

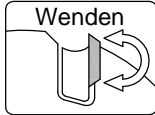
Schneidstoff

HW

Vorschub

MEC

Wenden



Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- HW-Wendemesser
- HW-Positivvorschneider R1

Anwendung:

- Fügen, Falzen und Planen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

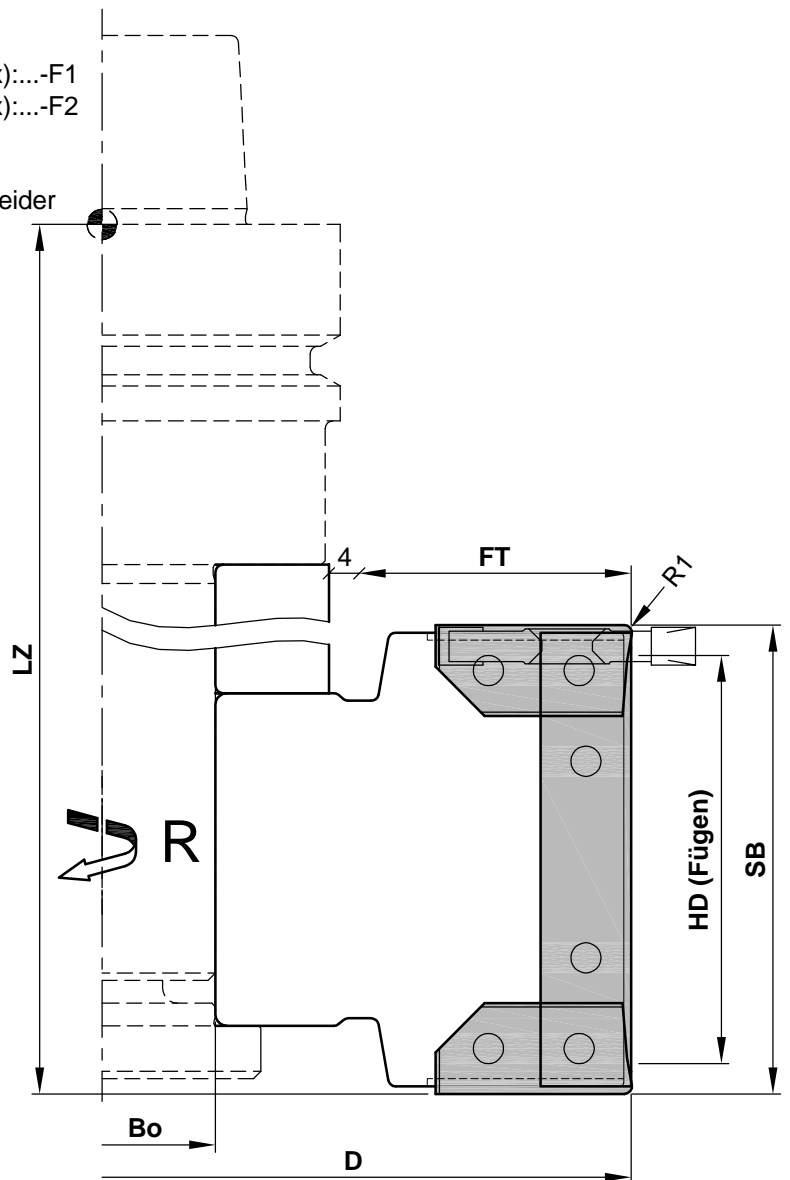
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer und Nutmesser SB 5
- Zugehörige Griffschlüssel
- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530xx):...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx):...-F2

Besonderheit:

- Höchste Falzqualität durch HW-Positivvorschneider
- "High-Tech" Spannsystem
- Fräser kann auch gestürzt montiert im Linkslauf eingesetzt werden
- Gleiche Nullhöhe von beiden Seiten beim Stürzen des Fräasers
- Nutmesser können auch auf der Fräserunterseite montiert werden
- Optional kann auch ein schmäleres Nutmesser verbaut werden (mit Distanzring)
- Kann auch als Planfräser verwendet werden



Aigner
WERKZEUGE

e-mail:office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle


Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42730.4 | 00

C273

D	SB	FT	HD	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
140	42	36	34	30		2	2+2	R/L	9300	C273-42
140	42	36	34	30	160	2	2+2	R/L	9300	C273-42-F1
140	42	36	34	30	177	2	2+2	R/L	9300	C273-42-F2
140	52	36	44	30		2	2+2	R/L	9300	C273-52
140	52	36	44	30	160	2	2+2	R/L	9300	C273-52-F1
140	52	36	44	30	177	2	2+2	R/L	9300	C273-52-F2
140	62	36	54	30		2	2+2	R/L	9300	C273-62
140	62	36	54	30	160	2	2+2	R/L	9300	C273-62-F1
140	62	36	54	30	177	2	2+2	R/L	9300	C273-62-F2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser für SB 42	2	40x12x1.5	10	WMF40x12/U
Wendemesser für SB 52	2	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Wendemesser für SB 62	2	60x12x1.5	10	WMF60x12/U
Vorschneider oben	2	26x12x2	2	PM.26085.5
Vorschneider unten	2	26x12x2	2	PM.26084.5
Nutmesser	2	34x16x5	2	VHMSB5.0
Nutmesser (Option)	2	34x16x4	2	VHMSB4.0
Schraube Vorschneider	4	Linsenkkopfschr. T15 M4x8	10	KW.44236.5
Schraube Nutmesser	2	Senkschraube T20 M6x10	10	KW.33767.4-10

 e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at	n max.....max. Drehzahl (U/min)	Blattformat: A4	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl	Zchng.-Nr. KW.42730.4	01
V.....Vorschneide	MBM.....Mindestbestellmenge	C273-1	