

Schneidstoff

**HW**

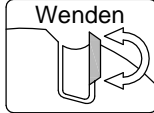
Zähnezahl

**Z2/2 V2/2**

Vorschub

**MEC**

Wenden



**Ausführung:**

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2+2 mit wechselseitig ziehendem Schnitt
- Vorschneider = 2+2
- HW-Wendeschnitten

**Anwendung:**

- Zum Fälen von Plattenwerkstoffen und Massivhölzern

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

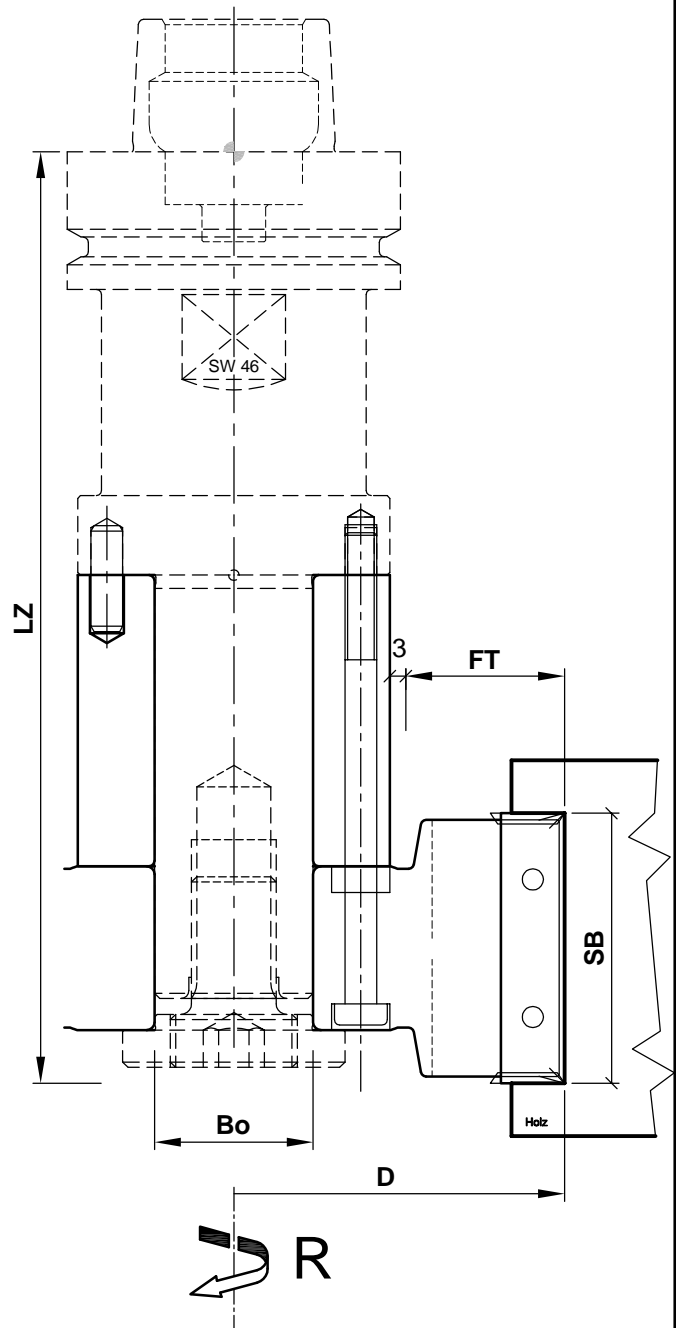
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

- Grundkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx T25
- 1 Griffschlüssel Torx T20
- 1 Magnetanschlaglehre
- Alu-Distanzring 55mm
- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
- Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530xx):...-F1
- Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx):...-F2

**Besonderheit:**

- Werkzeug kann rechts- oder linkslaufend montiert werden
- Standard Wendeschnitten verbaut
- "High-Tech" Spannsystem



D	SB	FT	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
125	51	30	30		2+2	2+2	R	10800	C268-51
125	51	30	30	151	2+2	2+2	R	10800	C268-51-F1
125	51	30	30	176	2+2	2+2	R	10800	C268-51-F2

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	4	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Vorschneider	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10

<p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: <b>A4</b>	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl   V.....Vorschneide	Zchnng.-Nr. KW.42680.4	01
n max.....max. Drehzahl (U/min)	<h1>C268</h1>		
MBM.....Mindestbestellmenge			