

VHW-Spiral-Schruppschlichtfräser Z3 Rechtslauf C264

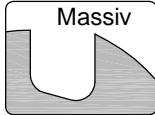
Schneidstoff

HW

Vorschub

MEC

Massiv



Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden, mit Schrappzahnung (Wellenschliff)
- Durchgehend zylindrisch grund- und umfangsschneidend
- P = positiver Drall: Optimal für Austrittskanten (Gutseite unten)
Spanauswurf nach oben
Der Fräser hat die Tendenz, das Werkstück anzuheben
Gut geeignet für gut gespannte Werkstücke
- N = negativer Drall: Optimal für Eintrittskanten (Gutseite oben)
Spanauswurf nach unten bzw. nach "hinten",
also zur bereits freigelegten Nut hin
Der Fräser drückt das Basismaterial gegen die Auflage
Gut geeignet für dünnes, foliertes Material

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Formatieren (Trennfräsen) in Schruppschlicht-Qualität

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

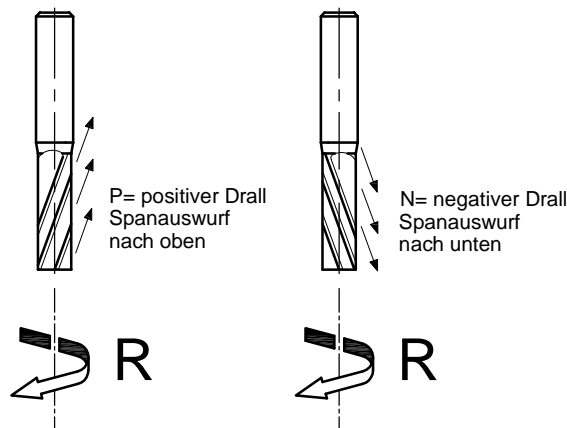
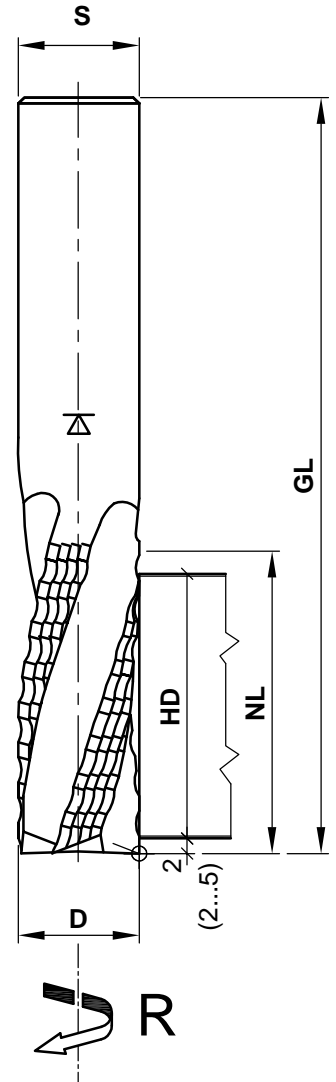
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
- Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C264-.....-M1
- Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C264-.....-M2

Besonderheit:

- Die Schrapp-schlichtzahnung ergibt beim Fräsen ein fast glatte Oberfläche mit nur leichter Riefenbildung
- Beschichtung auf Anfrage möglich



Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle


Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.42640.4 | 00

C264-Z3R

VHW-Spiral-Schruppschlichtfräser Z3 Rechtslauf C264

D	NL	GL	HD	S	Dra	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
12	35	90	30	12	P	3	R	24000	C264-120353RP
12	42	90	35	12	P	3	R	24000	C264-120423RP
14	50	110	45	14	P	3	R	24000	C264-140503RP
14	50	110	45	14	N	3	R	24000	C264-140503RN
16	40	100	35	16	P	3	R	24000	C264-160403RP
16	55	110	50	16	P	3	R	24000	C264-160553RP
16	55	110	50	16	N	3	R	24000	C264-160553RN
18	35	100	30	18	P	3	R	24000	C264-180353RP
18	60	120	55	18	P	3	R	24000	C264-180603RP
20	45	110	40	20	P	3	R	24000	C264-200453RP
20	60	120	55	20	P	3	R	24000	C264-200603RP
20	60	120	55	20	N	3	R	24000	C264-200603RN
20	75	140	70	20	P	3	R	24000	C264-200753RP
20	75	140	70	20	N	3	R	24000	C264-200753RN
25	60	120	55	25	P	3	R	24000	C264-250603RP
25	75	140	70	25	P	3	R	24000	C264-250753RP
25	90	155	85	25	P	3	R	24000	C264-250903RP
25	120	195	115	25	P	3	R	24000	C264-251203RP
25	150	215	145	25	P	3	R	24000	C264-251503RP

 <p>e-mail:office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	Dra.....Drall (dual/positiv/negativ) Z.....Zähnezahl n max.....max. Drehzahl (U/min)	Blattformat: A4 <small>alle Maße in mm</small> Zchnng.-Nr. KW.42640.4 00
	<h2>C264-Z3R-1</h2>	

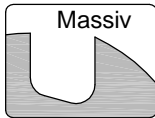
Schneidstoff

HW

Vorschub

MEC

Massiv



Ausführung:

- Drei spiralgenutete Vollhartmetall-Schneiden, mit Schruppzahnung (Wellenschliff)
- Durchgehend zylindrisch grund- und umfangsschneidend
- P = positiver Drall: Optimal für Austrittskanten (Gutseite unten)
Spanauswurf nach oben
Der Fräser hat die Tendenz, das Werkstück anzuheben
Gut geeignet für gut gespannte Werkstücke
- N = negativer Drall: Optimal für Eintrittskanten (Gutseite oben)
Spanauswurf nach unten bzw. nach "hinten",
also zur bereits freigelegten Nut hin
Der Fräser drückt das Basismaterial gegen die Auflage
Gut geeignet für dünnes, foliertes Material

Anwendung:

- Nuten, Fügen, Formatieren (Trennfräsen) in Schruppschlicht-Qualität

Werkstückstoff:

- Massivholz und Plattenwerkstoff

Maschine:

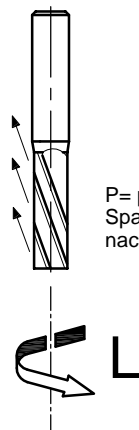
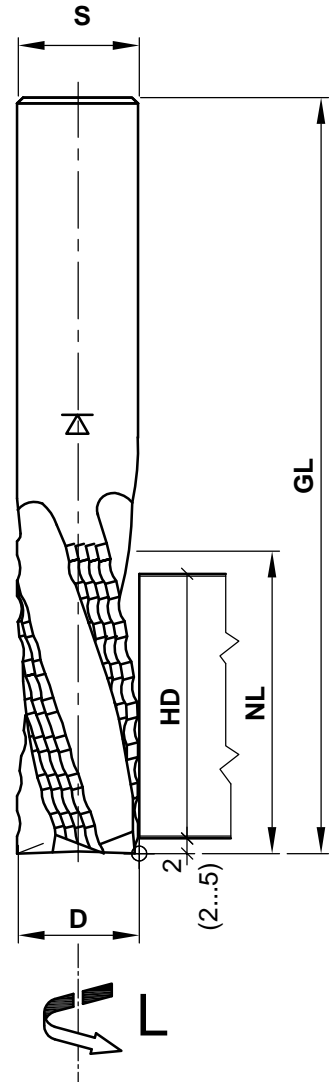
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

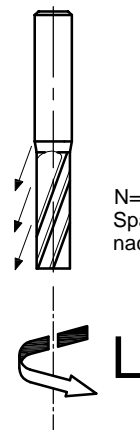
- Wahlweise auch montiert und gewuchtet (MS)
- Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C264-.....-M1
- Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C264-.....-M2

Besonderheit:

- Die Schrupp-schlichtzahnung ergibt beim Fräsen ein fast glatte Oberfläche mit nur leichter Riefenbildung
- Beschichtung auf Anfrage möglich



P= positiver Drall
Spanauswurf
nach oben



N= negativer Drall
Spanauswurf
nach unten

D	NL	GL	HD	S	Dra	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
12	35	90	30	12	P	3	L	24000	C264-120353LP
16	40	100	35	16	P	3	L	24000	C264-160403LP
16	55	110	50	16	P	3	L	24000	C264-160553LP
20	60	120	55	20	P	3	L	24000	C264-200603LN
20	75	140	70	20	P	3	L	24000	C264-200753LP

Aigner
WERKZEUGE
e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle
Dra.....Drall (dual/positiv/negativ)
Z.....Zähnezahl
n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm
Zchnng.-Nr. KW.42640.4 | 00
C264-Z3L