

Schneidstoff HW	Zähnezahl Z2/2 V2/2	Vorschub MEC	Wenden
---------------------------	-------------------------------	------------------------	--------

Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Zähnezahl = 2+2 mit wechselseitig ziehendem Schnitt
- Vorschneider = 2+2
- HW-Wendeschneiden

Anwendung:

- Zum Fälzen von Plattenwerkstoffen und Massivholzern

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

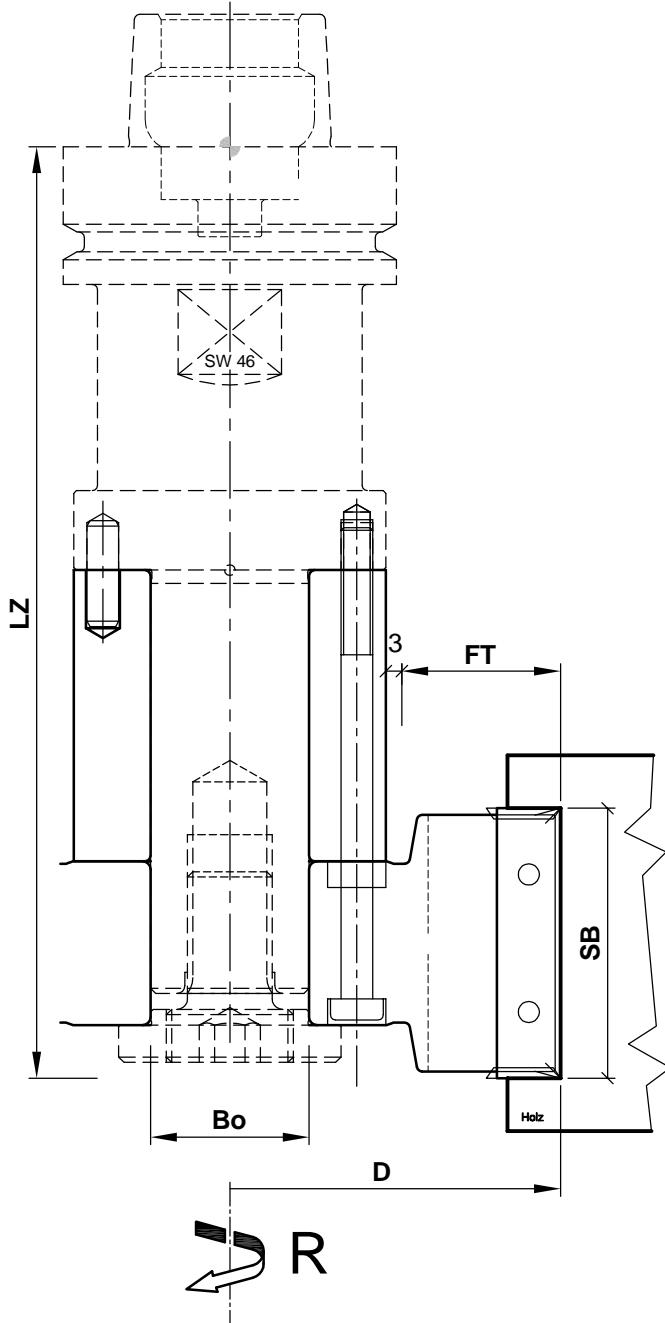
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Grundkörper inkl. Messer
- 1 Griffschlüssel Torx T25
- 1 Griffschlüssel Torx T20
- 1 Magnetanschlaglehre
- Alu-Distanzring 55mm
- Wahlweise auch montiert und gewichtet (MS)
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-4530xx):...-F1
Montiert auf Fräsdorn HSK-F 63 (C905-8030xx):...-F2

Besonderheit:

- Werkzeug kann rechts- oder linkslaufend montiert werden
- Standard Wendeschneiden verbaut
- "High-Tech" Spannsystem



D	SB	FT	Bo	LZ	Z	V	R/L	n max.	Bestellnummer
125	51	30	30		2+2	2+2	R	10800	C268-51
125	51	30	30	151	2+2	2+2	R	10800	C268-51-F1
125	51	30	30	176	2+2	2+2	R	10800	C268-51-F2

Ersatzteile

Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Wendemesser	4	50x12x1.5	10	WMF50x12/U
Vorschneider	4	14x14x2.0	10	VS14x14x2.0/U
Schraube Vorschneider	4	Senkkopfschraube M6x10	10	KW.33767.4-10