern.
- Ohne Rückenführung (Führungsfase)
- bei Bohrer Ø3 + Ø4 Spiralteil in VHW und mit Rückenführung

Anwendung:

- Herstellung von Dübelloch- und Sacklochbohrungen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

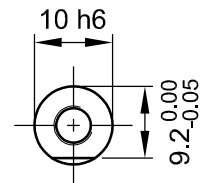
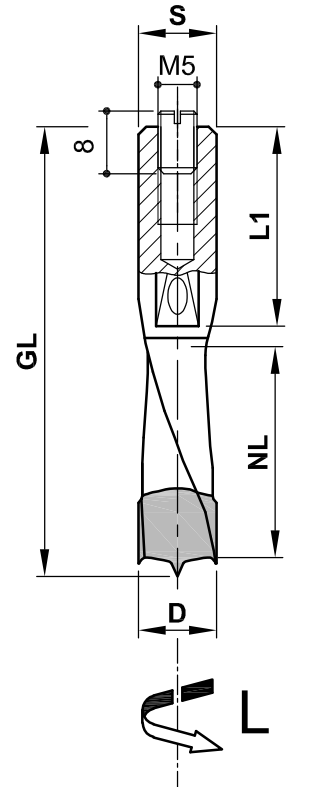
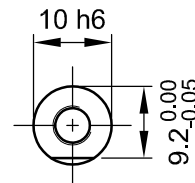
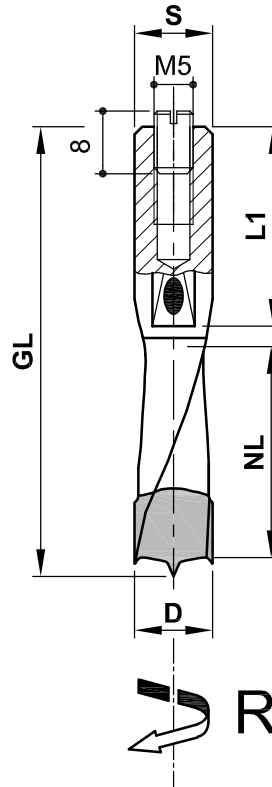
- Durchlaufbohranlagen, Bearbeitungszentren und Sonderbohrmaschinen.

Lieferumfang:

- Bohrer montiert mit Längeneinstellschraube Gewindestift ISO 7434
- Einstellschraube Spezialausführung für Weeke Schnellspannbohrfutter optional erhältlich

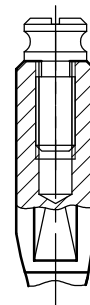
Besonderheit:

- HW-Qualität des Bohrerkopfes in Feinstkorn-Ausführung für lange Standzeit



D	NL	GL	L1	S	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
3	23	57.5	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-03575R
3	23	57.5	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-03575L
4	23	57.5	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-04575R
4	23	57.5	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-04575L
5	27	57.5	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-05575R
5	27	57.5	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-05575L
6	27	57.5	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-06575R
6	27	57.5	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-06575L
8	27	57.5	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-08575R
8	27	57.5	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-08575L
10	27	57.5	25.5	10	2	2	R	3000-9000	C274-10575R
10	27	57.5	25.5	10	2	2	L	3000-9000	C274-10575L
12	27	57.5	25	10	2	2	R	3000-9000	C274-12575R
12	27	57.5	25	10	2	2	L	3000-9000	C274-12575L

Optional



Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Längeneinstellschraube Gewindestift ISO 7434	1	M5x8	10	KW.45451.5
Einstellschraube Spezialausführung	1	M5x17	1	KW.44890.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl
V.....Vorschneide
DZ.....Drehzahlbereich (U/min)
MBM.....Mindestbestellmenge

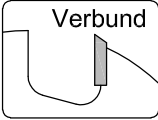
Blattformat: **A4** All dimensions in mm
Zchn.-Nr. KW.42740.4 01

C274-GL57

Schneidstoff

HW

Verbund



Ausführung:

- HW festbestückt mit Zentrierspitze und mit Negativ angeschliffenen Vorschneidern.
- Ohne Rückenführung (Führungsfase)
- bei Bohrer Ø3 + Ø4 Spiralteil in VHW und mit Rückenführung

Anwendung:

- Herstellung von Dübelloch- und Sacklochbohrungen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

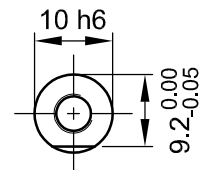
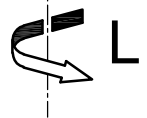
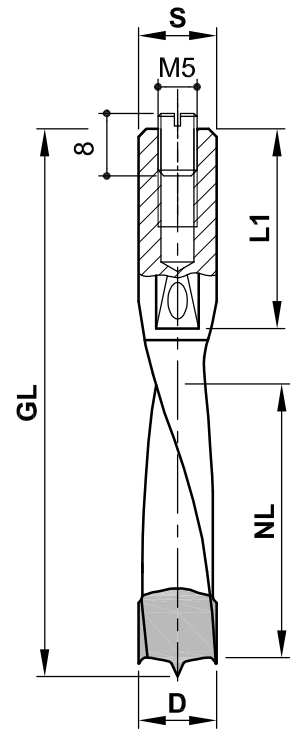
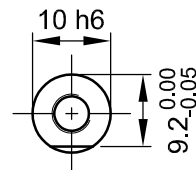
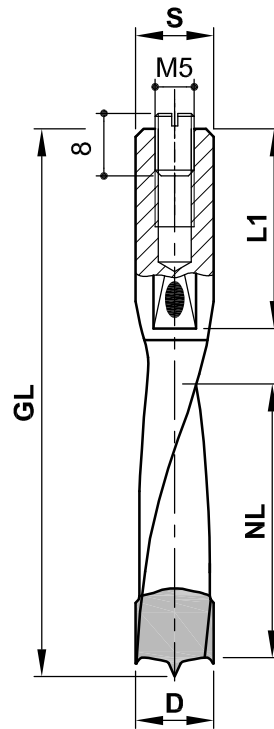
- Durchlaufbohranlagen, Bearbeitungszentren und Sonderbohrmaschinen.

Lieferumfang:

- Bohrer montiert mit Längeneinstellschraube Gewindestift ISO 7434
- Einstellschraube Spezialausführung für Weeke Schnellspannbohrfutter optional erhältlich

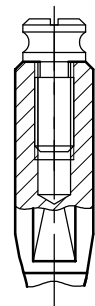
Besonderheit:

- HW-Qualität des Bohrerkopfes in Feinstkorn-Ausführung für lange Standzeit



D	NL	GL	L1	S	Z	V	R/L	DZ	Bestellnummer
3	23	70	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-03700R
3	23	70	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-03700L
4	35	70	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-04700R
4	35	70	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-04700L
5	35	70	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-05700R
5	35	70	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-05700L
6	35	70	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-06700R
6	35	70	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-06700L
8	35	70	27	10	2	2	R	3000-9000	C274-08700R
8	35	70	27	10	2	2	L	3000-9000	C274-08700L
10	35	70	25.5	10	2	2	R	3000-9000	C274-10700R
10	35	70	25.5	10	2	2	L	3000-9000	C274-10700L
12	35	70	25	10	2	2	R	3000-9000	C274-12700R
12	35	70	25	10	2	2	L	3000-9000	C274-12700L

Optional



Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Längeneinstellschraube Gewindestift ISO 7434	1	M5x8	10	KW.45451.5
Einstellschraube Spezialausführung	1	M5x17	1	KW.44890.5

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

V.....Vorschneide

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4**

All dimensions in mm

Zchnng.-Nr. KW.42740.4

01

C274-GL70