

VHW-Spion/Drückerlochbohrer

C267

Schneidstoff

HW

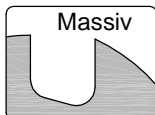
Zähnezahl

Z3

Vorschub

MEC

Massiv



Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden mit Schruppzahnung (Wellenschliff)
- Durchgehend zylindrisch grund- und umfangsschneidend
- Z3 Rechtslauf
- Linkslauf auf Anfrage

Anwendung:

- Herstellung von Spion- und Drückerlochfräsungen in Türen

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

- CNC-Bearbeitungszentren

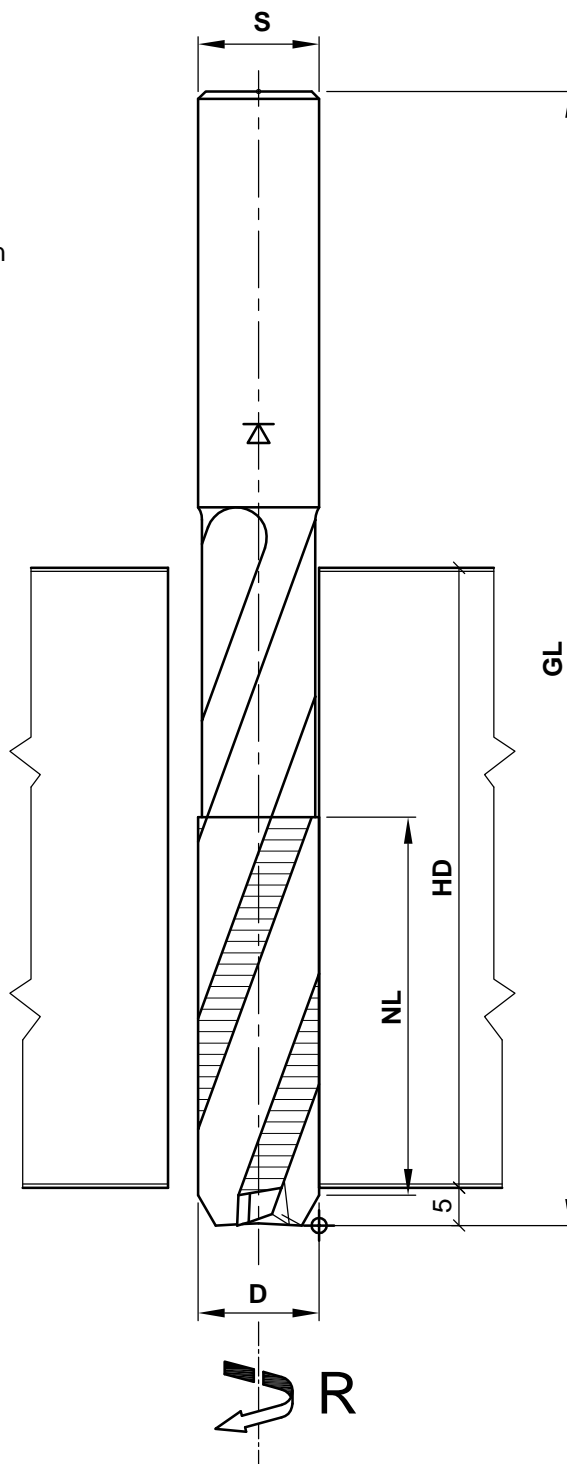
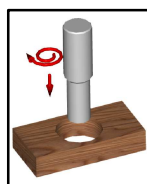
Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915):
C267-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910):
C267-....-M2

Besonderheit:

- Angefaste Dachformspitze zum ausrissfreien Fräsen von Spion- und Zylinderlöchern in der Türenbearbeitung

zirkulares Einbohren



D	NL	GL	HD	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
10	15	100	45	10	3	R	18000	C267-100153R
12	25	120	70	12	3	R	18000	C267-120253R
14	42	150	82	14	3	R	18000	C267-140423R
16	50	150	82	16	3	R	18000	C267-160503R
20	50	150	82	20	3	R	18000	C267-200503R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42670.4 | 00

C267