

Schneidstoff

**HW**

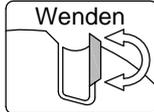
Zähnezahl

**Z1+1**

Vorschub

**MEC**

Wenden



**Ausführung:**

- Grundkörper aus Stahl
- Zähnezahl = 1+1 + Querschneide
- HW-Wendemesser
- WM-Bohrschneide
- Achsparallele Schneiden
- Schaftpassung h6

**Anwendung:**

- Nuten, Fügen, Falzen, Formatieren (Trennfräsen)
- Leichter Absatz am Werkstück sichtbar (Übergang Z1/Z1)
- Schlichtbearbeitung; konstanter Werkzeugdurchmesser

**Werkstückstoff:**

- Massivholz und Plattenwerkstoff

**Maschine:**

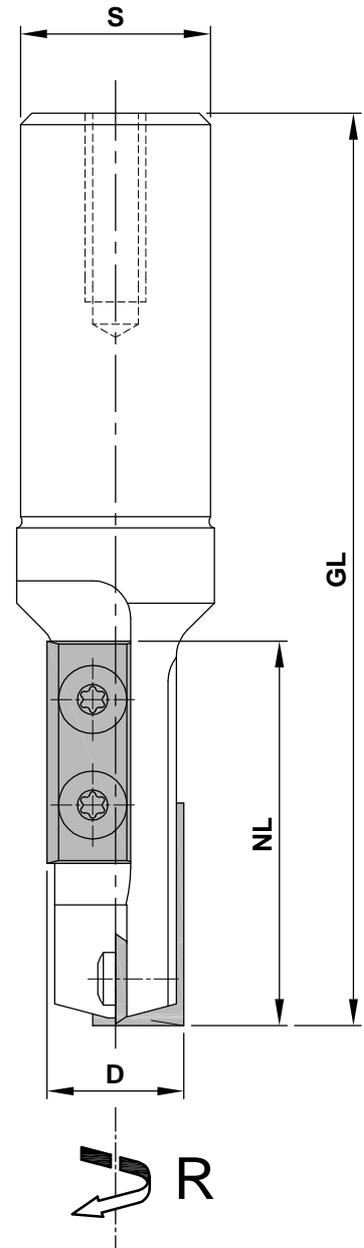
- CNC-Bearbeitungszentren

**Lieferumfang:**

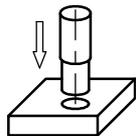
- Grundkörper inkl. Messer
- Griffschlüssel Torx T15
- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;  
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915) ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):  
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C262-....-M1  
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C262-....-M2

**Besonderheit:**

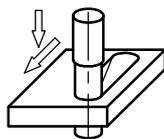
- Standard Wendeschneiden verbaut



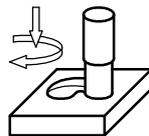
Axiales Einbohren



Tauchfräsen ("fliegend")



Bohrfräsen ("zirkular")



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
18	51	121	25	1+1	R	20000	C262-RL
18	51	121	25	1+1	L	20000	C262-LL

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Bestellnummer
Hauptschneide	2	29.5x12x1.5	10	WMN29.5x12/P
Bohrschneide	1	7.5x12x1.5	10	WMF7.5x12/P
Linsenkopfschraube Umfangschn.	3	M4x6 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44237.5
Linsenkopfschraube Umfangschn.	1	M4x4.5 (Kopf D9) Torx T15	10	KW.44238.5
Schraube Bohrschneide	1	M4x5 (Kopf D7) Torx T15	10	KW.44878.5

<p>e-mail: office@aigner-werkzeuge.at www.aigner-werkzeuge.at</p>	MS.....Maschinenschnittstelle	Blattformat: <b>A4</b>	alle Maße in mm
	Z.....Zähnezahl	Zchnng.-Nr. KW.42620.4	00
n max.....max. Drehzahl (U/min)	<div style="text-align: right; font-size: 2em; font-weight: bold;">C262</div>		
MBM.....Mindestbestellmenge			