

# VHW-Spiral-Schlitzfräser Z3 Rechtslauf

C265



## Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden
- Grund- und umfangsschneidend
- Z3 Rechtslauf
- P= positiver Drall: Optimal für Austrittskanten (Gutseite unten). Spanauswurf nach oben. Der Fräser hat die Tendenz, das Werkstück anzuheben. Gut geeignet für gut gespannte Werkstücke
- N= negativer Drall: Optimal für Eintrittskanten (Gutseite oben). Spanauswurf nach unten bzw. nach "hinten", also zur bereits freigelegten Nut hin. Der Fräser drückt das Basismaterial gegen die Auflage. Gut geeignet für dünnes, folienartiges Material.

## Anwendung:

- Nuten, Fügen, Formatieren (Trennfräsen)

## Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

## Maschine:

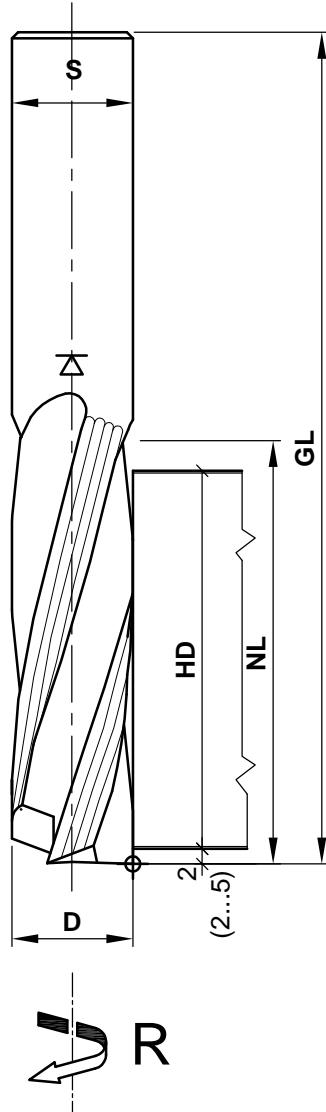
- CNC-Bearbeitungszentren

## Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert und gewichtet (MS)
  - Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C265-.....-M1
  - Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C265-.....-M2

## Besonderheit:

- Standard-Schlitzfräser zum Fertigfräsen für Massivholz geeignet
- Beschichtung auf Anfrage möglich



D	NL	GL	HD	S	Dra	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
12	42	100	38	12	P	3	R	24000	C265-120423RP
12	42	100	38	12	N	3	R	24000	C265-120423RN
14	55	110	50	14	P	3	R	24000	C265-140553RP
14	55	110	50	14	N	3	R	24000	C265-140553RN
16	55	110	50	16	P	3	R	24000	C265-160553RP
16	55	110	50	16	N	3	R	24000	C265-160553RN
18	55	115	50	18	P	3	R	24000	C265-180553RP
18	55	115	50	18	N	3	R	24000	C265-180553RN
20	60	120	50	20	P	3	R	24000	C265-200603RP
20	75	135	70	20	P	3	R	24000	C265-200753RP
20	75	135	70	20	N	3	R	24000	C265-200753RN
20	90	150	85	20	P	3	R	24000	C265-200903RP
20	107	170	100	20	P	3	R	24000	C265-201073RP
25	75	140	70	25	P	3	R	24000	C265-250753RP
25	90	155	85	25	P	3	R	24000	C265-250903RP
25	120	185	115	25	P	3	R	24000	C265-251203RP
25	150	215	145	25	P	3	R	24000	C265-251503RP

